



ZHENG CHANG

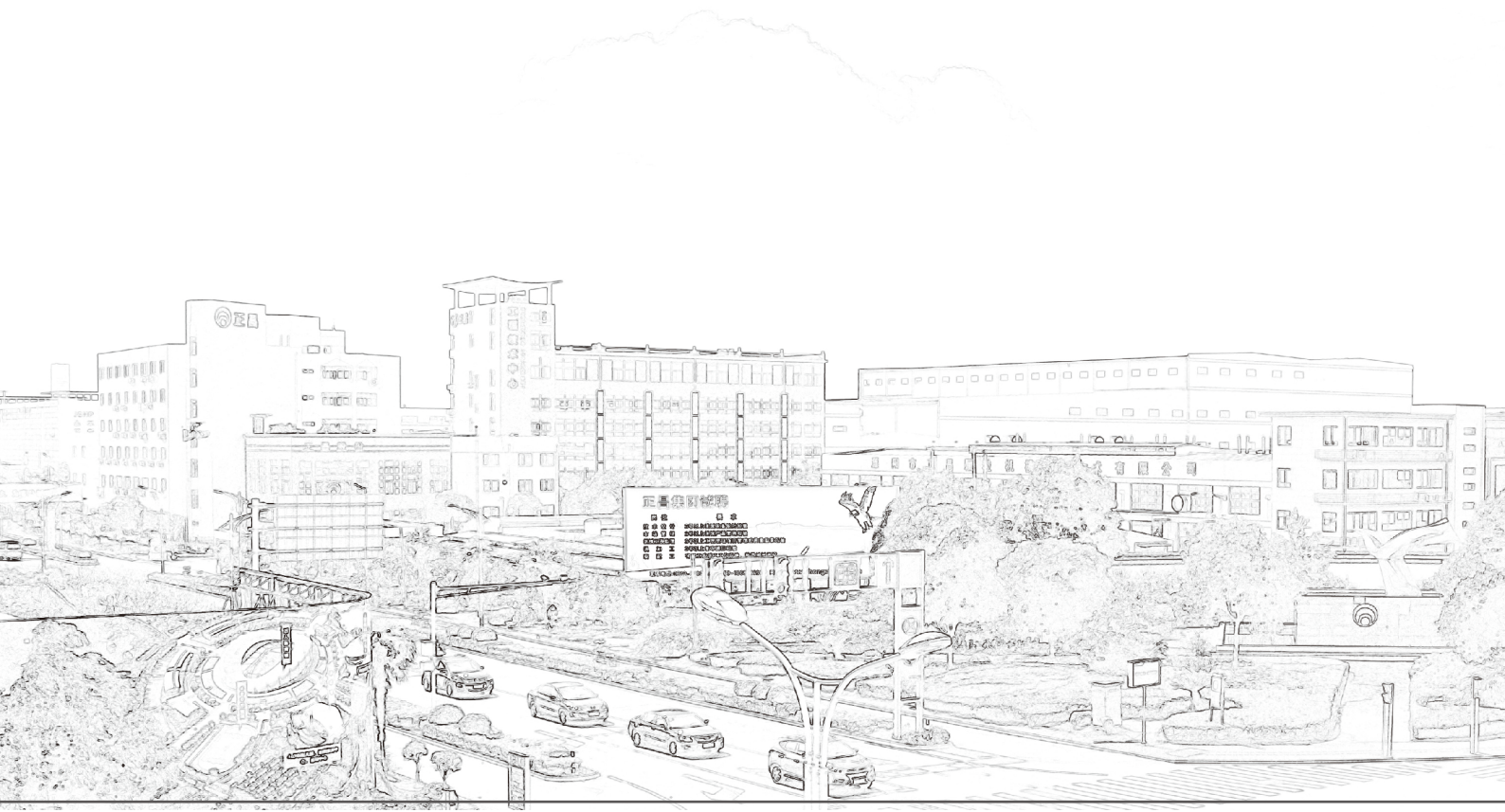




Century-old ZHENG CHANG

ماشین آلات خوراک ژنگ چانگ چین

- ۱ ■ معرفی شرکت
- ۳ ■ شرکت های تخصصی ژنگ چانگ
- ۴ ■ پروژه های اجرا شده توسط ژنگ چانگ
- ۵ ■ تاریخچه
- ۷ ■ مسئولیت پذیری
- ۹ ■ افتخارات
- ۱۱ ■ نوآوری بخش تحقیق و توسعه
- ۱۳ ■ تولید حرفه ای
- ۱۵ ■ توسعه بین المللی





گروه ژنگ چانگ با سابقه‌ای صد ساله در سال ۱۹۱۸ در جیانگسو تأسیس شده است. این شرکت در زمینی به مساحت ۳۰۰,۰۰۰ متر مربع با بیش از ۲۵۰۰ پرسنل، بیش از ۲۰ شعبه و همچنین بیش از ۳۰ دفتر خدماتی در داخل و کشورهای دیگر در حال فعالیت است. ژنگ چانگ اولین شرکت دارنده گواهی ISO9000 و عنوان مؤسسه ملی «پایبند به تعهدات و قراردادهای خود» در صنعت چین است و همچنین موفق به کسب گواهی CE اروپا و گواهی CU-TR روسیه بلاروس قزاقستان شده است؛ یک شرکت کلیدی با فناوری پیشرفته و الگو ملی در روابط هماهنگ با کارکنان. این شرکت عناوین افتخاری «برند مشهور آسیا» و «برند نمادین در صنعت چین» را کسب نموده است.

شرکت تولید ماشین‌آلات خوراک و روغن غلات ژنگ چانگ یکی از شرکت‌های اصلی زیرمجموعه گروه جیانگسو ژنگ چانگ است. این شرکت ارائه دهنده ماشین‌آلات فرآوری خوراک و مجری پروژه‌های کلید بسته است و صنعت خوراک به عنوان فعالیت اصلی آن محسوب می‌شود. با توسعه و نوآوری مداوم در صنعت ماشین‌آلات خوراک، از اولین پلت میل ساخته شده در چین تا پلت میل مدل ۱۲۰۸ با بیشترین ظرفیت تولید داخلی (۷۵ تن در ساعت)، ژنگ چانگ در بیش از ۸۰ کشور و منطقه در جهان فعال است، بیش از ۹,۰۰۰ پلت میل برای ۶۵ درصد از شرکت‌های تولیدکننده خوراک در چین تأمین نموده و بیش از ۶,۰۰۰ پروژه کلید بسته شامل: خطوط کامل تجهیزات تولید خوراک دام و طیور، آبزیان، گاو و گوسفند، مرغ تخمگذار، انرژی تجدیدپذیر سوخت پلت کاه زیست توده، ماشین‌آلات کشاورزی، تولید خوراک از ذرات رازک، خط پلت کود، سیستم‌های مدیریت پسماند و سایر زمینه‌ها ارائه کرده است. پس از ۶۰ سال تحقیق و توسعه، ژنگ چانگ در صنعت خوراک چین به شرکتی پیشرو در تکنولوژی تبدیل شده است.



شرکت تولید ماشین آلات خوراک و روغن غلات ژنگ چانگ

ژنگ چانگ به عنوان شرکتی بسیار متعهد، به برطرف ساختن مشکلاتی که صنعت و مشتریان با آن رو به رو می‌شوند ادامه می‌دهد و با انباشتی از تجارب غنی و کاربردی می‌تواند بهترین راه حل را به سرعت به مشتریان ارائه دهد. در آینده، ژنگ چانگ به اصل «تلاش با حداکثر توان تا تبدیل شدن به ارائه‌دهنده پیشرو در زمینه تجهیزات تولید خوراک، سیلوهای ذخیره‌سازی و راه‌حل‌های جامع در سطح جهانی» پایبند خواهد ماند. به مشتریان خود برای دستیابی به موفقیت و ساختن آینده‌ای مطلوب کمک می‌کند و «همدلی، همبستگی، اعتبار، ارزش و نتیجه محوری» را به عنوان ارزش اصلی در نظر می‌گیرد، همواره جهت پیشرفت شرکت تمام تلاش خود را به کار می‌بندد و به طور مداوم برای رهبری توسعه صنعت کوشش می‌کند.

ژنگ چانگ به عنوان یک شریک مطمئن برای شرکت‌های تولیدکننده خوراک، به فراهم کردن یک خط تولید خوراک مطمئن و باثبات جهت رضایت مشتریان ادامه می‌دهد تا به این ترتیب برای مشتریان ارزش ایجاد کرده و در توسعه صنعت غلات و خوراک در چین و همچنین در دنیا مشارکت داشته باشد.

شرکت‌های تخصصی ژنگ چانگ

ژنگ چانگ از چندین شرکت قوی و حرفه‌ای تشکیل شده است: شرکت تولید ماشین‌آلات خوراک و روغن غلات ژنگ چانگ، پیشرو در ماشین‌آلات و خطوط کامل تولید خوراک در زمینه دامپروری و کشاورزی؛ شرکت طراحی پروژه‌های کلید بسته، ارائه دهنده طراحی، تولید، نصب و خدمات مشاوره فنی برای خطوط کامل تولید خوراک؛ شرکت قالب سازی و تولید قطعات ژنگ چانگ، قطعات یدکی پلت میل و مؤسسات خدمات آموزش حرفه‌ای، شرکت تولیدکننده سیستم‌های کنترل الکترونیکی، ارائه دهنده سیستم کنترل و پشتیبانی الکترونیکی کارخانه خوراک؛ شرکت بین‌المللی شانگهای ژنگ چانگ؛ عهده‌دار تجارت بین‌المللی، شرکت برزیل ژنگ چانگ، توسعه خطوط تولید خوراک و تجهیزات تولید انرژی زیست توده (بیومس) در بازار آمریکا جنوبی.



شرکت تولید ماشین‌آلات خوراک و روغن غلات ژنگ چانگ

فعالیت تخصصی در زمینه تحقیق و توسعه ماشین‌آلات و خطوط تولید خوراک به مدت ۶۰ سال و ارائه دهنده خدمات و راه‌حل‌های یکپارچه به شرکت‌های تولیدکننده خوراک با کیفیت پایدار، مطمئن و بهینه



شرکت طراحی پروژه‌های کلید بسته

اجرای بیش از ۶,۰۰۰ پروژه کلید بسته در بیش از ۸۰ کشور و منطقه در سراسر دنیا با خروجی ۱۰-۳۰۰ تن بر ساعت



شرکت قالب‌سازی و تولید قطعات

شرکت خدماتی با ظرفیت و کیفیت تولید پیشرو در آسیا؛ متخصص در زمینه توسعه و فروش دای و رولر و سایر قطعات یدکی



شرکت تولیدکننده سیستم‌های کنترل الکترونیکی

متمرکز در حوزه تحقیق و توسعه و تولید تکنولوژی کنترل هوشمند خودکار صنعتی، توزین الکترونیکی، افزودن مایعات و غیره به کمک آزمایش، تولید و پردازش پیشرفته داخلی، کنترل فرآیند بی نقص و سیستم تضمین کیفیت



شرکت بین‌المللی شانگهای ژنگ چانگ

شرکتی جامع عمدتاً فعال در زمینه تولید ماشین‌آلات خوراک، روغن و غلات و مهندسی سیلوهای ذخیره‌سازی غلات؛ عهده‌دار خدمات آن مربوط به صنعت خوراک است. دارای دستاوردهای درخشانی در زمینه واردات و صادرات، پروژه‌های سرمایه‌گذاری مشترک، تجارت اینترنتی و انباشتی از تجارب غنی



شرکت برزیل ژنگ چانگ

متکی بر نیروی تحقیقاتی علمی قوی ژنگ چانگ، بیش از ۳۰۰ محصول جدید با فناوری پیشرفته، بیش از ۷۰۰ طرح ثبت انحصاری شده و سیستم ERP پیشرو. ارائه دهنده ماشین‌آلات و خطوط تولید خوراک با فناوری پیشرفته و ظرفیت ۱۰-۳۰۰ تن بر ساعت، طراحی و تولید سیلو، ماشین‌آلات تولید سوخت بیومس و خدمات مهندسی به مشتریان در آمریکای غربی و جنوبی

پروژه‌های اجرا شده توسط ژنگ چانگ

این شرکت یکی از بزرگترین ارائه‌دهندگان ماشین‌آلات فرآوری خوراک و مجری پروژه‌های کلید بسته است و صنعت خوراک به عنوان فعالیت اصلی آن محسوب می‌شود.

خط تولید خوراک: خوراک دام و طیور، آبزیان، حیوانات خانگی، گاو و گوسفند، مرغ تخم‌گذار، پریمیکس و سایر تجهیزات فرآوری خوراک؛

مهندسی انرژی بیومس و حفاظت از محیط زیست: فرآوری ضایعات چوب، فرآوری کاه، پوسته بادام زمینی، تفاله نیشکر، برنامه ریزی کلی مزرعه و استفاده از ضایعات، کود آلی مزرعه، پروژه خط کامل تولید پلت از زباله‌های شهری سوخته شده و سایر مواد.

پروژه کنترل خودکار: کنترل هوشمند خودکار کارخانه خوراک، فرآوری روغن، آرد و برنج، تولید کود مرکب و شیمیایی، مصالح ساختمانی، تولید سیمان، متالورژی، کارخانه فولاد، نیروگاه، نیروگاه انتقال و توزیع برق.



ژنگ چانگ، مجری پروژه خط کامل تولید خوراک و ارائه‌دهنده راه‌حل‌های جامع در آسیا، به توسعه باثبات، سالم و سازگار با محیط زیست در صنعت خوراک چین و تلاش در جهت پیشرفت صنعت خوراک جهانی متعهد بوده است.



۱۹۹۴

ژنگ چانگ تجهیزات و تکنولوژی فرآوری پیشرفته خارجی را جهت توسعه و تولید سری‌های پلت میل چکشی ۱۰۰-۲۰۰ تن در ساعت، دستگاه آسیاب را معرفی کرد. در ماه اکتبر، گروه جیانگسو ژنگ چانگ تأسیس گردید.



۱۹۸۸

تجهیزات تولید خوراک پلت ارتقا یافت، ظرفیت دستگاه پلت از ۵ تن بر ساعت به ۱۰ تن در ساعت رسید، شرکت تولیدکننده ماشین آلات استخراج روغن و غلات توسط وزارت بازرگانی داخلی به عنوان تولیدکننده ماشین‌آلات خوراک برگزیده شد. به این ترتیب روند تبدیل شدن به تولیدکننده حرفه‌ای ماشین‌آلات خوراک آغاز شد.



۱۹۷۷

اجرای موفقیت آمیز اولین پروژه تولید خوراک پلت در چین و شروع تکنولوژی پروژه خط کامل تولید خوراک توسط این شرکت.



۱۹۵۶

این شرکت با سرمایه گذاری مشترک دولتی و خصوصی به کارخانه ماشین آلات روغن و غلات تغییر ساختار داد و به کار تولید تجهیزات غلات و روغن مشغول و به اولین تولیدکننده دستگاه آسیاب چکشی داخلی تبدیل شد و همچنین خدمات تعمیر و نگهداری تجهیزات تولید غلات را ارائه می‌نمود.

1918



۱۹۹۲

شرکت اصلی ماشین آلات خوراک ژنگ چانگ تأسیس گردید که شامل ۶ شرکت زیرمجموعه می‌باشد.



۱۹۸۲

پلت مدل KYW32 را توسعه داد و بر تکنولوژی ساخت خط کامل تولید خوراک با ظرفیت ۵ تن در ساعت تسلط یافت و به توسعه صنعت خوراک چین کمک کرد.



۱۹۷۳

به طور مستقل اولین مدل پلت میل ۴۵ را در چین تولید نمود و همچنین سایر محصولات که برای پلت کردن سبوس استفاده می‌شود، توسعه داد.



۱۹۱۸

شرکت ژنگ چانگ در سال ۱۹۱۸ تأسیس شد.



۲۰۱۳

راه‌اندازی شرکت مهندسی ساخت سیلو ذخیره سازی غلات جیانگسو با ادغام شرکت‌های تولیدکننده سیلو، سازنده انواع نوار نقاله‌ها و سازنده انواع درآیرها، ارائه دهنده راهکارهای یکپارچه و تخصصی جهت ساخت سیلوهای ذخیره‌سازی باثبات تر.



۲۰۰۸

شرکت Shanghai Zhengchang International Machinery & Engineering تأسیس گردید.



۱۹۹۸

اخذ تکنولوژی CPM آمریکا. ژنگ چانگ به گسترش ظرفیت تولید تجهیزات خوراک و دای ادامه داد و به پایگاه تولید ماشین‌آلات خوراک با تکنولوژی و تجهیزات پیشرفته در چین تبدیل شد.

2022



۲۰۱۸

شرکت ژنگ چانگ صدمین سالگرد تأسیس خود را جشن گرفت.



۲۰۱۰

ژنگ چانگ اولین مرکز تحقیق و توسعه تکنولوژی فرآوری خوراک را تأسیس کرد؛ مرکز تکنولوژی مهندسی ژنگ چانگ، متمرکز بر فرآوری خوراک جهت دستیابی به تحول تکنولوژی اثر فرمولاسیون مواد مغذی و تحقیق در راستای ارتقا تجهیزات و سایر زمینه‌ها.



۲۰۰۳

موفق به تغییر حقوق مالکیت شده و به یک شرکت خصوصی تغییر یافت.

در بحث توسعه، شرکت ژنگ چانگ حمایت و پشتیبانی رهبران، مشتریان و همکاران خود را همواره دریافت می‌کند. در همین راستا این شرکت قدردان مسئولیت مشارکت در توسعه صنعت خوراک چین و جهان است.



در ۱۸ اکتبر سال ۲۰۱۸، بیش از ۵۰۰ مهمان از جمله مشتریان جدید و قدیمی ژنگ چانگ، تأمین‌کنندگان و همکاران داخلی و خارجی در جشن صدمین سالگرد تأسیس ژنگ چانگ در دفتر حضور داشتند و از نزدیک تمرکز، نوآوری تکنولوژی و نبوغ این شرکت را مشاهده کردند.



یانگ ژنهای (Yang Zhenhai) دبیر کل انجمن صنایع خوراک چین و مدیر مرکز ملی دامپروری به طور کامل بهبود مستمر ماشین‌آلات خوراک ژنگ چانگ را تأیید کرد.



یائو مینپو (Yao Minpu) نایب رئیس گروه Charoen Group در صدمین سالگرد تأسیس ژنگ چانگ سخنرانی کرد.



اولین پلت میل ساخته شده در چین (مدل ۴۵) مورد توجه حضار قرار گرفت.



۱. آقای خائو رئیس هیئت مدیره، به عنوان نماینده شرکت‌های صنعتی در اجلاس «APEC CEO 2017» و ششمین نشست رهبران بریکس در ویتنام شرکت کرد.
۲. آقای خائو بو مورد استقبال رئیس جمهور ویتنام قرار گرفت.
۳. لی کیانگ، عضو دفتر کمیته مرکزی (که در آن زمان دبیر کمیته حزب استان جیانگسو بود) جهت بازرسی ویژه به ژنگ چانگ آمد.
۴. آقای خائو بو به عنوان نماینده کنگره ملی خلق چین به عنوان اولین نماینده کارآفرینان صنعتی در منطقه لیانگ انتخاب شد.
۵. در بحث توسعه، امر توجه به پرسنل را در نظر گرفته و عنوان «مدل ملی روابط کاری هماهنگ» را کسب کرد.
۶. در سال ۲۰۱۱، تحت رهبری وزیر سابق کشاورزی، ۱۲۸ نفر از رؤسای شرکت‌های بزرگ خوراک چین با توجه به پیشرفت‌های تکنولوژی و صنعتی ژنگ‌چانگ، زیربنای توسعه سریع و گسترده صنعت خوراک را پایه‌ریزی کردند.
۷. پس از تولید نه هزارمین پلت میل ژنگ چانگ، تکنولوژی بکارگرفته شده در پلت میل مدل ۱۲۰۸ با بیشترین ظرفیت تولید در چین (۷۵ تن بر ساعت)، گواهی ملی را کسب کرد و از سوی مدیران صنعت بدلیل مشارکت و سهم در پیشرفت صنعت خوراک چین مورد تشویق و تمجید قرار گرفت.

ژنگ چانگ با در نظر گرفتن «ایجاد ارزش برای مشتریان» به عنوان هدف اصلی خود متعهد به عملکرد صادقانه، نوآوری، ارائه محصولات باکیفیت و توسعه پایدار مورد نظر جامعه و مشتریان می‌باشد.



۱. از سال ۲۰۰۵، ژنگ چانگ تنها شرکتی در صنعت است که که دائماً عنوان «مؤسسه ملی پایبند به تعهدات و قراردادهای خود» که توسط اداره دولتی برای صنعت و بازرگانی صادر شده است کسب نموده است.
۲. ژنگ چانگ عنوان «شرکت برجسته با تکنولوژی پیشرفته ملی» توسط وزارت علوم و تکنولوژی را کسب کرد.
۳. ژنگ چانگ به شرکتی با اعتبار بسیار بالا نزد بسیاری از بانک‌ها تبدیل شده است.
۴. ژنگ چانگ به عنوان شرکتی پیشرو در صنعت ماشین‌آلات فرآوری خوراک مدت‌ها به عنوان یک پایگاه نوآوری و تحقیق علمی مؤسسات آکادمیک بوده است.
۵. مرکز نوآوری فنی فوق دکتري
۶. ژنگ چانگ جزو برترین مالیات دهندگان شرکت‌های چانگژو (شهری واقع در استان جیانگسو) قرار دارد و عنوان «شرکت کلیدی پنج ستاره» را کسب کرده است.
۷. بدلیل ارائه محصولات باکیفیت و خوشنامی و اعتبار آن در بازار بین‌المللی، ژنگ چانگ عنوان «برند مشهور آسیا» را کسب کرد.
۸. ۳۰۰ محصول از ۱۶ سری گواهی انطباق با دستورالعمل‌های اروپایی (CE Certification) را اتخاذ نمود.
۹. ژنگ چانگ در سال ۲۰۱۵ گواهی CU-TR اتحادیه گمرکی روسیه، بلاروس و قزاقستان و نشان EAC را اخذ نموده است.

ژنگ چانگ نوآوری، تحقیق و توسعه محصولات و تکنولوژی را سرعت بخشیده است. این شرکت ۸ استاندارد ملی همچون «مقررات ایمنی مرتبط با جلوگیری از پخش گرد و غبار فرآیند فرآوری خوراک»، «میکسر ریبونی مارپیچ خوراک»، «کولر»، «سوخت بیومس (زیست توده) جامد» و غیره، به صورت مداوم توسعه صنعت خوراک چین را تسریع می کند.



ثبت اختراعات ژنگ چانگ

تا به امروز ژنگ چانگ ۳۸۰ محصول جدید را توسعه داده که شامل ۴۰ محصول کلیدی ملی، ۹۱ محصول استانی با تکنولوژی پیشرفته، ۱۰۶ محصول جدید و بی همتا و به طور کلی دارای بیش از ۷۰۰ ثبت اختراع ملی می باشد.



تمرکز بر تحقیق و توسعه محصولات با تکنولوژی پیشرفته

ژنگ چانگ ۶ درصد از فروش سالانه را به تحقیقات علمی و نوآوری تحقیق و توسعه اختصاص می‌دهد. این شرکت همواره در مرزهای تکنولوژی جهانی پیش رفته، به رفع نیازهای صنعت خوراک پایبند بوده و بر توسعه مستمر این صنعت با تکنولوژی تحقیق و توسعه حرفه‌ای تمرکز کرده است. شرکت ژنگ چانگ اصرار بر جذب و آموزش مستمر نیروی کار حرفه‌ای و بسیار فنی جهت تضمین نوآوری مستمر تکنولوژی و هدایت توسعه صنعت دارد. در میان آن‌ها ۳ استاد، ۴۶ مهندس ارشد و ۱۷ دکتر؛ بیش از ۳۲ نفر از پیشگامان تحقیق و توسعه در زمینه‌های تجهیزات پلت، آسیاب، میکس و اکستروود کردن و خوراک دام، طیور و آبزیان، گاو و گوسفند، انرژی زیست توده (بیومس) و بیش از ۲۰ متخصص حرفه‌ای خارجی حضور دارند که پرسنل فنی بیش از ۴۰ درصد کل کارکنان را تشکیل داده‌اند.



تمرکز بر تحقیق و توسعه محصولات با تکنولوژی پیشرفته

از زمان تولید اولین پلت میل داخلی در سال ۱۹۷۳، ژنگ چانگ ۴۰ پروژه در برنامه جامع پنج ساله هشتم، نهم، دهم، یازدهم و دوازدهم و سیزدهم ملی برای توسعه تکنولوژی و علم برعهده گرفته است. تا به امروز ژنگ چانگ ۳۸۰ محصول جدید را توسعه داده که شامل ۴۰ محصول کلیدی ملی، ۹۱ محصول استانی با تکنولوژی پیشرفته، ۱۰۶ محصول جدید و بی همتا و به طور کلی دارای بیش از ۷۰۰ ثبت اختراع ملی می‌باشد.



گرد هم آوری یک تیم تحقیق علمی قوی

در سال ۲۰۰۸، ژنگ چانگ مبلغ هنگفتی را برای ساخت اولین مجموعه تحقیقاتی و توسعه تکنولوژی مهندسی فرآیند تولید خوراک در چین هزینه کرد که شامل طراحی تجهیزات، طراحی فرآیند، طراحی عمران، طراحی اتوماسیون، طراحی سوله، طراحی سیستم خشک کردن خوراک، طراحی دای و رولر، فرمولاسیون خوراک و غیره می‌باشد. سپس مرکز فناوری سازمانی، مرکز تحقیقات مهندسی تجهیزات و سیلوهای ذخیره سازی ایمن مواد غذایی جیانگسو و مرکز نوآوری و غیره را یکی پس از دیگری تأسیس نمود. ژنگ چانگ همچنین قرارداد همکاری استراتژیک تولید، آموزش و پژوهش با ده ها کالج و انجمن‌های دانشگاه‌های معتبری همچون دانشگاه کشاورزی چین، جیانگ نان (jiangnan)، دانشگاه علم و فناوری ژنگژو (zhengzhou)، آکادمی مدیریت دولتی غلات و مؤسسه تحقیقات خوراک آکادمی علون کشاورزی چین را امضا کرده است.



خدمت به صنعت خوراک با مونوگراف تئوریک

ژنگ چانگ به طور پیاپی عناوین «عملکرد و مهندسی فرآوری خوراک مدرن»، «تکنولوژی فرآوری خوراک مدرن»، «پرسش و پاسخ فنی مرتبط با اولین خط تولید خوراک»، «پژوهش و تکنولوژی فرآوری سوخت پلت بیومس (زیست توده)»، «استاندارهای کلی تکنولوژی دای دستگاه پلت میل» را منتشر کرده است. «مهندسی مدرن خوراک چین» در گردآوری بیش از ۳۰ استاندارد ملی صنعت همچون «مقررات ایمنی مرتبط با جلوگیری از پخش گرد و غبار ناشی از فرآیند فرآوری خوراک» مورد استفاده قرار گرفته و به توسعه سریع و سالم صنعت خوراک چین کمک کرده است.



این شرکت عمدتاً در ۱۱ زمینه تحقیق و توسعه در ۷ صنعت از صنایع خوراک متمرکز است و شرکت مسئولیت‌پذیری است که کیفیت مساوی ارزش است را همواره در نظر دارد.

طراحی تکنولوژی فرآیند:

- طراحی سه‌بعدی
- طراحی فرآیند تولید خوراک دام و طیور
- طراحی فرآیند تولید خوراک ماهی و میگو
- طراحی فرآیند تولید خوراک حیوانات خانگی
- طراحی فرآیند تولید خوراک از ذرت و خوراک گاو و گوسفند
- طراحی فرآیند تولید سوخت بریکت و پلت کاه و چوب
- طراحی فرآیند تولید کنسانتره و پریمیکس
- طراحی فرآیند تولید بریکت کاغذ
- طراحی فرآیند تخمیر پروتئین
- طراحی فرآیند تصفیه فاضلاب، طراحی اقدامات حفاظت از محیط‌زیست

مؤسسه مهندسی کنترل الکترونیکی خودکار:

- طراحی مهندسی سیستم کنترل الکترونیکی
- طراحی کنترل صفحه نمایش
- طراحی اندازه‌گیری و اتوماسیون بسته‌بندی

مؤسسه طراحی قالب‌سازی:

- تکنولوژی تولید دای و رولر
- آزمایش مواد اولیه جدید
- تکنولوژی عملیات حرارتی

مؤسسه فرمولاسیون خوراک:

- تحقیق و توسعه فرمولاسیون خوراک دام و طیور
- تحقیق و توسعه فرمولاسیون خوراک آبزیان
- تحقیق و توسعه فرمولاسیون خوراک نشخوارکنندگان
- تحقیق و توسعه فرمولاسیون خوراک ویژه حیوانات

مؤسسه طراحی مهندسی نگهداری مواد:

- طراحی مهندسی سیلوهای فلزی ذخیره‌سازی
- طراحی نوار نقاله و بالابر
- طراحی مهندسی خشک‌کن غلات

طراحی تجهیزات:

- خط تولید دستگاه پلت
- خط تولید دستگاه آسیاب
- خط تولید دستگاه میکسر
- خط تولید دستگاه اکسترودر و اکسپندر
- خط تولید دستگاه غربال

طراحی عمران:

- طراحی کلی چیدمان و طراحی شکل کارخانه
- طراحی برق آبی
- طراحی ساختمانی عمرانی
- طراحی سازه‌های فولادی
- طراحی اقدامات جلوگیری از آتش‌سوزی

ژنگ چانگ دارای تجربه غنی در زمینه تولید تجهیزات خوراک است و می‌تواند محصولات را در راستای کارایی‌های مختلف مورد نیاز مشتریان تغییر دهد. همچنین مجهز به تجهیزات فرآوری با گرید بالا و تکنولوژی پیشرفته و سیستم نظارت بر کیفیت دقیق است.



کارگاه مونتاژ قطعات

کارگاه مونتاژ کلی



■ کارگاه اسپری



■ کارگاه مونتاژ قطعات



■ کارگاه اسپری رنگ

- آسیاب‌های سیلندری
- تراش CNC
- سیستم برش لیزری
- آسیاب خودکار CNC



- خط تولید عملیات حرارتی تحت خلأ با قطر بزرگ
- خط کوئینچ (فرآیند سرد شدن سریع) متداوم ژاپنی
- دستگاه دریل چهار محور آلمانی



- ربات جوشکار
- خط تولید ورق‌های انحنادار سیلوهای فلزی



توسعه بین‌المللی

جهت کشف بازار خوراک بین‌المللی، گروه ژنگ چانگ شرکت بین‌المللی شانگهای ژنگ چانگ و شرکت برزیل ژنگ چانگ را تأسیس کرد. این شرکت موفق به کسب گواهی CE اروپا و گواهی روسیه شده و بیش از ۸۰۰ پروژه خط تولید خوراک و ۵,۰۰۰ تجهیزات خوراک برای بیش از ۳,۰۰۰ مشتری بین‌المللی ساخته است. شرکت ژنگ چانگ چندین کارخانه برای گروه‌های بین‌المللی فعال در زمینه کشاورزی و خوراک همچون CP Group, Xijie, Jiaji Conti, ADM, Louis Dreyfus, INVE, ABNA, ABB, همچنین Bungen, Cj و غیره ساخته است. همچنین با گروه Dabaco جهت تسلط بر بازار ویتنام هفت بار همکاری داشته است.



انجمن مشتریان کلیدی و نمایندگان در سال ۲۰۱۱



تاجران صنعت تجهیزات خوراک از ۲۲ کشور اروپایی، خاورمیانه، آمریکا و غیره جمع شده‌اند تا در دومین انجمن مشتریان کلیدی و نمایندگان که توسط گروه ژنگ چانگ برگزار شده شرکت کنند.



جشن صدسالگی ژنگ چانگ در سال ۲۰۱۸



امضای قرارداد همکاری استراتژیک با شرکت
فرانسوی Louis Dreyfus در سال ۲۰۱۴



همکاری با شرکت ویتنامی Dabaco Group
برای هفتمین بار



ملاقات شهردار شهر چاتهام-کنت در کانادا و
ژنگ چانگ



تبریک صد سالگی ژنگ چانگ توسط
نمایندگان ایرانی



استقبال از محصولات ژنگ چانگ توسط
مشتریان در نمایشگاه بین‌المللی VICTAM
در تایلند



پروژه خشک نمودن ذرت با ظرفیت ۵۰۰ تن
در روز در اندونزی



ژنگ چانگ به عنوان تنها شرکت در صنعت ماشین‌آلات خوراک چین
عنوان «برند چینی سال ۲۰۰۷» را کسب کرد.

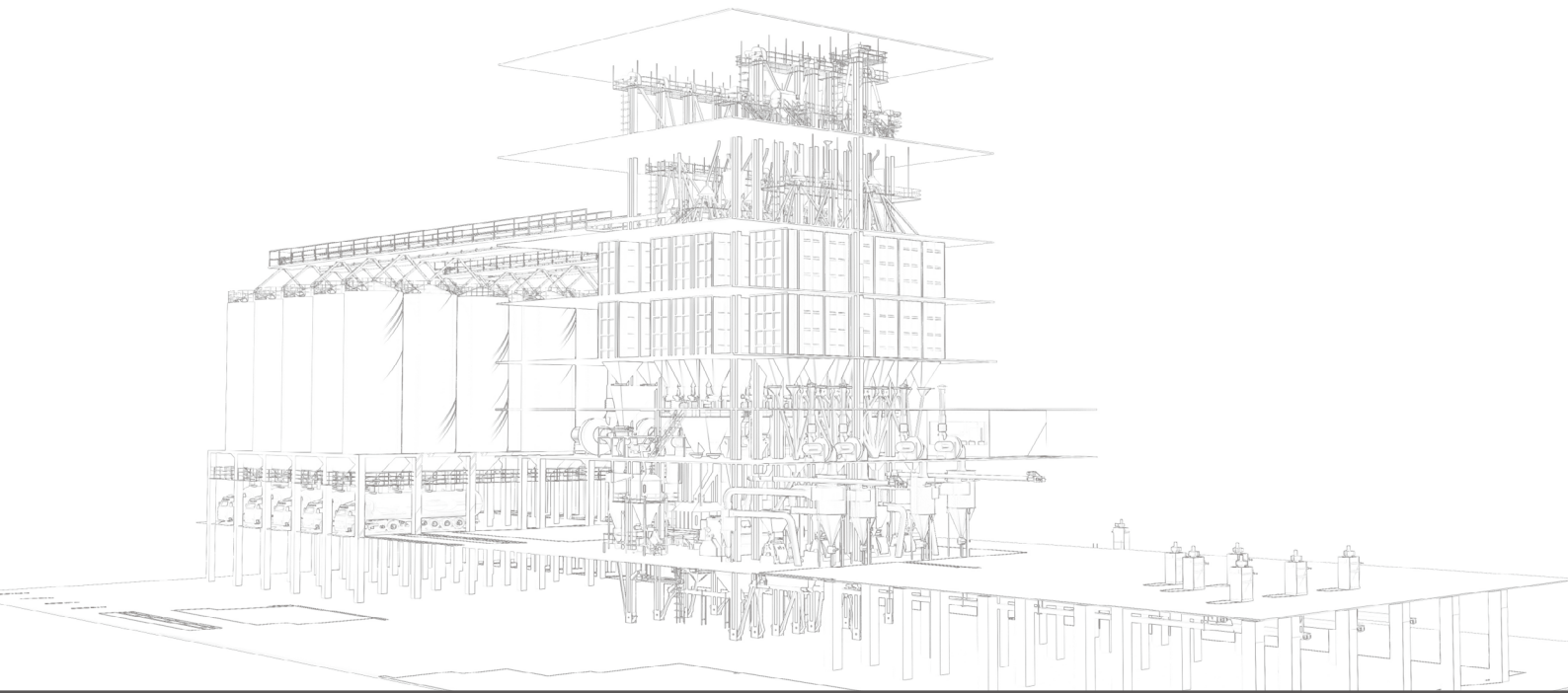


در دسامبر ۲۰۱۸ گروه ژنگ چانگ و گروه CITIC موفق به امضای
قراردادی برای خط تولید خوراک پروژه مجتمع کشت و صنعت بلاروس
در راه ابریشم جدید (The Belt and Road) شدند.

آینده‌ای روشن با خط تولید ژنگ چانگ

باثبات، مطمئن، سازگار با محیط زیست و سودمند

- ۱۹ ■ مهندسی ژنگ چانگ — خط تولید خوراک در جهت رضایتمندی
- ۲۱ ■ مدیریت قابل اطمینان — طراحی دیجیتال سه بعدی/قطعات از پیش ساخته شده
- ۲۲ ■ مدیریت قابل اطمینان — مهندسی کنترل فرآیند تولید خوراک
- ۲۳ ■ مدیریت قابل اطمینان — نرم افزار مدیریت اطلاعات
- ۲۴ ■ مهندسی تولید خوراک ژنگ چانگ
- ۲۵ ■ مهندسی تولید خوراک دام و طیور
- ۲۷ ■ پروژه‌های اجرا شده در ایران
- ۲۹ ■ تکنولوژی فرآوری خوراک دام و طیور
- ۳۱ ■ تکنولوژی فرآوری خوراک مرغ‌های تخمگذار
- ۳۳ ■ مهندسی تولید خوراک آبزیان
- ۳۵ ■ تکنولوژی فرآیند تولید خوراک میگو
- ۳۷ ■ تکنولوژی فرآیند اکستروود کردن
- ۳۹ ■ مهندسی تولید پریمیکس
- ۴۱ ■ تکنولوژی فرآوری پریمیکس
- ۴۳ ■ مهندسی تولید خوراک گاو و گوسفند
- ۴۵ ■ تکنولوژی فرآوری خوراک گاو و گوسفند
- ۴۷ ■ مهندسی تولید علوفه
- ۴۹ ■ تکنولوژی کیوبر علوفه
- ۵۱ ■ تولید انرژی بیومس (زیست توده)
- ۵۳ ■ طراحی و ساخت سیلوهای ذخیره در مقیاس بزرگ
- ۵۵ ■ سیستم کنترل خودکار



مهندسی ژنگ چانگ - خط تولید خوراک در جهت رضایتمندی

از سال ۱۹۹۲، ژنگ چانگ بیش از ۶,۰۰۰ پروژه تولید خوراک شامل خوراک دام، طیور و آبزیان، خوراک حیوانات خانگی، پریمیکس، کنسانتره، تولید خوراک از ذرات رازک، خط پلت کود، سیلوهای ذخیره غلات، پلت چوب و تجهیزات بازیافت فضولات را اجرا کرده است.

شرکت ژنگ چانگ نه تنها در زمینه ماشین‌آلات خوراک کارآمد و هوشمند به تحقیق می‌پردازد و به شرکت‌های تولیدکننده خوراک در ساخت فناوری متمایز کمک می‌کند، بلکه ایمنی مواد غذایی را به شدت کنترل کرده و خود را در برابر ایمنی افراد و حیوانات مسئول می‌داند.

این شرکت راهکارهایی جامع که ترکیبی از تحقیق و توسعه، تولید، بازاریابی و خدمات است به مشتریان ارائه می‌دهد. پروژه خوراک ژنگ چانگ، خط تولیدی باثبات، کارآمد، ایمن و سازگار با محیط زیست برای شما فراهم می‌کند.



درآمد پایدار، مطمئن و بادوام برای کارکنان با خط تولید خوراک ژنگ چانگ

- یک خط تولید خودکار، باثبات، مطمئن و بادوام فرصت و درآمد بیشتری برای پرسنل به ارمغان می‌آورد.
- خدمات دهی سیستماتیک و باکیفیت می‌تواند انواع مشکلات سخت مشتریان را به سرعت و سنجیده برطرف سازد.
- آموزش‌های متنوع می‌تواند استعدادهای فنی جدیدی را برای مشتریان پرورش داده و به توسعه شرکت‌ها کمک کند.



فراهم نمودن خوراک باکیفیت برای توزیع‌کنندگان و مزرعه داران

- خوراک‌های پلت شده یکنواخت بوده و دارای سطح و برش صاف و بدون اشکال هستند.
- میزان ریزی ذرات خوراک مناسب است، کامل پخت شده و دارای ضریب تبدیل خوبی هستند.



ایجاد سود بیشتر برای سرمایه‌داران

- تجهیزات با کارایی بالا و تیم باثبات، محصول باکیفیت بالا تولید می‌کند.
- یک کارخانه با راندمان تولید بالا به راحتی برای شرکت سودآوری می‌کند.



خلق مزیت، بالا بردن ارزش و تحقق اهداف مشتریان

- کیفیت مطمئن و کارایی باثبات، به شرکت‌ها جهت بهبود مزیت‌های خود کمک می‌کند.
- کارخانه‌ای سودآور که به شما در رسیدن به اهدافتان کمک می‌کند.



فراهم نمودن کارخانه‌ای سازگار با محیط زیست، پاکیزه و شکیل برای شرکت‌ها

- طراحی کلی چیدمان مناسب، اقدامات تضمینی حفاظت از محیط زیست و ایمنی حریق.
- پروژه‌های ایمن، استاندارد، باکیفیت، بهداشتی و مطمئن. قابلیت اجرای فرآیند تولید بالا می‌باشد و می‌تواند به طور مؤثری از آلودگی متقابل جلوگیری کند.
- ساخت استاندارد قطعات پیش‌ساخته و نصب در محل می‌تواند پیشرفت در پروژه را تا حد زیادی بهبود ببخشد.
- هزینه عملیاتی کم و سود بالا.



خط تولید خوراکی در جهت رضایتمندی و ساختن آینده‌ای مطلوب

- ژنگ چانگ ۴۱ پروژه خوراک برای گروه CP، بزرگترین شرکت تولیدکننده خوراک در جهان که شامل ۳ پروژه آزمایشی نیز می‌باشد، اجرا کرده است.
- ژنگ چانگ با گروه New Hope که بزرگترین شرکت تولیدکننده خوراک در چین است در بیش از ۲۰۰ پروژه همکاری داشته و برای این شرکت ایجاد ارزش نموده است.



فراهم نمودن تجهیزات خوراک کارآمد برای مشتریان

- ظاهر زیبا: جهت تضمین شکل ظاهری دستگاه شیوه مدیریت ژاپنی و فرآیند اسیدشویی و پوشش فسفات به کار گرفته می‌شود.
- عملکرد باثبات: عملکرد طولانی مدت، بدون مشکل و بی‌وقفه پلت می‌تواند به طور مداوم خلق سود کند.
- طول عمر بالا: دهه‌ها عمر خدمات‌دهی؛ پلت می‌تواند با عمر بیش از ده سال همچنان در خط تولید است.
- بهره‌وری بالا: کارایی تجهیزات اصلی دارای قدرت اصلی مشابه، بیش از ۱۵٪ افزایش یافته است.
- خدمات و آموزش طولانی مدت ژنگ چانگ به شما کمک می‌کند تا به سرعت بر عملکرد تجهیزات و مدیریت تولید مسلط شوید.

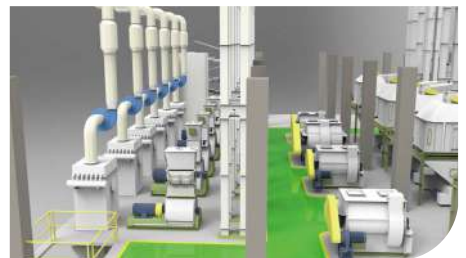
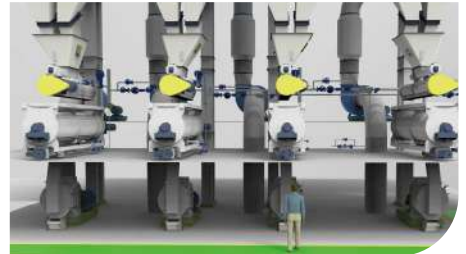
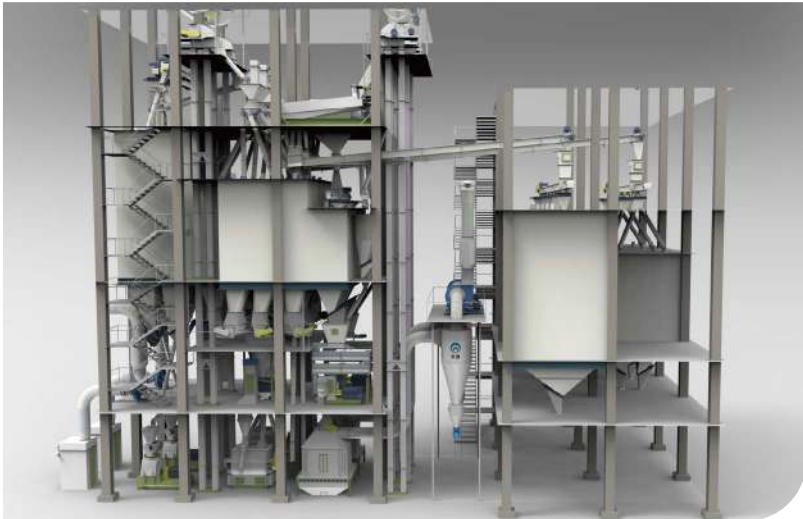


طراحی ماشین‌آلات براساس فضای موجود

- طراحی مناسب، صرفه‌جویی در زمان، صرفه‌جویی اقتصادی در نیروی کار و استفاده بهینه از فضا.
- محقق ساختن مدیریت شبکه کنترل کارخانه بدون اپراتور.
- عملکرد راحت، باثبات و کارآمد کارخانجات.

طراحی دیجیتال سه بعدی

به کمک این طراحی تا حد زیادی خطاهای طراحی کاهش می‌یابد. استفاده از نرم‌افزارهای پیشرفته بین‌المللی، طراحی ماژولار و پارامتریک و مدل نمایش سه بعدی، مرحله طراحی را واضح‌تر می‌سازد. به طور خودکار نقشه‌های مهندسی، نقشه برش عرضی و نقشه‌های پیش ساخته غیر استاندارد را جهت حذف خطاها و اصلاح طراحی تولید می‌کند.



قطعات از پیش ساخته شده

۸۶ دسته اصلی و ۴۵۰ قطعه پیش ساخته با ماژول‌های استانداردسازی شده سه بعدی برای از بین بردن خطاها طراحی شده‌اند و باعث بهبود عملکرد و نگهداری آسان‌تر با کاهش پسماندها و مواد اولیه جامانده در محل‌های اتصال با زوایای کور می‌شوند. تولید استاندارد در کارخانه قطعات پیش ساخته، زمان نصب را تا حد قابل توجهی کوتاه‌تر، مونتاژ در محل را آسان‌تر و کیفیت پروژه را بهبود می‌بخشد.



کنترل فرآیند مهندسی تولید خوراک

هنگام کنترل و مدیریت فرآیند مهندسی خوراک ژنگ چانگ، ۲۵۵ نقطه اصلی (گره) وجود دارد تا کاملاً پیشرفت، ایمنی و کیفیت ساخت را کنترل کند. مدیران شرکت می‌توانند از میزان پیشرفت در هر لحظه مطلع شوند و سریعاً تصمیم‌های دقیقی اتخاذ کنند.

از هر پروژه می‌توان یک مقایسه جانبی به دست آورد که به صورت خودکار نرخ پیشرفت پروژه را نشان می‌دهد و داده‌های شهودی در اختیار مدیران قرار می‌دهد.

The screenshot displays a project management dashboard for 'Engineering Department - 2017 - 2018'. It features a Gantt chart at the top and a detailed task list below. The task list includes columns for task ID, name, type, start/end dates, and assigned personnel.

任务ID	任务名称	任务类型	开始日期	结束日期	负责人
1	工程前期计划阶段		2017-08-09	2017-08-31	
2	★前期准备下达设计任务书	管理	2017-08-09	2017-08-09	魏清
3	工艺布置设计	设计	2017-08-09	2017-08-12	魏清
4	★工艺布置设计	设计	2017-08-12	2017-08-19	魏清
5	工艺布置设计确认	设计	2017-08-19	2017-08-17	魏清
6	★工艺布置与单线、土建、电气、自控的技术交流	设计	2017-08-18	2017-08-18	魏清
7	土建工艺布置设计	设计	2017-08-18	2017-08-29	魏清
8	★土建工艺布置设计	设计	2017-08-29	2017-08-30	魏清
9	★土建工艺布置设计	设计	2017-08-30	2017-08-31	魏清
10	单机布置设计	设计	2017-08-19	2017-08-29	魏清
11	★单机布置设计	设计	2017-08-29	2017-08-30	魏清
12	单机布置设计	设计	2017-08-30	2017-08-31	魏清
13	★单机布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
14	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-19	2017-08-29	魏清
15	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-29	2017-08-30	魏清
16	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-30	2017-08-31	魏清
17	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
18	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
19	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
20	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
21	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
22	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
23	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
24	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
25	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
26	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
27	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
28	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
29	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
30	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
31	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
32	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
33	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
34	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
35	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
36	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
37	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
38	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
39	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
40	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
41	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
42	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
43	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
44	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
45	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
46	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
47	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
48	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
49	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清
50	★工程工艺布置设计	设计	2017-08-31	2017-08-31	魏清

The screenshot displays a 'Project Progress Report' table for the 'Engineering Department - 2017 - 2018' project. The table lists report numbers, titles, dates, and authors.

序号	报告主题	报告日期	报告人
1	项目完工并油漆后	2018-07-20	周游
2	项目进度报告2018-7-14	2018-07-14	周游
3	项目进度报告2018-7-7	2018-07-07	周游
4	项目进度报告2018-6-30	2018-06-30	周游
5	项目进度报告2018-6-23	2018-06-23	周游
6	项目进度报告2018-6-16	2018-06-16	周游
7	项目进度报告2018-6-9	2018-06-09	周游
8	项目进度报告2018-6-2	2018-06-02	周游
9	项目进度报告2018-5-26	2018-05-26	周游

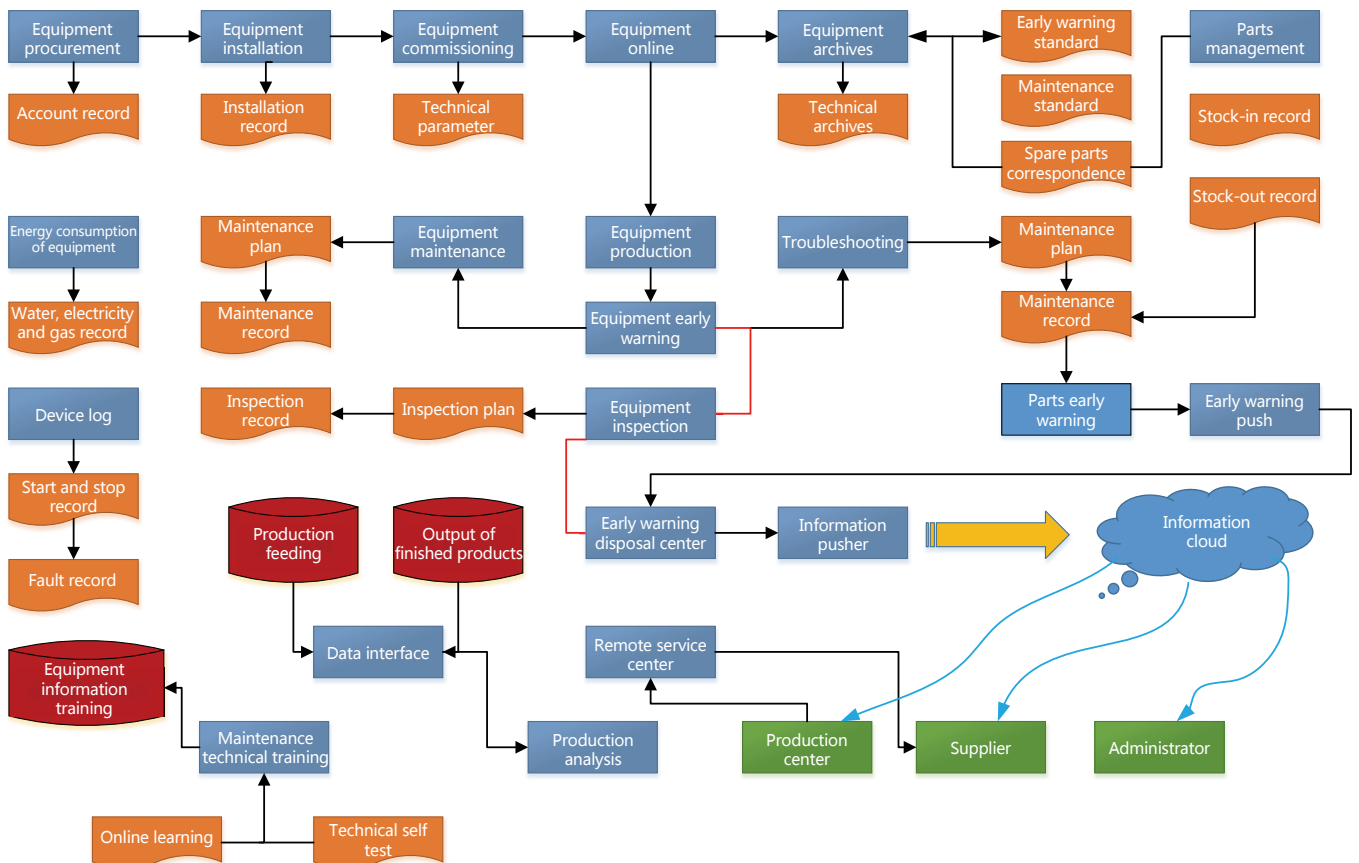
The screenshot displays another 'Project Progress Report' table for the 'Engineering Department - 2017 - 2018' project, showing a similar list of reports and authors.

序号	报告主题	报告日期	报告人
1	项目完工并油漆后	2018-07-20	周游
2	项目进度报告2018-7-14	2018-07-14	周游
3	项目进度报告2018-7-7	2018-07-07	周游
4	项目进度报告2018-6-30	2018-06-30	周游
5	项目进度报告2018-6-23	2018-06-23	周游
6	项目进度报告2018-6-16	2018-06-16	周游
7	项目进度报告2018-6-9	2018-06-09	周游
8	项目进度报告2018-6-2	2018-06-02	周游
9	项目进度报告2018-5-26	2018-05-26	周游

نرم افزار مدیریت اطلاعات

- سیستم مدیریت تولید، عرضه و بازاریابی کارخانه خوراک ژنگ چانگ، از طریق عملکرد تجهیزات به مدیریت داده‌های ظرفیت و کارایی دست یافته است.
- از قطع ارتباط میان نرم‌افزار مدیریت داده و تجهیزات تولید جلوگیری می‌کند تا نرم‌افزار، جهت مدیریت و ارزیابی روزانه قادر به تعیین کمی اطلاعات و رسم نمودار باشد.
- استفاده از نرم‌افزار مدیریت اطلاعات برای دپارتمان‌های مختلف جهت دستیابی به موقع به اطلاعات دقیق، تحقق مدیریت یکپارچه و بهینه‌سازی روندهای تجاری راحت است و شرکت‌ها را در سطح مدیریت تقویت می‌کند.
- زمان تولید محصول را کوتاه می‌کند، سطح خدمات‌دهی به مشتریان را بهبود می‌بخشد، باعث کاهش هزینه‌ها، افزایش سودآوری و تا حد قابل توجهی بهبود کیفیت محصولات می‌شود.
- به شرکت‌ها جهت پرورش مدیران ممتاز و زیرساخت‌های کسب و کار و افزایش روحیه رقابتی در درون شرکت‌ها کمک می‌کند.
- مدیران و رؤسای شرکت‌ها قادر خواهند بود به طور کامل کارهای سنگین و جزئی روزانه را کنار بگذارند و انرژی بیشتری را به توسعه استراتژیک شرکت‌ها اختصاص دهند و پیشرفت بلند مدت را تضمین کنند.

سیستم مدیریت تجهیزات فرآوری و تولید



مهندسی تولید خوراک ژنگ چانگ

- اجرای بیش از ۶,۰۰۰ خط تولید خوراک با خروجی ۳۰۰-۱۰ تن در ساعت در سراسر دنیا.
- سودآوری بیشتر برای سهامداران
- فراهم نمودن خط تولید مطمئن و باثبات با افزایش کارایی ۱۵ درصدی برای شرکت‌های تولیدکننده خوراک
- بیش از ۹,۰۰۰ دستگاه پلت میل ژنگ چانگ به فروش رفته و ۶,۸۰۰ شرکت تولیدکننده خوراک در سراسر دنیا از تجهیزات شرکت ژنگ چانگ استفاده می‌کنند.
- ژنگ چانگ دارای پلت میل با بیشترین ظرفیت تولید در چین (۷۵ تن در ساعت) است.

در سال ۱۹۷۷، ژنگ چانگ اولین پروژه خوراک در چین را برعهده گرفت. (Wuxi Grain Depot)
در سال ۱۹۹۲، اولین پروژه خوراک CP چین را برعهده گرفت. از آن زمان به بعد، در مجموع ۴۱ پروژه خوراک برای شرکت CP که شامل ۳ پروژه آزمایشی بود اجرا شد.
ژنگ چانگ چندین کارخانه برای شرکت‌هایی همچون Tyson, ADM, ABNA, Vietnam Dabaco و غیر ساخته است.
ایجاد ارزش با تکنولوژی فرآوری استثنایی، مهندسی جدید تولید خوراک و پلت میل مختص نشخوارکنندگانی همچون گاو و گوسفند.
مهندسی تولید خوراک خاص مرغ‌های تخمگذار، ضدعفونی و استریلیزه کردن مواد اولیه جهت بهبود کیفیت خوراک.



مهندسی تولید خوراک دام و طیور

ژنگ چانگ خدمات فنی جامعی در زمینه چیدمان کارخانه، طراحی فرآیند، ساخت تجهیزات، نصب، راه‌اندازی، کنترل الکترونیکی، آموزش عملیات تولید و فرمولاسیون فنی در زمینه خوراک دام و طیور با خروجی تا ۱ میلیون تن ارائه می‌دهد.



کار آیی بالاتر، مصرف انرژی کمتر

- تکنولوژی چند محفظه‌ای (chamber) ثبت انحصاری شده در آسیاب چکشی به کار گرفته شده، مجهز به شبکه‌ی ویژه جریان هوا، دارای بازدهی بالا و میزان ریزی ذرات مناسب است و همچنین می‌تواند میزان رطوبت از دست رفته مواد اولیه ناشی از فرآیند آسیاب کردن را کاهش دهد.
- به کمک کاندیشنر با قابلیت افزودن بخار در چندین نقطه، مواد اولیه به طور کامل در تماس با بخار قرار گرفته، اثر فرآیند پخت مواد افزایش می‌یابد و هضم و جذب حیوانات را بهبود می‌بخشد.
- پس از اخذ تکنولوژی پلتینگ CPM آمریکا، دستگاه‌های پلت میل با کیفیت‌تر شده و کارایی تا ۱۵ درصد افزایش یافته است.
- سیستم منحصر به فرد بهینه‌سازی کیفیت خوراک ژنگ چانگ، می‌تواند در لحظه و به صورت آنلاین میزان رطوبت محصول نهایی را کنترل کند.
- طراحی دیجیتال و سه‌بعدی چیدمان کارخانه، ساختار تجهیزات و برنامه‌ریزی دقیق به کمک زاویه دید ۳۶۰ درجه‌ای طراحی جزئیات محل کارگاه، تا حد زیادی خطاهای طراحی را کاهش می‌دهد.
- دارای سیستم انتخابی کنترل خودکار پلت میل و آسیاب چکشی، سیستم نظارت از راه دور و ژنگ هشدار، تجهیزات پلتینگ خودکار و غیره، جهت بهبود کارایی تولید و کاهش هزینه‌های نیروی کار می‌باشد.



پروژه‌های اجرا شده در ایران

- شرکت سما گستر کهن نماینده انحصاری شرکت ژنگ چانگ در ایران، موفق به اجرای تعداد زیادی پروژه تولید خوراک گردیده است که تعدادی به صورت کلید بسته و تعدادی به صورت تجهیز نمودن کارخانجات خوراک می‌باشند.
- شرکت‌های سپید ماکیان، گهردانه شرق، گرگان و دشت، رشید دانه، دانه چین شمال، میردانه، سلامت دانه کویر نائین، فراز دانه آوند، خورشید دانه، طیور فارس، دان ایران، جودانه خراسان، تعاونی متشکل گناباد، خوراک دام ارومیه، اتحادیه دامداران فارس، سروستان شیراز، آویژه دارو، تک دانه مطهر آذربایجان و کامیاران از جمله شرکت‌های تولید خوراک هستند که با شرکت سما گستر کهن همکاری داشته‌اند.



شرکت سپید ماکیان؛ خط تولید خوراک طیور به ظرفیت ۳۰ تن در ساعت و ۲۰ هزار تن سیلوی فلزی.



شرکت دانه چین شمال؛ خط تولید خوراک دام و طیور به ظرفیت ۱۵ تن در ساعت.



شرکت گهر دانه شرق؛ خط تولید خوراک میگو به ظرفیت ۵ تن در ساعت.



شرکت فراز دانه آوند؛ خط تولید خوراک طیور ۱۵ تن در ساعت.



شرکت سلامت دانه کویر نائین؛ خط تولید خوراک دام و طیور به ظرفیت ۵-۸ تن در ساعت.



شرکت میردانه؛ خط تولید خوراک دام و طیور به ظرفیت ۱۰ تن در ساعت.



شرکت گرگان و دشت؛ خط تولید خوراک دام و طیور به ظرفیت ۱۰ الی ۲۰ تن در ساعت.



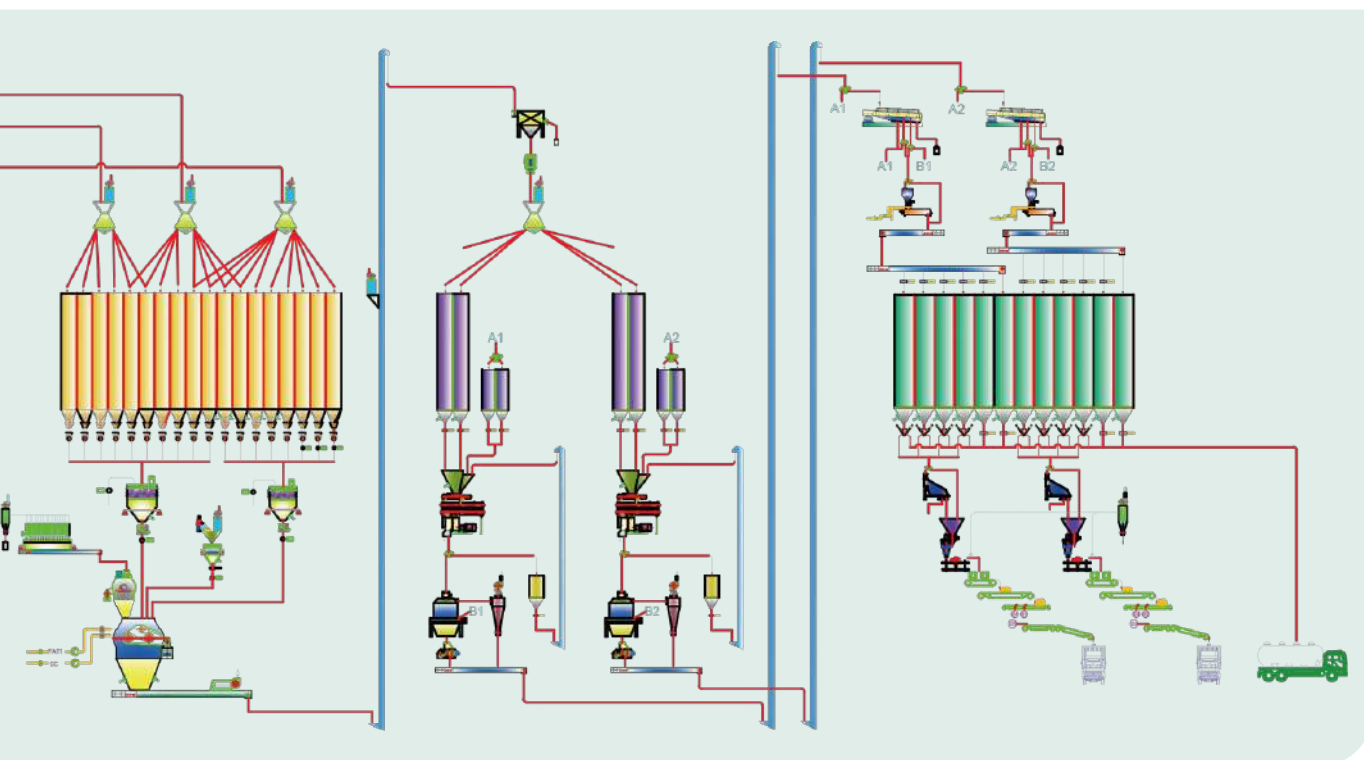
شرکت خورشید دانه؛ پک کامل تولید خوراک دام و طیور به ظرفیت ۵ تن در ساعت.



شرکت طیور فارس؛ خط تولید خوراک ۲۰ تن در ساعت.

تکنولوژی فرآوری خوراک دام و طیور

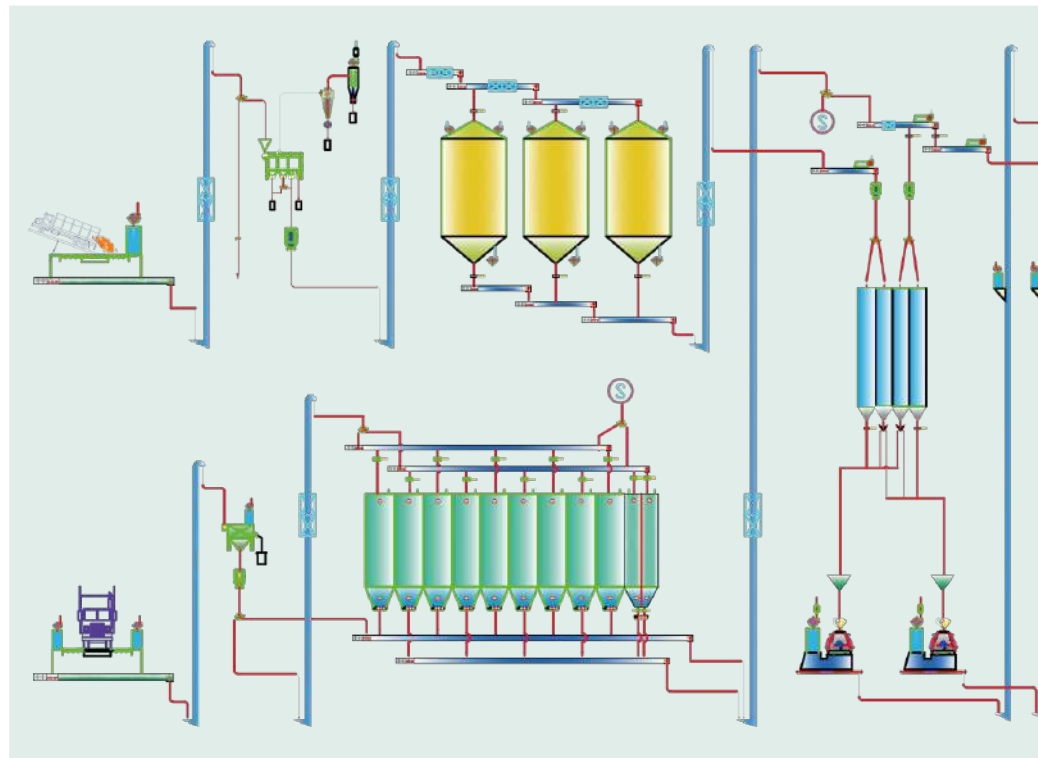
(تجهیزات مربوطه با توجه به نیاز مشتری ارائه می شود.)





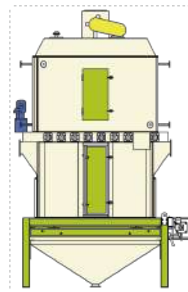
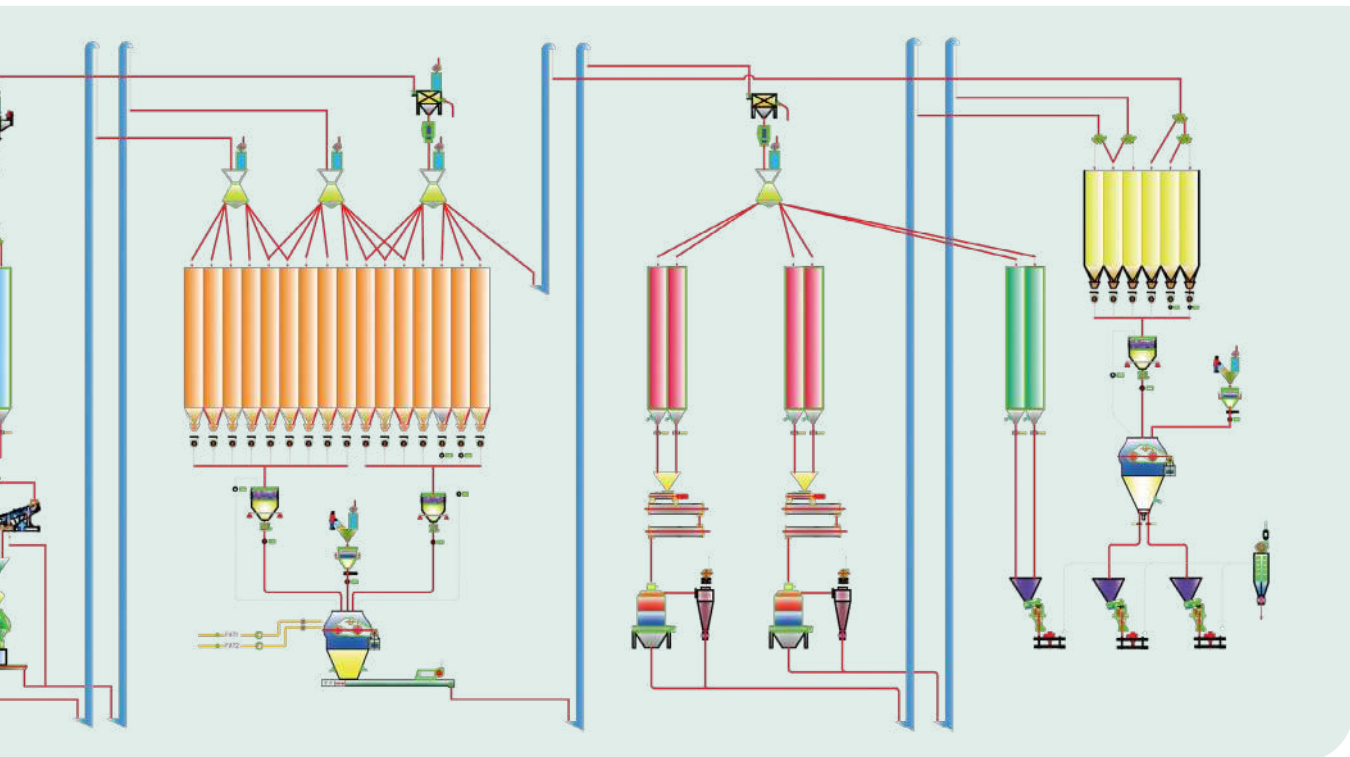
خط تولید خوراک دام و طیور ژنگ چانگ

- خط تولید خوراک مرغ با ظرفیت ۸۰-۱۰ تن در ساعت
- خط تولید خوراک اردک و غاز با ظرفیت ۸۰-۱۰ تن در ساعت
- خط تولید خوراک خرگوش با ظرفیت ۳۰-۱۰ تن در ساعت
- خط تولید خوراک طیور با ظرفیت ۱۶۰-۱۰ تن در ساعت



تکنولوژی فرآوری خوراک مرغ‌های تخمگذار

(تجهیزات مربوطه با توجه به نیاز مشتری ارائه می‌شود.)





• پس از قرار گرفتن تحت بخار با دمای بالا، خوراک به مرحله ژلاتینه شدن نشاسته و تغییر ساختار پروتئین خوراک پودری می‌رسد تا از بین رفتن باکتری‌های بیماری‌زا و سالمونلا تضمین شود.

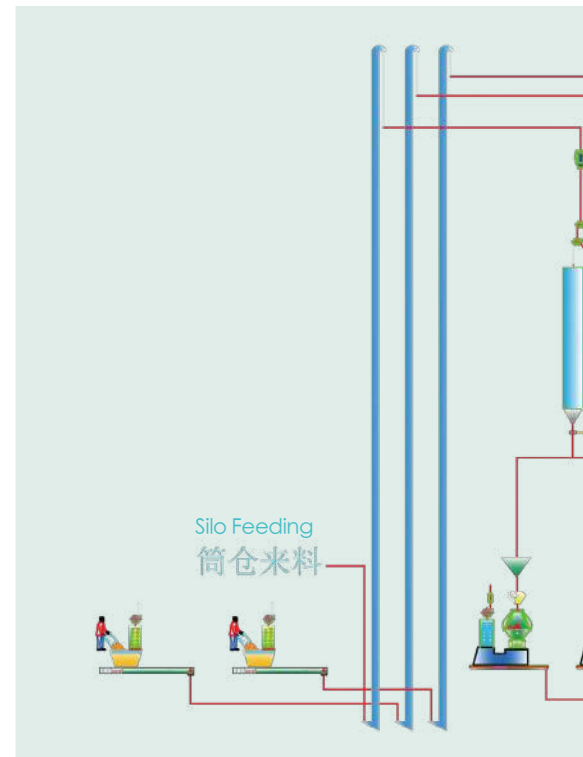
• قرار گرفتن تحت بخار با دمای بالا نرخ تبدیل خوراک مرغ تخمگذار و نرخ تخمگذاری را بهبود می‌بخشد.

• بکارگیری تکنولوژی فرآوری با دما و رطوبت بالا، کاندیشن کردن و پخت (دمای ۱۱۰ درجه سانتیگراد، ۳۶۰ ثانیه، ۱۰ تن در ساعت، SZTG930) و همچنین خشک کردن و خنک کردن جهت تضمین کیفیت خوراک.

• مجهز به سیستم افزودن مایعات جهت بهبود مواد مغذی و کیفیت مرغ تخمگذار.

خط تولید خوراک مرغ تخمگذار ژنگ چانگ

• خط تولید مرغ تخمگذار با ظرفیت ۱۰-۴۵ تن در ساعت



مهندسی تولید خوراک آبزیان

ژنگ چانگ تکنولوژی، مهندسی و تجهیزات فرآوری خوراک آبزیان باکیفیت را برای شرکت‌های شناخته شده در داخل و خارج فراهم می‌کند:

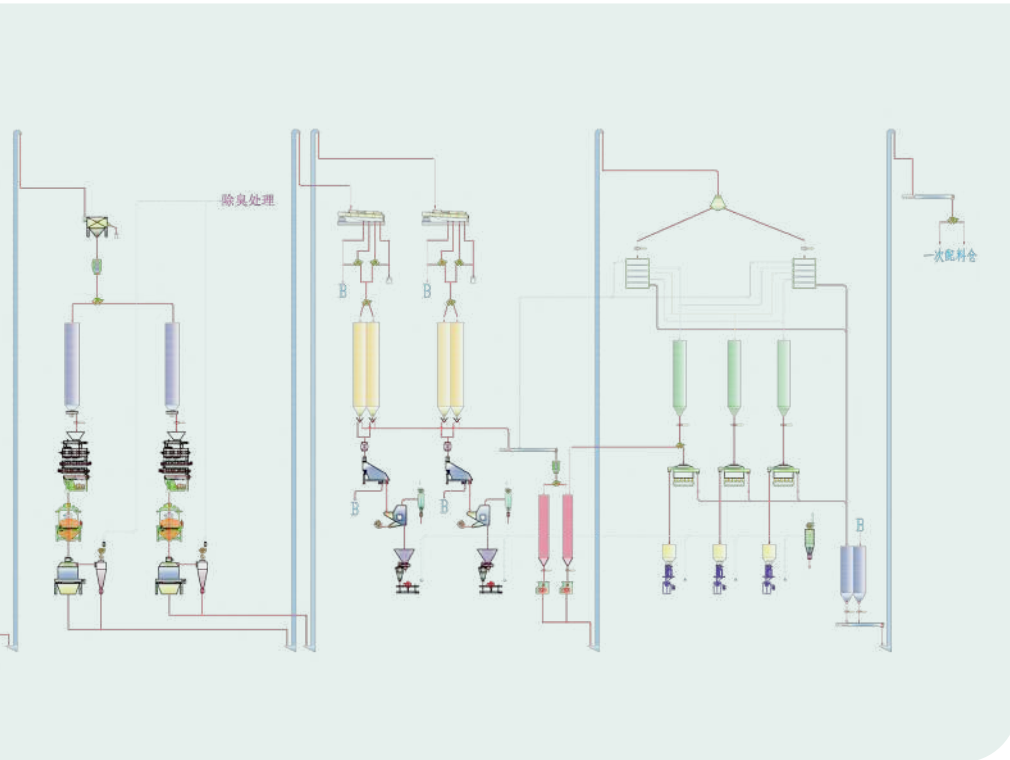
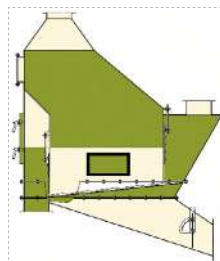
- یازده خط تولید خوراک برای Fuzhou Haima، بزرگترین کارخانه تولید خوراک آبزیان در چین (۳ خط تولید خوراک میگو با گرید بالا، ۵ خط تولید خوراک اکستروود شده، ۲ خط تولید خوراک مارماهی و لاک‌پشت، ۱ خط خوراک ماهی تیلاپیا)
- پروژه کلید بسته خوراک آبزیان در مقیاس بزرگ Bufeng(Beihai) شامل ۴ خط تولید خوراک ماهی با گرید بالا و ۱ خط تولید خوراک اکستروود شده.
- پروژه خوراک آبزیان اکستروود شده و خوراک آبزیان ۱۰ تن در ساعتی شرکت Hubei Xiangda؛ ۲ خط خوراک ماهی، ۲ خط خوراک میگو، و ۲ خط خوراک اکستروود شده شرکت Tianjin Modern Tianjio
- ۲ خط خوراک اکستروود شده حیوانات خانگی سری ۱۲۰ شرکت Nanjing Qingshan؛ ۱ خط خوراک اکستروود شده حیوانات خانگی سری ۱۶۸ Hebei Huanbo؛ ۲ خط خوراک اکستروود شده حیوانات خانگی سری ۱۲۰ شرکت Shenzhen Gonglin
- خوراک میگو اکستروود شده با گرید بالا شرکت Vietnam Yuemei؛ ۲ خط تولید خوراک ماهی با گرید بالا ۶۶۰X شرکت Vietnam Yuebi aquatic feed؛ خوراک میگو اکستروود شده با گرید بالا شرکت Vietnam Hean؛ ۲ خط تولید خوراک میگو اکستروود شده با گرید بالا شرکت Jinche Stock؛ خط تولید خوراک اکستروود شده با ظرفیت ۵ تن در ساعت شرکت Philippine JULU؛ خط خوراک میگو پلت شده با ظرفیت ۶ تن در ساعت مکزیک. خط تولید خوراک ماهی با ظرفیت ۵ تن در ساعت شرکت Malaysia FISHANCE. همچنین سایر پروژه‌های آبزیان در کشورهای کره، بنگلادش، اکوادور و تانزانیا.





تکنولوژی فرآیند تولید خوراک میگو

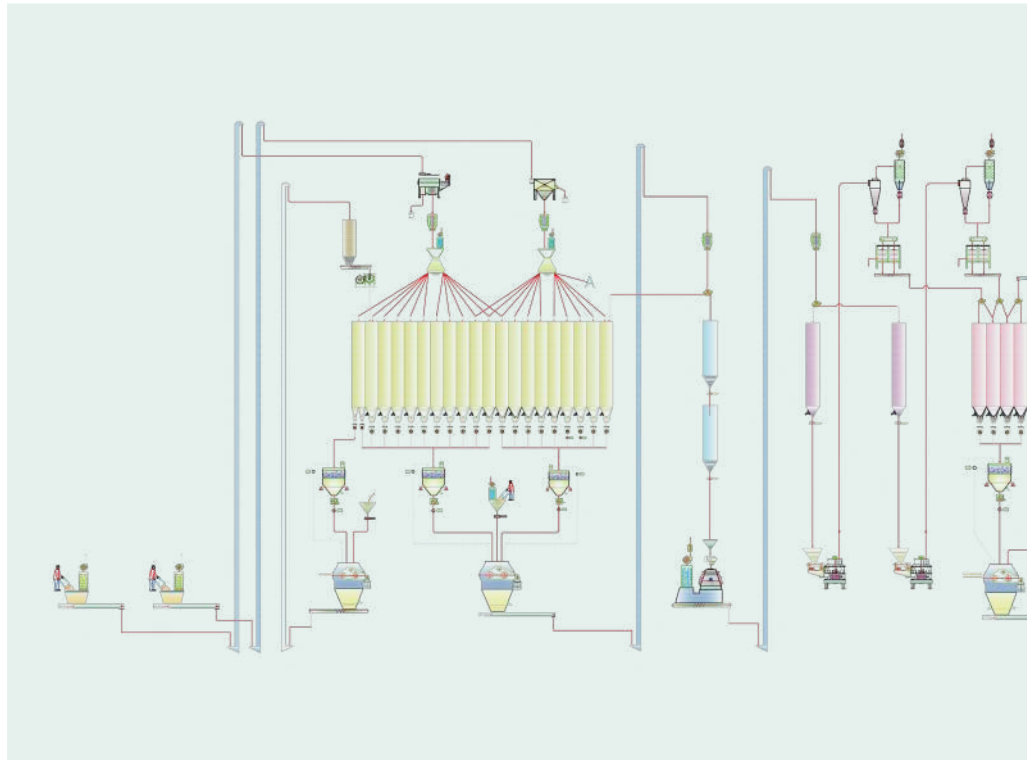
(تجهیزات مربوطه با توجه به نیاز مشتری ارائه می شود.)





خط تولید خوراک میگو ژنگ چانگ

- خط تولید خوراک میگو با ظرفیت ۲-۱۸ تن در ساعت
- خط تولید خوراک خرچنگ با ظرفیت ۲-۱۸ تن در ساعت
- خط تولید خوراک لاکپشت با ظرفیت ۲-۱۸ تن در ساعت

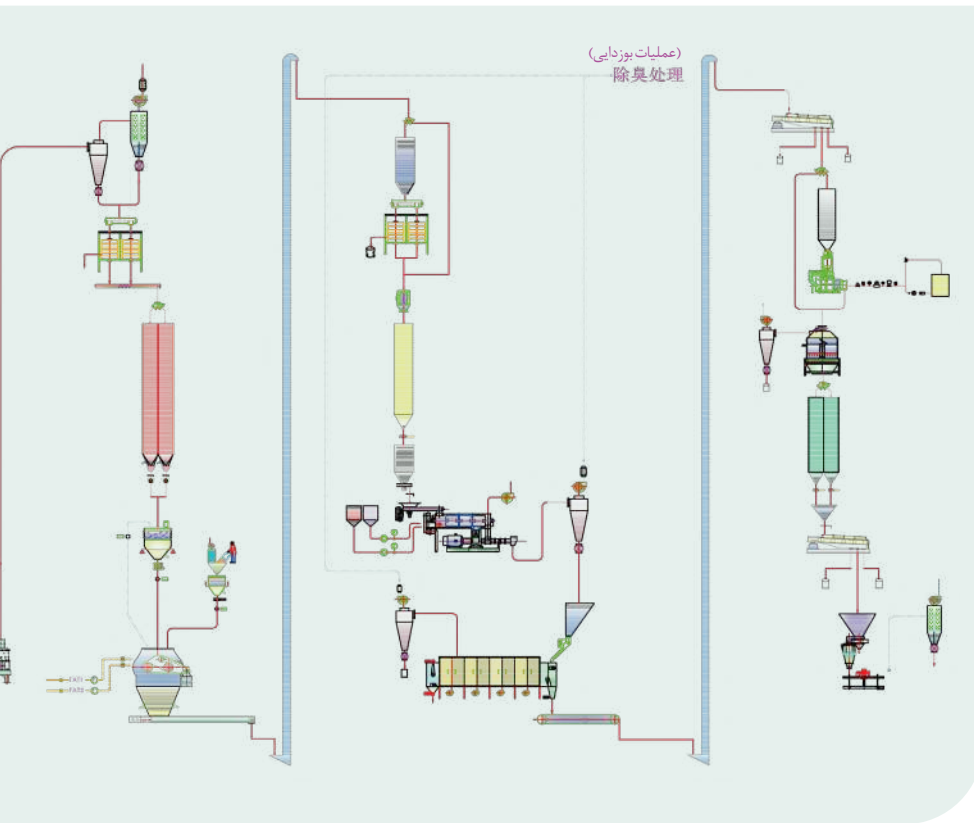


تکنولوژی فرآیند اکسترود کردن

(تجهیزات مربوطه با توجه به نیاز مشتری ارائه می شود.)



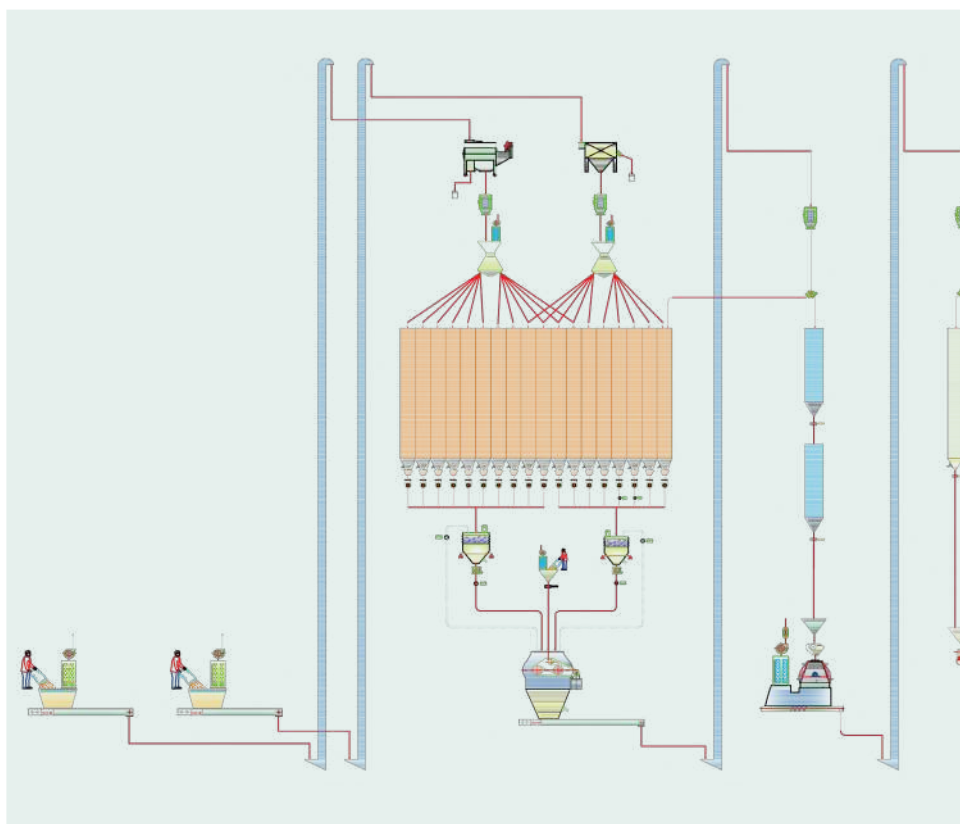
یا





خط تولید خوراک اکستروژن شده ژنگ چانگ

- خط تولید خوراک ماهی اکستروژن شده با ظرفیت ۲۰-۲ تن در ساعت
- خط تولید خوراک ماهی زینتی با ظرفیت ۲۰-۲ تن در ساعت
- خط تولید خوراک حیوانات خانگی با ظرفیت ۲۰-۲ تن در ساعت

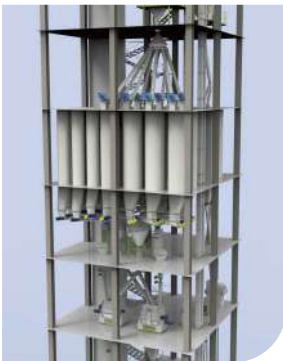


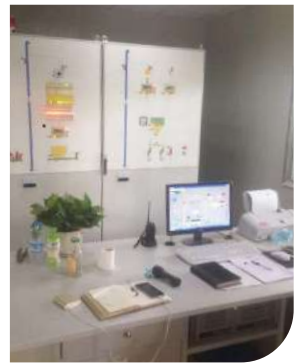
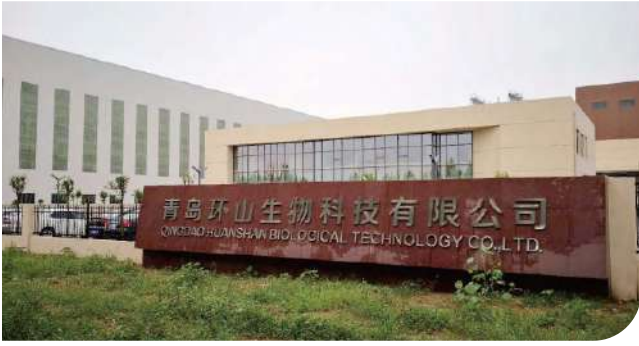
مهندسی تولید پریمیکس

ژنگ چانگ تیمی قوی متشکل از متخصصان در زمینه پریمیکس دارد که در راستای طراحی و توسعه فرآیند مهندسی پریمیکس فعالیت می‌کنند و چندین پروژه تولید پریمیکس و زیست توده (بیومس) با عملکردی مطمئن را با موفقیت اجرا کرده‌اند.

مهندسی مناسب فضا و در عین حال محیط کارخانه بدون آلودگی، ایمن و پاکیزه، حفاظت دقیق از محل کارگاه و اقدامات پیشگیرانه مناسب از استانداردهای مهندسی ژنگ چانگ می‌باشد.

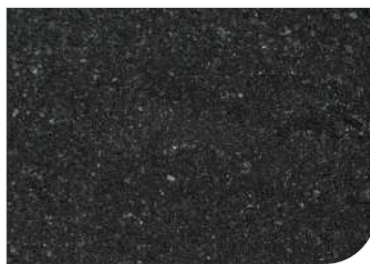
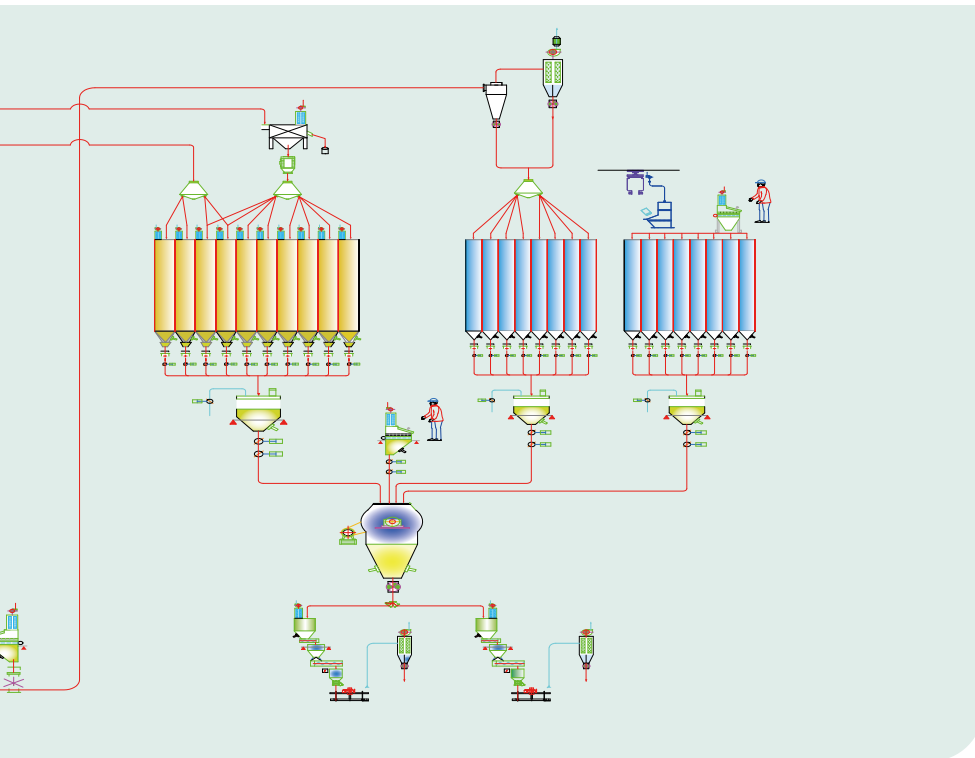
قابلیت اعتماد و ثبات کارخانه کاملاً تضمین شده است، سیستم توزین و بچینگ با دقت بالا، یکنواختی فرآیند میکس کردن بالا و نرخ پسماند پایین می‌باشد.





تکنولوژی فرآوری پرمیکس

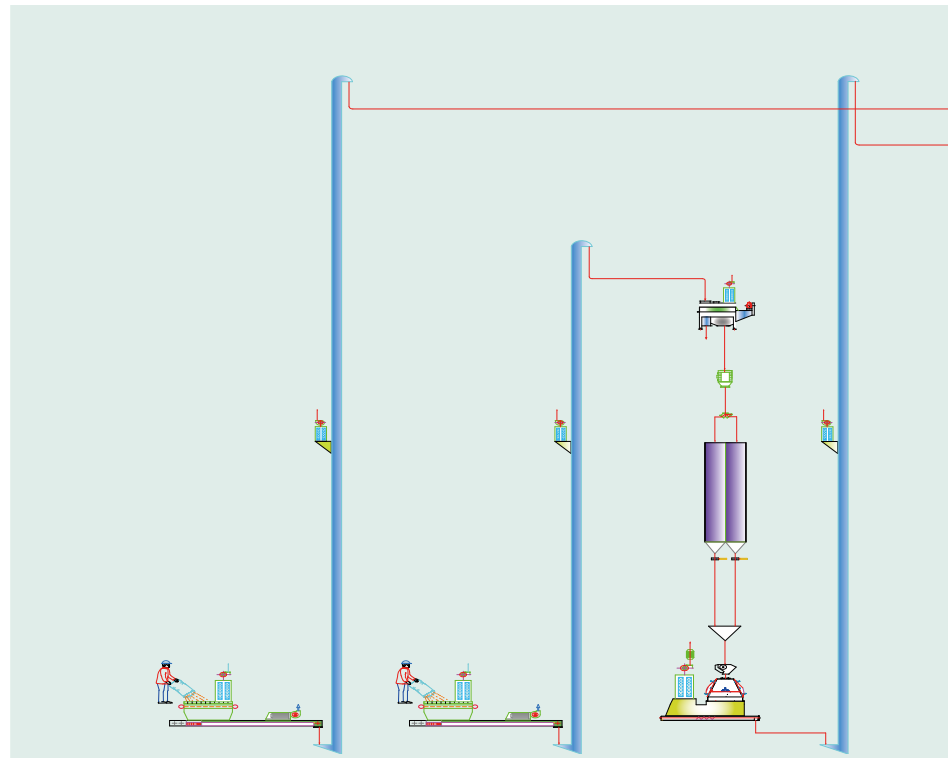
(تجهیزات مربوطه با توجه به نیاز مشتری ارائه می شود.)





خط تولید پرمیکس ژنگ چانگ

- خط تولید پرمیکس با گرید بالا
- خط تولید مواد افزودنی کامپوزیت
- خط تولید مواد افزودنی مولتی ویتامین



مهندسی تولید خوراک گاو و گوسفند

- شرکت Henan Puyang Huiyuan، خط تولید خوراک گوسفند جیره کاملا مخلوط (TMR) جوانه بادام زمینی با ظرفیت تولید سالانه ۵۰,۰۰۰ تن.
- شرکت Qinghai Gonghe، خط تولید جیره کاملا مخلوط (TMR) و کاه جو با ظرفیت ۵ تن در ساعت.
- شرکت Xinjiang Abati، خط تولید جیره کاملا مخلوط (TMR) کاه ذرت با ظرفیت تولید سالانه ۳۰,۰۰۰ تن.
- شرکت Inner Mongolia Aohan، خط تولید جیره کاملا مخلوط (TMR) ارزن با ظرفیت ۵ تن در ساعت.
- دامداری Xinjiang Jiangnan، خط تولید جیره کاملا مخلوط (TMR) با ظرفیت تولید سالانه ۱۰۰,۰۰۰ تن.

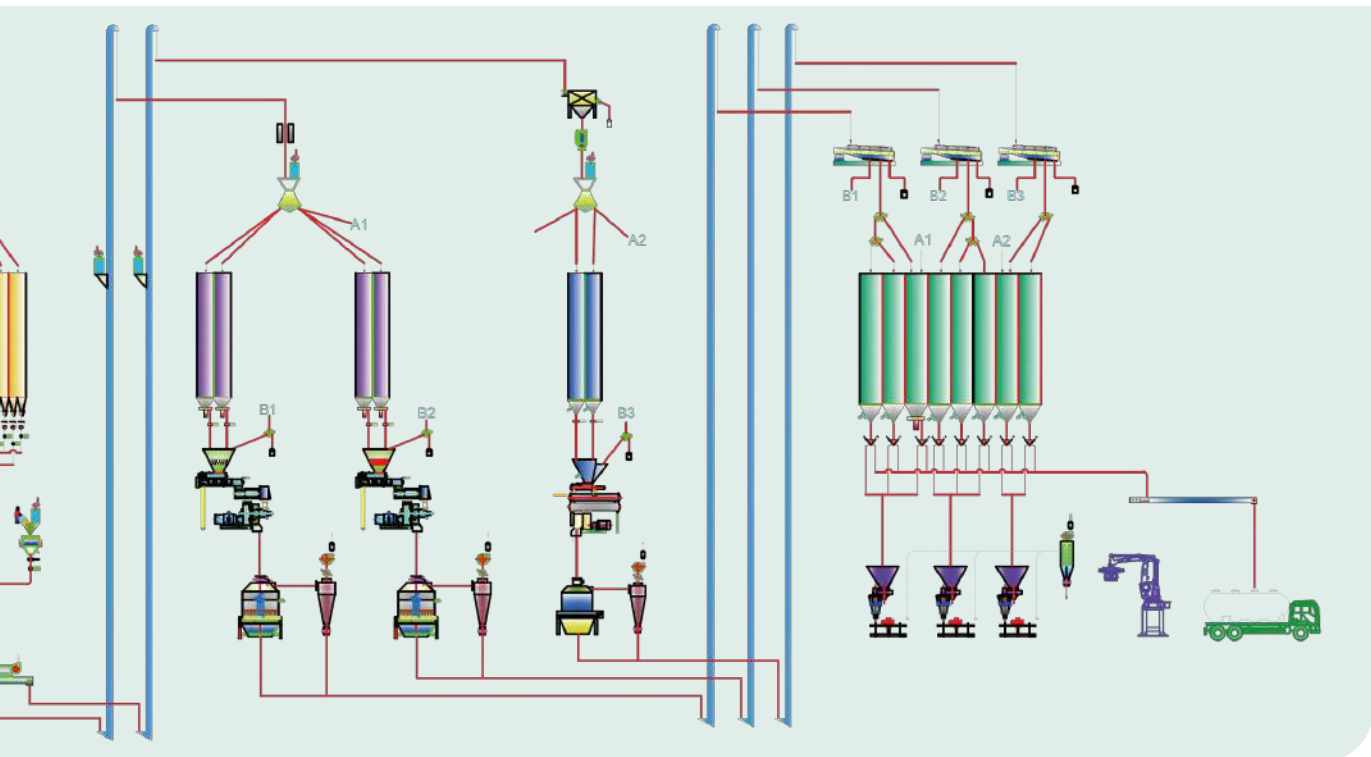


- طراحی ثبت انحصاری شده فرمولاسیون کامل خوراک گاو و گوسفند به همراه آسیاب چکشی مخصوص خوراک گاو و گوسفند ثبت انحصاری شده.
- میزان افزودن کنجاله علف و ملاس به ترتیب بین ۶۰-۴۰ و ۱۲-۵ است که می‌تواند به طور کامل نیاز نشخوار کردن گاو و گوسفند را برطرف کرده و به رشد سریع آن‌ها کمک کند.
- زمانی که کنجاله یا پودر علف، ملاس و علوفه با ذرات ریز کاملاً میکس و اکستروود شوند، بازدهی دستگاه با توان یکسان بین ۴۰ تا ۵۰ درصد افزایش می‌یابد.
- تغییر و تنظیم تکنولوژی‌های فرآوری متفاوت بر اساس فرمولاسیون مواد اولیه متفاوت موجب دستیابی هر چه بیشتر به ارزش متمایز نرخ بازگشت می‌گردد.



تکنولوژی فرآوری خوراک گاو و گوسفند

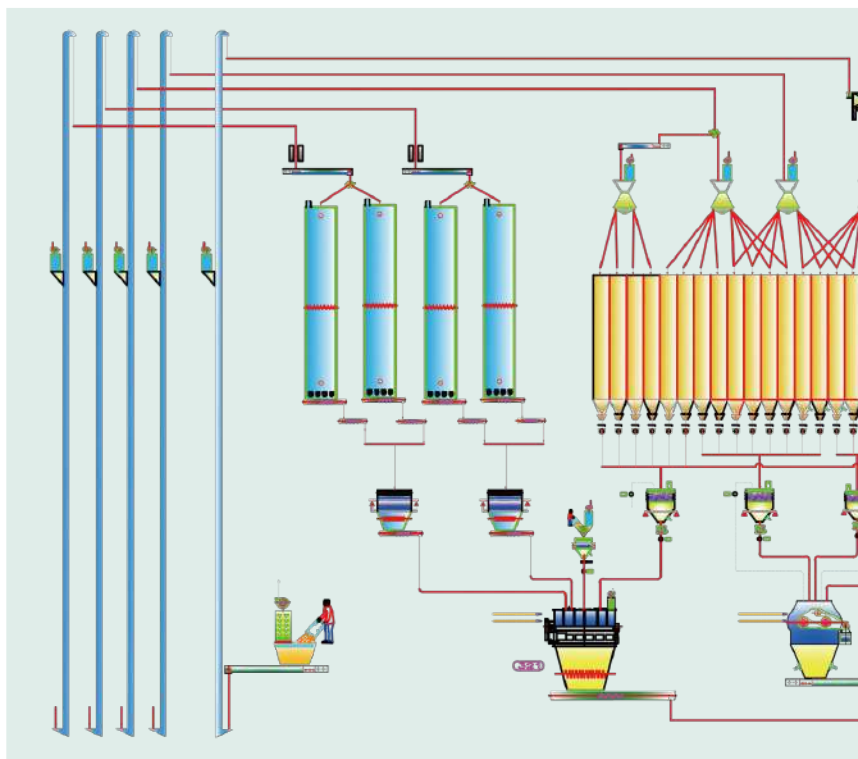
(تجهیزات مربوطه با توجه به نیاز مشتری ارائه می شود.)





خط تولید خوراک گاو و گوسفند
ژنگ چانگ

- خط تولید خوراک نشخوارکنندگان
۴۰-۱۰ تن در ساعت



مهندسی تولید علوفه

تفاله نیشکر و علوفه با استفاده از دستگاه‌های تولید شرکت ژنگ چانگ به خوبی فشرده، ضد عفونی و باکتری‌های مفید به آن اضافه شده، شکل گرفته و خوراک دام با کیفیت بسیار بالا به کشورهای هم‌چون کره، ژاپن و کشورهای توسعه‌یافته دیگر صادر می‌گردد.

خط کامل تولید کیوب و پلت علوفه ژنگ چانگ با موفقیت در بیش از ۲۰ کارخانه فرآوری خوراک دام و علوفه در شهرهای مختلف همچون سین کیانگ، جی لین، لیائونینگ، هبئی، پکن، تیانجین، گانسو، نینگ شیا و مغولستان داخلی چین استفاده شده است.

Daye Caoye: یک شرکت معروف تولید علوفه در چین، با ژنگ چانگ در چهار پروژه تولید علوفه که شامل خط تولید کیوب و پلت علوفه است طی دو سال همکاری کرده است.

شرکت **Xinjiang Hami Balikun Jiankun** توسط ژنگ چانگ ارتقا داده شد و ظرفیت آسیاب و پلت کردن ۳۰ درصد افزایش یافت. کارخانه‌ای بدون گرد و غبار، گرفتگی و ایراد، محیط کاری تمیز و کارآمد ایجاد می‌کند.

شرکت **Beijing Sanjylvneng** - خط تولید پلت کاه ذرت با ظرفیت ۸ تن در ساعت.

شرکت **Qinghai Guinancaoye** - خط تولید پلت علوفه ۲/۴ تن در ساعت و خط تولید کیوب علوفه ۲/۵ تن در ساعت.

شرکت **Jinchang Sanjie Pasture** - خط تولید پلت یونجه ۳ تن در ساعت.

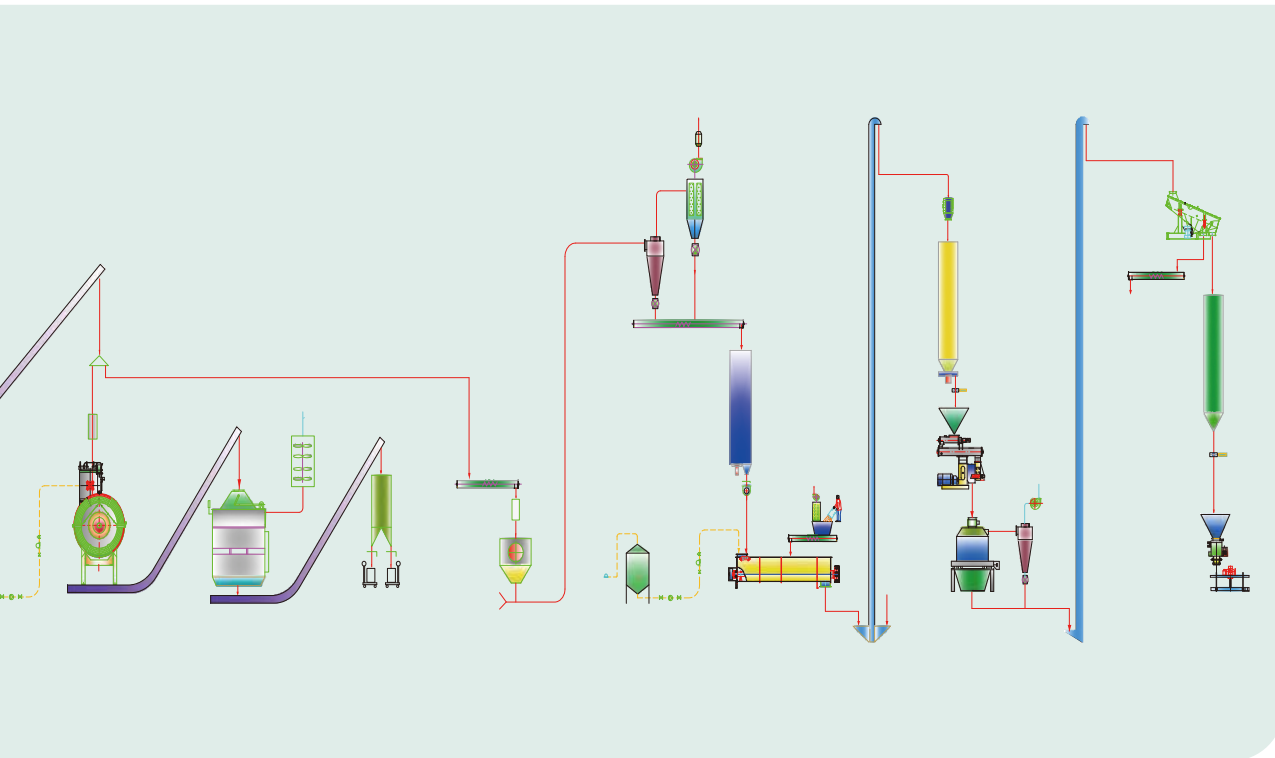
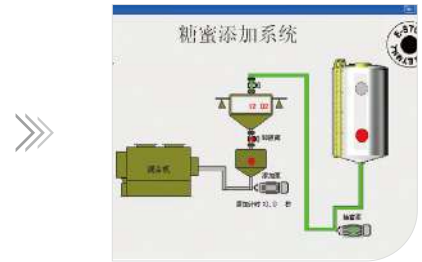
شرکت **Inner Mongolia Jinshawan Pasture** - خط تولید پلت یونجه ۲ تن در ساعت.





تکنولوژی کیوبر علوفه

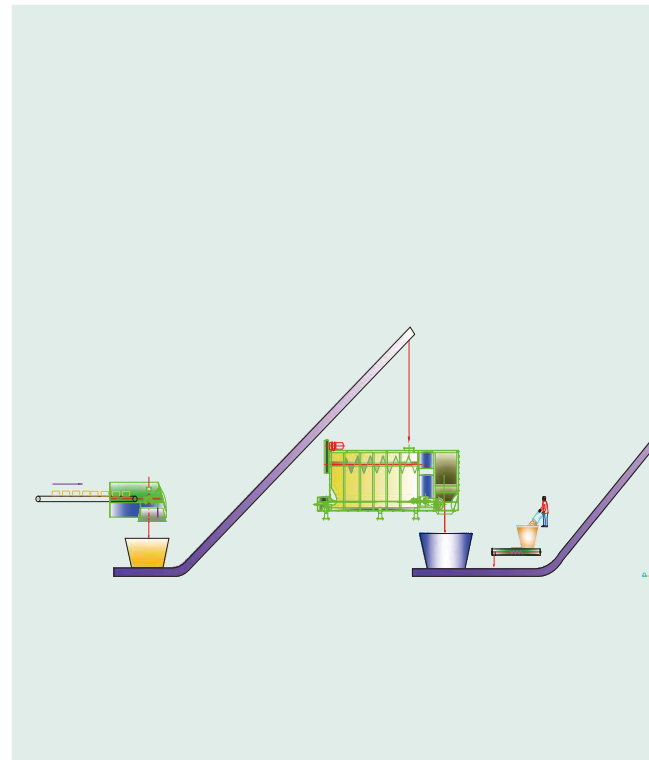
(تجهيزات مربوطه با توجه به نیاز مشتری ارائه می شود.)





خط تولید کیوب علوفه ژنگ چانگ

- خط تولید یونجه ۱۰-۲۰ تن در ساعت
- خط تولید کیوب کاه ۱۰-۲۰ تن در ساعت
- خط تولید پلت کاه ۱۰-۲۰ تن در ساعت



تولید انرژی بیومس (زیست توده)

تیم تولید پلت چوب ژنگ چانگ بیش از ۳۰ سال را به تحقیق و تولید بریکت و پلت‌های زیست توده (بیومس) اختصاص داده و با موفقیت بیش از ۱۰۰ پروژه تولید سوخت بیومس همچون پروژه ۳ تن در ساعت در روسیه، پروژه‌های ۱۶ تن در ساعت در برزیل و ویتنام و همچنین پروژه ۱۰ تن در ساعت تولید پلت کاه و غیره را اجرا کرده است.

این شرکت یکی از پروژه‌های کلیدی علم و فناوری از برنامه جامع پنج ساله یازدهم وزارت علم و فناوری را بر عهده گرفته است: تحقیق و توسعه در زمینه تجهیزات کلیدی و فرآیند سوخت بیومس و توسعه موفقیت آمیز واحد تولید بریکت کاه که تجهیزات جدید برای ذخیره‌سازی سوخت‌های پاک تجدیدپذیر در چین را فراهم می‌کند. این پروژه کمک می‌کند تا در مناطق اطراف شهر کیوب کردن کاه گندم، کاه برنج، کاه کلزا، کاه ذرت، ذرت خوشه‌ای یا علوفه سورگوم، کاه پنبه، توت mulberry سودآور شود. با توسعه و گسترش استفاده از انرژی‌های تجدیدپذیر همچون بریکت و پلت کاه، مقدار زیادی از منابع سوخت‌های فسیلی حفظ و جایگزین می‌شود و آلودگی کاهش می‌یابد. این سوخت نه تنها برای مصرف ذرات در تولید برق نیروگاه حرارتی و احتراق دیگ‌های بخار مناسب است بلکه دارای حاشیه سود بالایی تحت حمایت سیاست‌های ملی مربوطه می‌باشد.



خط تولید پلت چوب ۱۶ تن در ساعت ژنگ چانگ برزیل.
پلت چوب در بزرگترین مقیاس صادراتی چین، کامل‌ترین پروسه پلت کردن و بالاترین درجه اتوماسیون.



خط تولید پلت چوب ۳ تن در ساعت روسیه

■ ژنگ چانگ تولیدکننده ماشین‌آلات تولید پلت و بریکت کاه زیست توده (بیومس) همچون دستگاه پلت میل چوب و کاه، کیوبر علوفه، آسیاب چکشی جهت آسیاب ذرات ریز و درشت و غیره می‌باشد. در این ماشین‌آلات پلت درایو دنده مستقیم با کارایی انتقال بالا و خروجی و ثبات بالا استفاده شده است. پلت میل کاه به طور ویژه برای پلت کردن انواع کاه، همراه با مکانیزم تغذیه مؤثر جهت تضمین یکنواختی و ورود مطمئن مواد به دستگاه طراحی شده است.



طراحی و ساخت سیلوهای ذخیره در مقیاس بزرگ

از زمان ساخت اولین سیلوهای ذخیره سازی در چین در سال ۱۹۸۵ شرکت مهندسی ژنگ چانگ همواره کیفیت پروژه را حتی در کوچکترین مصالح ساخت همچون پیچ و مهره دنبال می نماید که تضمینی در جهت کیفیت، ایمنی و مقاومت تجهیزات می باشد.



ایمنی صرفاً یک شعار نیست، ژنگ چانگ ایمنی را با اقدام عملی ثابت می نماید.



سیلوهای مارپیچی



سیلوهای پیچ و مهره ای



Anhui Kingsino



Huanggang New Hope



Henan Shuanghui



Guiyang CP



Nantong ABNA



China Animal Husbandry

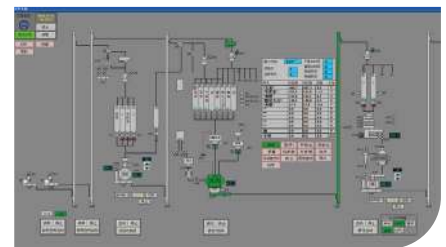
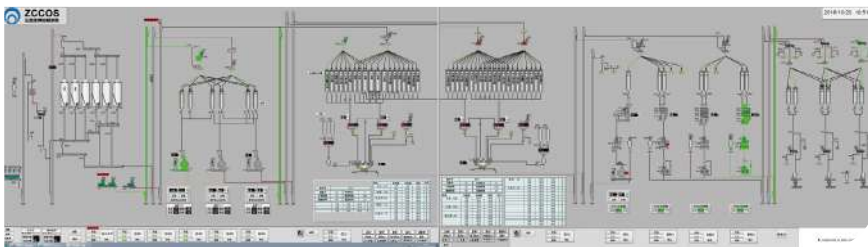
سیستم کنترل خودکار

شرکت ژنگ چانگ سیستم‌های کامل کنترل فرآیند به صورت خودکار را در زمینه‌های مختلف همچون صنایع پتروشیمی، متالوژی، مواد ساختمانی، بنادر و ... ارائه می‌دهد. این شرکت تاکنون موفق به اجرای بیش از ۱۰,۰۰۰ پروژه کنترل الکترونیکی در داخل و خارج از چین شده است.

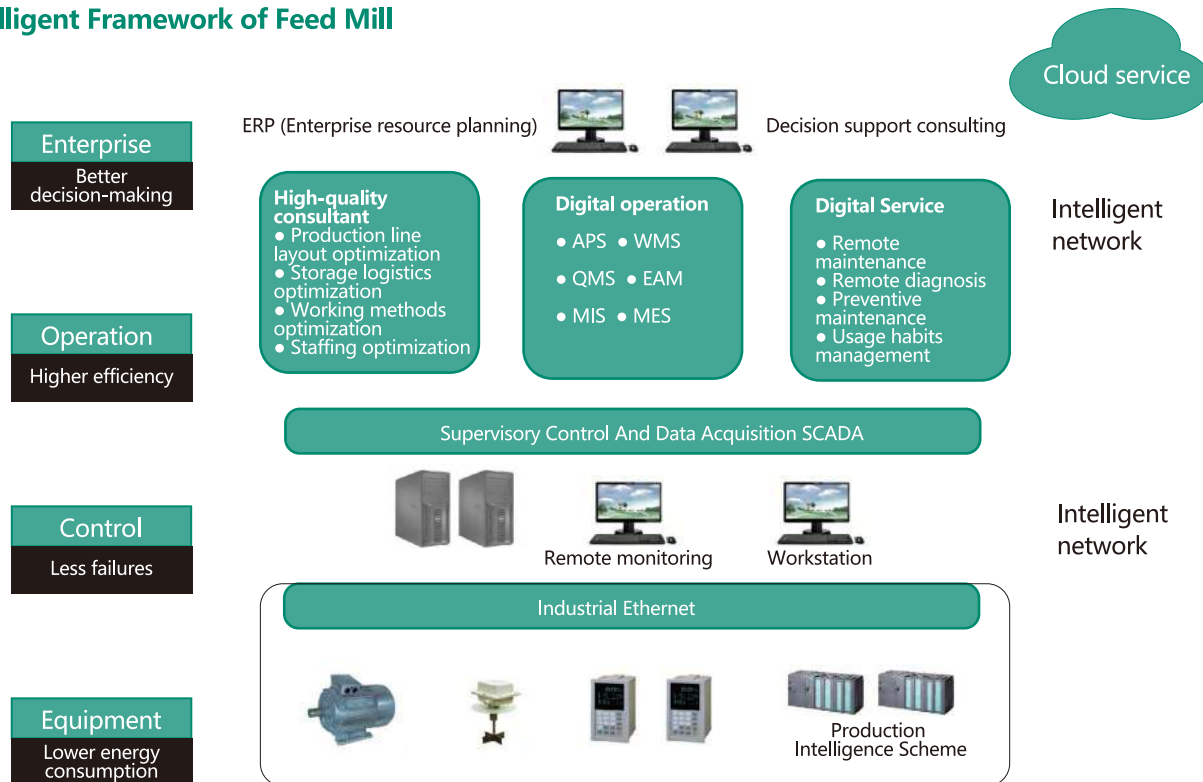


استفاده از سیستم کنترل خودکار در زمینه‌های ذیل:

- سیستم کنترل خودکار مرکزی در صنایع تولید سیمان
- سیستم کنترل مرکزی در بنادر و سیلوه‌های ذخیره
- سیستم کنترل خودکار مرکزی در تولید کود و در صنایع شیمیایی
- سیستم کنترل خودکار مرکزی در کارخانجات فولاد و متالوژی
- سیستم کنترل خودکار مرکزی در تولید برق
- و در صنایع دیگر
- سیستم کنترل خودکار مرکزی خط تولید خوراک
- سیستم کنترل خودکار صفحه نمایش کامپیوتری خط تولید خوراک
- سیستم کنترل خودکار تجهیزات خط خوراک
- سیستم کنترل خودکار مرکزی در کارخانجات کنجاله روغن، آرد، کارخانه برنج
- سیستم کنترل مرکزی در فرآیند تولید خوراک از علوفه
- سیستم کنترل خودکار مرکزی جهت دفع ضایعات



Intelligent Framework of Feed Mill



بازیابی ظرفیت ذخیره سازی

- نمایش وزن مواد در مخازن و قابلیت کنترل مواد

فرآیند میکس

- کنترل کیفیت فرآیند بچینگ و بهبود بهره‌وری
- دارای قابلیت یادآوری جهت برنامه ریزی مواد اولیه

کنترل خودکار تجهیزات

- افزایش ظرفیت تولید، بهینه سازی راندمان تولید و کاهش هزینه‌ها

کنترل و تأیید عملکرد

- قابلیت کنترل فرآیند عملیات و تضمین صحت اطلاعات و پروسه تولید

دستور کار

- قابلیت اتصال به اطلاعات سیستم ERP و لینک شدن به اطلاعات داده‌های تولید

مدیریت مصرف انرژی

- بهینه سازی استفاده از نیروی برق جهت کاهش مصرف انرژی

جلوگیری از انتشار گرد و غبار

جریان ورودی مواد اولیه

- تضمین جریان صحیح ورود مواد
- نمایش وزن مواد در مخزن
- روشن و خاموش شدن خودکار و در نتیجه صرفه جویی در مصرف انرژی
- اتصال به داده‌های ذخیره سازی مواد اولیه

جریان ورودی مواد افزودنی

- جریان صحیح ورود افزودنی‌ها و همگن بودن وزن آن‌ها
- تصحیح خطای بارکد
- صرفه جویی در نیروی کار و همچنین بالابردن راندمان توزین به کمک سیستم توزین ریز مغذی‌ها

مخازن

- جریان صحیح توزیع مواد
- جریان صحیح ورود مواد به مخزن
- قابلیت توزین مواد

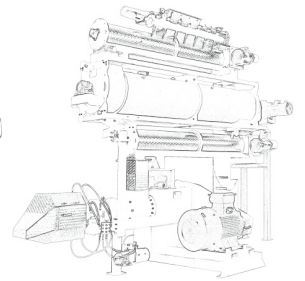
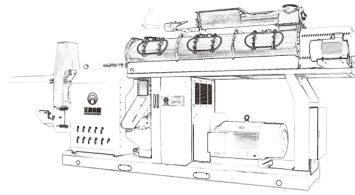
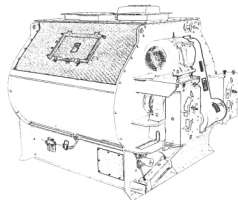
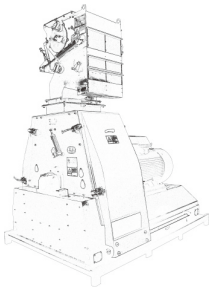
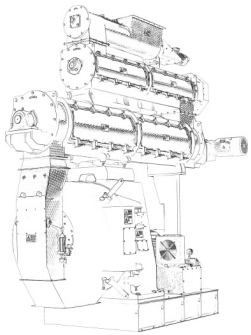
قابلیت ردیابی جریان مواد

- قابلیت ردیابی از طریق نام مواد
- قابلیت ردیابی وزن مواد

تجهيزات با کارایی بالا

ظرفیت بالا، مصرف برق کمتر، ایمن و هوشمند

- نوآوری در تکنولوژی ۵۹
- پلت میل تولید خوراک دام و طیور ۶۰
- پلت میل تولید خوراک میگو ۶۵
- دستگاه اکسپندر ۶۶
- پلت میل تولید چوب ۶۷
- کانديشنر ۶۸
- آسیاب چکشی ۶۹
- فیدر ۷۴
- پولورايزر (آسیاب پودری) ۷۵
- میکسر دو شفت ۷۷
- میکسر ریبونی / تک شفت ۸۰
- اکسترودر تولید خوراک آبزیان تک مارپیچ ۸۱
- اکسترودر تولید خوراک آبزیان دو مارپیچ ۸۳
- اکسترودر مواد اولیه ۸۴
- نسل جدید اکسترودر آبزیان ژنگ چانگ ۸۵



نوآوری در تکنولوژی؛ تضمینی اساسی در جهت توسعه پایدار و سریع شرکت‌های تولیدکننده

۱. شرکت ژنگ چانگ در سال ۱۹۷۳ موفق به ساخت اولین دستگاه پلت پرس مدل ۴۵ به منظور استخراج روغن غلات در چین گردید. در اوایل دهه ۱۹۸۰ به پشتوانه تیم تحقیق و توسعه خود موفق به طراحی دستگاه پلت میل مدل KYW-32 و تسلط یافتن بر تکنولوژی پیشرفته ساخت خط کامل تولید خوراک به ظرفیت ۵ تن در ساعت گردید.

۲. از طراحی و ساخت اولین دستگاه پلت میل تا تولید پلت میل مدل ۱۲۰۸ با بیشترین ظرفیت تولید (۷۵ تن در ساعت) در چین، ساخت اولین پروژه مهندسی خوراک پلت در چین و تسلط بر تکنولوژی تولید دستگاه، شرکت ژنگ چانگ همواره در زمینه استفاده از تکنولوژی‌های جدید و پیشرفته دنیا در صنعت تولید خوراک پیشقدم بوده و همواره به معرفی تکنولوژی‌های پیشرفته جهانی از کشورهای مختلف همچون آمریکا، آلمان، فرانسه و غیره پرداخته و موفق به توسعه تولیدات خود در زمینه خط کامل تولید خوراک در سطح پیشرفته شده است.

۳. در تاریخ دهم ژوئن سال ۲۰۰۲ شرکت ژنگ چانگ با ادغام شرکت تولید قطعات یدکی خود با تکنولوژی CPM، موفق به تأسیس شرکت LIYANG ZHENG CHANG با محوریت ساخت قطعات یدکی و تخصص در ساخت دای و رولر گردید.

۴. در سال ۲۰۰۸ شرکت ژنگ چانگ موفق به راه اندازی خط تولید خوراک با کیفیت بالا برای شرکت TYSON گردید.

۵. راه اندازی خط تولید خوراک ۱۰ تن در ساعت برای شرکت Mongolia Saifeiya.

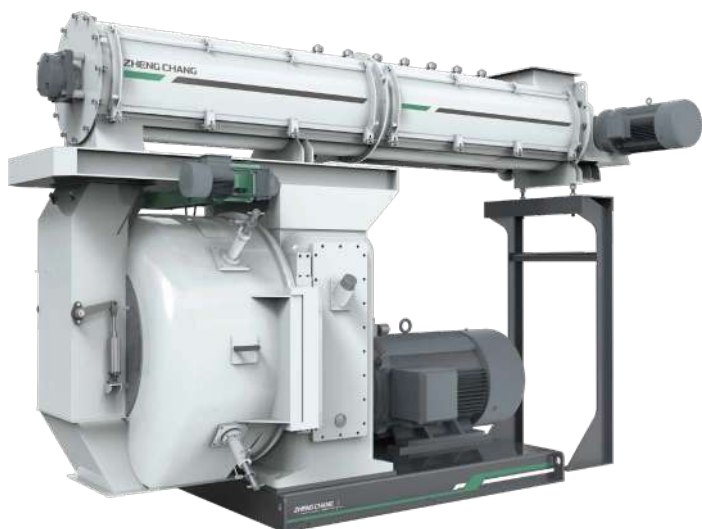
۶. در سال ۲۰۱۵ استفاده از پلتفرم طراحی دیجیتال سه بعدی ژنگ چانگ، تولید استاندارد قطعات پیش ساخته، نصب تخصصی و استفاده از سایر فناوری‌های جدید در پروژه، توسعه شرکت‌های خوراک دام را سریع تر و کارآمدتر نمود.



پلت میل تولید خوراک دام و طیور

در حال حاضر شرکت ژنگ چانگ موفق به فروش بیش از ۹,۰۰۰ دستگاه پلت میل گردیده است. ۶۵ درصد از تولیدکنندگان خوراک حیوانات در کشور چین و ۶,۸۰۰ شرکت در سراسر جهان از تجهیزات شرکت ژنگ چانگ استفاده می‌نمایند.

شرکت ژنگ چانگ در سال ۱۹۱۸ با اخذ تمامی سهام کارخانه گرانول سازی و اخذ تکنولوژی CPM آمریکا موفق به طراحی و ساخت دستگاه پلت میل گردید. این شرکت بیش از ۵۰ سال در حال فعالیت در زمینه طراحی و ساخت دستگاه‌های پلت میل در ظرفیت‌های مختلف می‌باشد.



نسل جدید پلت میل شرکت ژنگ چانگ

۵۰ سال تجربه

- شرکت ژنگ چانگ دارای ۵۰ سال تجربه و تمرکز در زمینه طراحی و ساخت دستگاه پلت میل می‌باشد.
- ۶۵ درصد از تولیدکنندگان خوراک حیوانات در کشور چین و ۶,۸۰۰ شرکت در سراسر جهان از تجهیزات این شرکت در حال استفاده می‌باشند.

بهبود کیفیت

با اخذ تمامی سهام کارخانه گرانول سازی و اخذ تکنولوژی CPM آمریکا، تجهیزات شرکت ژنگ چانگ نه تنها در ظاهر بلکه در زمینه کیفیت عملکرد، کیفیت مواد، طول عمر قطعات فرسایشی و ... پیشرفت شایانی داشتند.

اثبات و مطمئن

شرکت‌های چینی و شرکت‌های خارجی که با پلت میل مدل ۴۲۰ ژنگ چانگ کار می‌کنند، در طول ۳ سال به بیش از ۲۶,۰۰۰ ساعت کارکرد بدون مشکل دست پیدا می‌کنند.

افزایش ظرفیت تولید

ارتقای پلت میل‌های تولیدی، موجب افزایش ظرفیت و کاهش هزینه‌های تولید می‌گردد.

مدل‌های مختلف دستگاه پلت میل



پلت میل تولید خوراک دام و طیور



پلت میل با بیشترین ظرفیت تولید شده در کشور چین (۷۵-۵۵ تن در ساعت)

• ظرفیت تولید ۷۵-۵۵ تن در ساعت با قدرت ۵۰۰/۵۶۰/۶۳۰ کیلووات

• مجهز به سیستم نمایش درجه حرارت بلبرینگ که قادر به کنترل دمای قطعه بوده و عملکرد ایمن تجهیزات را تضمین می نماید.

• سیستم خنک نمودن به وسیله روغنکاری چرخشی که تأثیر روغنکاری و فرآیند خنک کردن شفت اصلی در سیستم محرک اصلی را بهبود بخشیده و کارکرد تجهیزات را در یک بازه زمانی طولانی تضمین می نماید.

• در صورت نیاز می توان از سیستم روغنکاری خودکار جهت کارکرد بهتر تجهیزات استفاده نمود.

• مجهز به دستگاه برقی جرثقیل دای که نصب دای و رولر را به آسانی ممکن ساخته و بهره‌وری کار و کارایی تولید را بهبود می بخشد.

• مجهز به سیستم تنظیم خودکار کاترها که قادر به تنظیم فاصله بین کاترها توسط صفحه نمایش عملیات می باشد.

پلت میل تولید خوراک دام و طیور مدل SZLH 1208



پلت میل تولید خوراک دام و طیور



- کارکرد آسان دستگاه
- قابلیت ذخیره برنامه‌های عملیاتی با توجه به فرمول‌های مختلف
- مجهز به سیستم هشداردهنده جهت تضمین ایمنی عملیات

پلت میل تولید خوراک دام و طیور مدل SZLH 1068



- دارای ظرفیت ۴۵-۵۵ تن در ساعت است.
- مجهز به سیستم نمایش درجه حرارت که عملکرد ایمن تجهیزات را تضمین می‌نماید.
- مجهز به سیستم تنظیم خودکار رولر که قادر به تنظیم فاصله بین رولرها بدون متوقف کردن تولید و خاموش کردن دستگاه می‌باشد و بهره‌وری کار و کارایی تولید را بهبود می‌بخشد.
- سیستم خنک نمودن به وسیله روغنکاری چرخشی که تأثیر روغنکاری و فرآیند خنک کردن شفت اصلی در سیستم محرک اصلی را بهبود بخشیده و کارکرد تجهیزات را در یک بازه زمانی طولانی تضمین می‌نماید.
- دارای قابلیت کنترل خودکار افزودن بخار، آب و کنترل خودکار سیستم دما و سیستم الکتریکال می‌باشد.

مدل دستگاه	قدرت اصلی (کیلووات)	ظرفیت تولید (تن در ساعت)	قدرت فیدر (کیلووات)	قدرت کاندیشنر (کیلووات)	قطر داخلی دای (میلی متر)	قطر پلت (میلی متر)
SZLH 968	355/400	35-50	4	15+22	968	Φ2-Φ12
SZLH 1068	355/400/450	45-55	4	15+22	1068	Φ2-Φ12
SZLH 1208	500/560/630	55-75	4	22+37	1208	Φ2-Φ12

پلت میل تولید خوراک دام و طیور



پلت میل تولید خوراک دام و طیور مدل SZLH 508



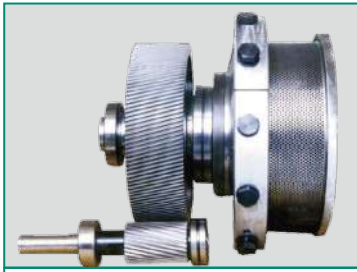
پلت میل تولید خوراک دام و طیور
مدل SZLH 350



پلت میل تولید خوراک دام و طیور
مدل SZLH 420D



پلت میل تولید خوراک دام و طیور
مدل SZLH 428



سیستم گیربکس با دقت بالا، بلبرینگ SKF یا NSK وارداتی، ۱۵ درصد کارایی بالاتر



مجهز به سیستم تنظیم خودکار رولر با قابلیت تنظیم فاصله بین رولرها بدون متوقف کردن تولید و خاموش کردن دستگاه



استفاده از کاندیشنر با قابلیت افزودن بخار در چندین نقطه. مواد به صورت کامل در تماس با بخار بوده و نتیجه مطلوب عملیات کاندیشنینگ تضمین می‌گردد.



قابلیت استفاده از سیستم تیغه برش با طول عمر بالا جهت برش صاف و یکنواخت خوراک پلت

پس از اخذ تمامی سهام کارخانه گرانول سازی CPM در چین و استفاده از تکنولوژی طراحی و ساخت CPM، پلت‌میل‌های تولیدی ژنگ چانگ بدون افزایش در قیمت دستگاه ارتقا یافتند. برای مثال ظرفیت تولید پلت میل مدل ۵۰۸ پس از ارتقا، ۲۰ درصد افزایش یافت و از ۱۲ تن در ساعت به ۱۵ تن در ساعت رسید. مصرف انرژی نیز ۱۵ درصد کاهش یافت.

ارتقا پلت میل مدل ۴۲۸ و بهبود کارایی

- با یک تغییر کوچک (جایگذاری پلت ۴۲۸ به جای ۴۲۰) می‌توان ظرفیت تولید را به میزان ۱۵ درصد افزایش داد.
- دارای بالاترین راندمان انتقال مواد

تجهیزات جانبی (اختیاری):

- سیستم بهینه سازی کیفیت خوراک که قادر به کنترل رطوبت خوراک به صورت آنلاین می‌باشد.
- دستگاه برقی جرقه‌ای دای که منجر به صرفه جویی در زمان شده و عملیات نصب دای را در سریعترین زمان ممکن می‌سازد.

کیفیت بالای خوراک تولید شده و افزایش راندمان پرورش دام و طیور

- استفاده از کاندیشنر با قابلیت افزودن بخار در چندین نقطه. مواد به صورت کامل در تماس با بخار بوده و نتیجه مطلوب عملیات کاندیشنینگ تضمین می‌گردد.
- زاویه تیغه‌ها به گونه‌ای تنظیم گردیده که منجر به پخت (کاندیشن شدن) یکنواخت مواد می‌گردد.
- سیستم محرک دستگاه به صورت گیربکسی می‌باشد. (سیستم گیربکس آمریکایی و اروپایی)

عملیات مناسب دستگاه

- مجهز به سیستم کنترل خودکار: کنترل میزان بخار، کنترل جریان یکنواخت مواد ورودی
- مجهز به سیستم روغن کاری خودکار جهت افزودن راحتتر مایعات.

مدل دستگاه	SZLH 400D	SZLH 350D	SZLH 350	KYW 32a	SZLH 30	SZLH 25	SZLH 200
قدرت اصلی (کیلووات)	75/90	55	55	37	22/30	15	5.5
ظرفیت (تن در ساعت)	5-12	4-8	3-7	3-5	1-4	0.5-1.5	0.05-0.25
قدرت فیدر (کیلووات)	1.5	1.1	1.1	1.1	0.75	0.75	0.25
قدرت کاندیشنر (کیلووات)	5.5	3	3	3	2.2	2.2	1.5
قطر داخلی دای (میلی متر)	400	320	350	320	300	250	200
قطر پلت (میلی متر)	Φ2-Φ12	Φ2-Φ12	Φ2-Φ12	Φ2-Φ12	Φ2-Φ12	Φ2-Φ12	Φ2-Φ12

مدل دستگاه	SZLH 858	SZLH 768	SZLH 678D	SZLH 558E	SZLH 508H	SZLH 428	SZLH 420D
قدرت اصلی (کیلووات)	315/355	250/280	220/250	185/200	132/160	110/132	110
ظرفیت (تن در ساعت)	25-45	18-35	15-33	12-26	6-20	8-18	6-15
قدرت فیدر (کیلووات)	3	2.2	2.2	1.5	1.5	1.5	1.5
قدرت کاندیشنر (کیلووات)	15+22	15	15	11	11	11	5.5
قطر داخلی دای (میلی متر)	858	762	673	572	508	460	420
قطر پلت (میلی متر)	Φ2-Φ12	Φ2-Φ12	Φ2-Φ12	Φ2-Φ12	Φ2-Φ12	Φ2-Φ12	Φ2-Φ12

پلت میل تولید خوراک میگو



پلت میل تولید خوراک میگو مدل SZLH 880X



ظرفیت تولید بیشتر و طول عمر بالای دستگاه

- این دستگاه قادر به تولید خوراک آبزیان (خوراک میگو) شناور و غرقابی می باشد.
- قطر سوراخ دای برای تولید خوراک میگو ۱/۸ میلی متر و ظرفیت تولید بیش از ۴/۵ تن در ساعت است. طول عمر دای با قطر ۱/۸ میلی متر، ۲,۵۰۰ ساعت در صورت استفاده درست از قطعات می باشد و ظرفیت کلی تولید ۸,۵۰۰ تن می رسد.

ساختار پیشرفته و عملیات یکنواخت

- در این دستگاه مکانیزم تخلیه پنوماتیکی در سیستم تغذیه شوتینگ اضافه می شود و این قابلیت را دارد که در زمان بلاک شدن یا اورلود کردن (OVER LOAD) موتور عملیات تخلیه را انجام دهد.
- طراحی اسکرپر به گونه ای است که حرکت نرم و روان مواد را ممکن ساخته و مواد می توانند به راحتی به سمت دو ناحیه ای که عملیات پرسینگ در آن انجام می شود توزیع شوند و خوراک با کیفیت تولید گردد.

کیفیت بالای خوراک میگوی تولید شده

- مجهز به کاندیشنر ایزوله شده جکت دار (دو جداره) به همراه کاندیشنر DDC دابل شفت با قابلیت حرکت شفت ها در خلاف جهت یکدیگر که نتیجه مطلوب کاندیشنینگ را تضمین می نماید. (در صورت لزوم از کاندیشنر هایژنایزر می توان استفاده کرد)
- استفاده از درپوش بزرگ و تیغه برش با کیفیت و طول عمر بالا که کیفیت عملیات برش را بهبود می بخشد.



خوراک میگو تولید شده توسط این دستگاه دارای کیفیت بالا، سطح صاف، محکم و هم اندازه می باشد.

SZLH 880X	SZLH 660X	SZLH 600X	SZLH 520X	مدل دستگاه
160/180	132/160	110/132	90/110	قدرت اصلی (کیلووات)
3-7	2-5	1.5-4	0.8-3	ظرفیت (تن در ساعت)

دستگاه اکسپندر



دستگاه اکسپندر مدل SZPL 250

- مناسب برای همه نوع مواد جهت بالا بردن قابلیت هضم خوراک تولید شده.

- عملکرد این دستگاه بسیار مناسب و در سطح بین المللی می باشد.

خوش طعم بودن خوراک

- خوراک تولید شده توسط این اکسپندر دارای رایحه مناسبی بوده و به طور مؤثری ضریب تبدیل خوراک تولید شده را بالا برده و تأثیر ضد باکتریایی را بهبود می بخشد.

بهبود ضریب تبدیل خوراک و کاهش هزینه

- انتخاب فرمولاسیون خوراک با مواد خام مناسب دارای طیف گسترده ای می باشد. در این سیستم به دلیل فرآیند اکسپندینگ تحت دمای پایین میزان هدر رفت مواد کاهش می یابد. در نتیجه ضریب تبدیل خوراک به میزان ۱۰-۶ درصد افزایش یافته، همچنین نرخ بازده خوراک نیز افزایش می یابد.

مدل دستگاه	SZPL 338	SZPL 250	SZPL 180a
قدرت اصلی (کیلووات)	160/200/220	110/132	75/90
ظرفیت (تن در ساعت)	2-14/14-18/18-20	7-9/8-10	4-6/6-8



پلت میل چوب

پایدار، ایمن و قابل اعتماد

- سیستم شفت اصلی دارای مقاومت و قدرت بالا جهت خروج مواد از دای (پلت کردن) می‌باشد.

- مجهز به سیستم تنظیم خودکار رولر که قادر به تنظیم فاصله بین رولرها بدون متوقف کردن تولید و خاموش کردن دستگاه می‌باشد و بهره‌وری کار و کارایی تولید را بهبود می‌بخشد.

- سیستم خنک نمودن به وسیله روغنکاری چرخشی که تأثیر روغنکاری و فرآیند خنک کردن شفت اصلی در سیستم محرک اصلی را بهبود بخشیده و کارکرد تجهیزات را در یک بازه زمانی طولانی تضمین می‌نماید.

- بلبرینگ موتور اصلی مجهز به سیستم نمایش درجه حرارت می‌باشد که عملکرد ایمن تجهیزات را تضمین می‌نماید. قابلیت کنترل خودکار افزودن بخار، آب و کنترل خودکار سیستم دما و سیستم الکتریکال.

- قطعات اصلی دستگاه همچون شفت اصلی و گیربکس از فولاد آلیاژی آهنگری شده با استحکام بالا ساخته شده است. استفاده از بلبرینگ‌های وارداتی با کیفیت بالا در سیستم نیروی محرکه، جهت تضمین کارکرد ایمن و طول عمر بالای قطعات.

- استفاده از روش آهنگری، مته‌ی تفنگی، کوره‌های وکیوم و کوره‌های خنک کننده در ساخت دای که طول عمر دای را به میزان ۵۰۰ ساعت افزایش می‌دهد.



پلت میل چوب مدل MZLH 858

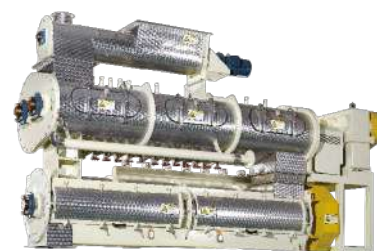
راندمان و تولید بالاتر

- چرخ دنده با راندمان انتقال بالا و ظرفیت انتقال گشتاور بالا منجر به افزایش ۱۵ درصدی ظرفیت تولید می‌شود.
- جریان یکنواخت ورود مواد (تغذیه مواد) را تضمین می‌کند.
- سرعت قابل تنظیم فیدر، مجهز به کوپلر فنری مارپیچی شکل که جریان نرم، روان و یکنواخت تغذیه را تضمین می‌نماید.

سیستم کنترل الکتریکال با درجه اتوماسیون بالا

- مجهز به کابینت‌های کنترلی که به آسانی کار می‌کنند. سیستم کنترل خودکار دستگاه پلت میل به اتاق کنترل مرکزی متصل می‌باشد.
- مجهز به سیستم‌های هوشمند شامل گزارش کار، زمان کار، هشدار دمای روغن و یادآوری زمان تعویض روغن می‌باشد.
- از این دستگاه جهت تولید پلت از موادی همچون خرده‌ها و پودر چوب و کاه استفاده می‌شود. هنگام تولید خوراک پلت از ماده اولیه کاه، دستگاه به نوار نقاله مارپیچی ضد انسداد سه رولر مجهز می‌شود.

MZLH 858	MZLH 768	MZLH 508	MZLH 420	مدل دستگاه
250/280	250/280	110/132	90	قدرت اصلی (کیلووات)
3-4.5	2.5-4	1-2.2	0.8-1.5	ظرفیت (تن در ساعت)
6-12	6-12	6-12	6-12	قطر پلت (میلی‌متر)



کاندیشنر از جنس استیل ضد زنگ مدل STZT

کاندیشنر جکت دار (دوجداره) مدل STZG

کاندیشنر DDC مدل STZY

• کاندیشنر دستگاه به دلیل تماس مستقیم با مواد اولیه از استیل ضد زنگ ساخته شده است.

• استفاده از کاندیشنر با قابلیت افزودن بخار در چندین نقطه؛ مواد به صورت کامل در تماس با بخار بوده و نتیجه مطلوب عملیات کاندیشنینگ تضمین می‌گردد.

• زمان نگهداری مواد در کاندیشنر به وسیله تنظیم زاویه تیغه‌ها قابل کنترل می‌باشد که باعث پخت کامل مواد می‌گردد.

• دریچه‌های بازدید بزرگ و مناسب جهت تمیزکاری، حفظ و نگهداری آن را آسان نموده‌اند.

مدل دستگاه	STZG 52	STZG 46	STZG 40	STZG 36	STZG 32
قطر کاندیشنر (میلیمتر)	520	460	400	360	320
قدرت (کیلووات)	15	7.5	5.5	4	3

مدل دستگاه	STZY 68×51	STZY 60×45	STZY 50×40	STZY 40×32
قطر کاندیشنر (میلیمتر)	680 × 510	600 × 450	500 × 400	400 × 320
قدرت (کیلووات)	22	18.5	11	7.5

مدل دستگاه	STZD 850	STZD 750	STZD 610	STZD 550	STZD 460	STZD 400	STZD 320	STZD 280
قطر کاندیشنر (میلیمتر)	850	750	610	550	460	400	320	280
قدرت (کیلووات)	2.2	22	15	15	11	5.5	3	2.2

کاندیشنر هایژنایزر مدل STZG

• لایه بیرونی کاندیشنر دارای یک لایه عایق حرارتی است که می‌توان آن را با جریان برق گرم کرد و دما را تنظیم نمود.

• لایه بیرونی کاندیشنر ایزوله شده جکت دار (دو جداره)، با یک فوم سیلیکونی پوشیده شده است که قابلیت نگهداری گرما را داشته و مواد را با دمای بالاتر (۱۰۵-۷۰ درجه سانتیگراد) حفظ می‌نماید.

• شفت کاندیشنر قادر به بهینه کردن سرعت کاندیشنینگ و تیغه‌های نصب شده می‌باشد.

• موتور این کاندیشنر دارای قابلیت تنظیم سرعت براساس تولید و زمان پخت می‌باشد که باعث نگهداری بیشتر مواد جهت پخت می‌شود.

• کاندیشنر مجهز به دریچه‌های بازدید بزرگ و مناسب جهت تمیزکاری که حفظ و نگهداری آن را آسان می‌نماید.

مدل دستگاه	STZG 1200	STZG 930	STZG 800	STZG 630
قطر کاندیشنر (میلی متر)	1200	930	800	630
طول کاندیشنر (میلی متر)	4500	4000	4000	3660
قدرت (کیلووات)	7.5	5.5	5.5	5.5
سرعت (دور در دقیقه)	0-13	0-12	0-12	0-12
ظرفیت (تن در ساعت)	20-45	10-35	8-30	4-18
زمان پخت (ثانیه)	≥128 (35t/h)	≥125 (25t/h)	≥100 (20t/h)	≥85 (15t/h)

آسیاب چکشی

شرکت ژنگ چانگ در طراحی و تولید آسیاب چکشی خود از ساختار چند محفظه‌ای (chamber) با فناوری پیشرفته جهت جلوگیری از انباشت مواد و افزایش ظرفیت تولید استفاده می‌نماید.

طراحی و تولید انواع مختلف آسیاب چکشی به ویژه برای خرد کردن خوراک میگو، پروتئین حیوانی، کاساوا، الکل، علوفه، چوب و غیره.

ژنگ چانگ پیشگام در طراحی و ساخت آسیاب‌های چکشی با استفاده از «تکنولوژی چند محفظه‌ای»



آسیاب پودری عمودی مدل SWFL128D با قدرت ۱۳۲ کیلووات با قابلیت پودر کردن پروتئین‌های کنسانتره شده به ظرفیت ۲ تن در ساعت و بازدهی ۹۹٪ پودر کردن کنجاله دانه-های روغنی به ظرفیت ۲ تن در ساعت با بازدهی ۹۷/۱٪ پودر کردن خوراک میگو با بازدهی ۹۶٪ و ظرفیت ۵ تن در ساعت



آسیاب چکشی چند محفظه‌ای

استفاده از پیشرفته ترین فناوری‌ها در ساخت آسیاب چکشی ارتعاشی



آسیاب چکشی برای آسیاب کردن مواد مرطوب همچون کاساوا و الکل



نسل جدید آسیاب چکشی ژنگ چانگ



برنده جایزه اولین اختراع ملی در صنعت تولید آسیاب چکشی

طراحی ثبت انحصاری شده دستگاه و استفاده از چکش‌هایی از آلیاژ با کیفیت بالا که راندمان تولید را ۳۰ درصد افزایش داده و میزان یکنواختی جریان آسیاب کردن مواد نیز ۳۰ درصد بهبود می‌یابد. دمای مواد خرد شده ۰/۵ درجه سانتی‌گراد کاهش می‌یابد.

ظرفیت تولید بالا، کاهش مصرف انرژی

- ظرفیت تولید آسیاب‌های چکشی ارتقاء یافته سری F، ۳۰ درصد نسبت به آسیاب‌های چکشی سری E افزایش یافته است.
- دارای قابلیت تنظیم جریان ورودی مواد به صورت خودکار و بارریزی متغیر است.
- قابلیت استفاده از بلبرینگ‌های ضد لرزش، سیستم هشدار دهنده دما و همچنین سیستم خاموش شدن خودکار دستگاه در زمان عدم استفاده از دستگاه که منجر به صرفه جویی در مصرف نیروی برق می‌شود.



آسیاب چکشی مدل SFSP 138×75F

ساختار پیشرفته دستگاه، عملکرد پایدار

- طراحی چند محفظه‌ای آسیاب که منجر به افزایش طول عمر قطعات فرسایشی دستگاه همچون توری آسیاب و چکش‌ها می‌گردد.
- حذف ناخالصی‌هایی همچون سنگ و مواد فلزی در مواد اولیه که منجر به افزایش طول عمر قطعات یدکی و کیفیت خوراک می‌شود.

مدل دستگاه	SFSP 138×100F	SFSP 138×75F	SFSP 138×60F	SFSP 138×50F	SFSP 138×38F
قدرت اصلی (کیلووات)	250/280/315	200/220/250	160/200/220	132/160	90/110/132
ظرفیت با توری سایز ۳	41-70	33-55	27-48	22-35	15-30
ظرفیت با توری سایز ۱	13-21	11-18	8.5-15	7-11	4.5-8.8

آسیاب چکشی

آسیاب چکشی مدل SFSP 72F



- کیفیت خوراک بهبود یافته و سالیانه حداقل ۴۰٪ در مصرف انرژی صرفه جویی می‌شود.
- دمای محفظه آسیاب پایین‌تر از دمای معمولی می‌باشد.
- طول عمر بالا، لرزش کم، عملیات آرام و یکنواخت از ویژگی‌های این دستگاه می‌باشد.

SFSP 72×100F	SFSP 72×75F	SFSP 72×60F	SFSP 72×50F	SFSP 72×38F	SFSP 72×30F	مدل دستگاه
132/160	90/110/132	75/90/110	55/75	45/55	37/45	قدرت اصلی (کیلووات)
22-35	19-25	16-22	13-16	9-12	7-10	ظرفیت با توری سایز ۳
6.6-11	4.5-9	3.8-7	2.8-5	2.3-4	1.8-3.2	ظرفیت با توری سایز ۱

آسیاب چکشی مدل SFSP 60E



- جهت خرد کردن انواع مواد اولیه مانند ذرت، دانه‌های لوبیا، گندم، مواد الیافی، مواد ریز و درشت، مواد دارای رطوبت بالا و غیره مناسب می‌باشد.
- دارای ساختار ساده، مقاوم و ایمن، نصب و نگهداری آسان و لرزش ناچیز بوده و ظرفیت تولید را افزایش می‌دهد.
- طول عمر بالا، لرزش کم، عملیات آرام و یکنواخت از ویژگی‌های این دستگاه می‌باشد.

SFSP 60×100E	SFSP 60×75E	SFSP 60×60E	SFSP 60×50E	SFSP 60×38E	SFSP 60×30E	مدل دستگاه
110/132	90/110	75/90	55/75	45/55	30/37	قدرت اصلی (کیلووات)
22-28	18-24	16-22	13-16	8-12	6-8	ظرفیت با توری سایز ۳



آسیاب چکشی مدل SFSP 112F

- جهت خرد کردن مواد الیافی، مواد دارای رطوبت بالا، مواد خام درشت روغنی کاربرد دارد.
- جهت خرد کردن خوراک ماهی خشک، پنبه دانه، ذرت، خرد کردن خوراک میگو، دانه‌های لوبیا، مواد گیاهی و ذرت با رطوبت بالا (۱۷-۲۴ درصد) مناسب می‌باشد.
- در این آسیاب میزان یکنواختی محصول بیشتر است. سایز توری می‌تواند بزرگ یا سایز ۱/۲ میلی‌متر و یا سایزهای کوچکتر جهت تولید مواد درشت، متوسط، ریز و بسیار ریز باشد. کارایی دستگاه بالا بوده و بدون چسبندگی مواد به توری می‌باشد.

SFSP 112×100F	SFSP 112×75F	SFSP 112×60F	SFSP 112×50F	SFSP 112×38F	SFSP 112×30F	مدل دستگاه
220/250/280	200/220	160/200	110/132/160	90/110	55/75	قدرت اصلی (کیلووات)
36-62	33-50	28-36	19-26	15-20	10-15	ظرفیت با توری سایز ۳



آسیاب چکشی مدل SFSP 56×40a

- با استفاده از سیستم‌های دایرکت درایو، مجهز به مکانیزم تغذیه خودکار و یکنواخت می‌توان میزان ورودی مواد اولیه به دستگاه را به صورت خودکار کنترل کرد.
- محور چرخش روتور کاملاً بالانس می‌باشد.
- چکش‌ها تحت عملیات حرارتی ویژه قرار گرفته و دارای کیفیت بالا می‌باشند. درب محفظه آسیاب مجهز به سیستم قفل خودکار انعطاف پذیر، ایمن و با کاربری آسان است.

SFSP 56×40a	SFSP 56×36a	مدل دستگاه
30/37	22/30	قدرت اصلی (کیلووات)
4-6/6-7	3-4/4-6	ظرفیت با توری سایز ۳

آسیاب چکشی مدل SFSP 66×100E II



- جهت آسیاب کردن خوراک دام، طیور و آبیان مورد استفاده قرار می‌گیرد. با تنظیم فاصله بین چکش‌ها و توری آسیاب می‌توان سایز آسیاب کردن مواد را تغییر داد.
- به طور مؤثری لرزش و آلودگی صوتی را کاهش می‌دهد و صدا (نویز) را در محدوده کمتر از ۱۰۰ دسیبل نگه می‌دارد.
- مجهز به دو محفظه خرد کردن مواد است که در مقایسه با آسیاب‌های چکشی معمولی منجر به افزایش ظرفیت تولید به میزان ۲۵ درصد می‌گردد.
- روتور بهینه شده و عملیات دستگاه در سرعت بالا باثبات‌تر است.
- چیدمان مناسب چکش‌ها فرکانس ضربه چکش‌ها و مواد را افزایش داده و میزان یکنواختی خرد شدن محصول را بیشتر می‌کند.

مدل دستگاه	SFSP66×100E II	SFSP66×75E II	SFSP66×60E II	SFSP66×50E II	SFSP66×38E II	SFSP66×30E II
قدرت اصلی (کیلووات)	132/160	90/110/132	75/90/110	55/75	45/55	37/45
ظرفیت با توری سایز ۳	22-28	16-25	17-23	14-17	9-13	6.5-8
ظرفیت با توری سایز ۱	13-18.9	9-15	7.3-13	5.7-8.5	4.3-6.4	3.8-5.2

آسیاب چکشی مدل SFSP 88×60



- دارای قابلیت آسیاب کردن مواد مرطوب همچون پسماندهای طبیعی و دارویی، شکر، مواد مورد نیاز در صنعت تخمیر و غیره می‌باشد.
- با وجود زیاد بودن رطوبت ضایعات، این آسیاب قابلیت خرد نمودن مواد به صورت اجزای خیلی ریز، مناسب جهت پلت شدن را دارا می‌باشد.
- از تیغه‌های چرخان با سرعت بالا جهت آسیاب نمودن یکنواخت مواد استفاده شده و در مصرف انرژی صرفه جویی می‌شود.
- از آلیاژهای با کیفیت بالا در ساخت چکش‌ها با مقاومت سایشی و طول عمر بیشتر نسبت به چکش‌های معمولی استفاده شده است.

مدل دستگاه	SFSP 88×80	SFSP 88×60	SFSP 88×40
قدرت اصلی (کیلووات)	100	75	55
ظرفیت تولید (تن در ساعت)	12-20	6-10	4-8



فیدر نوع F جهت جداسازی دانه‌های فلز و سنگ از مواد اولیه



فیدر نوع E جهت جداسازی دانه‌های فلز و سنگ از مواد اولیه

- قابلیت جداسازی خودکار سنگ، شن و دانه‌های فلز از مواد اولیه
- بهبود کیفیت و طعم خوراک و افزایش طول عمر قطعات و دستگاه
- افزایش طول عمر توری دستگاه به بیش از ۲/۵ برابر
- صرفه جویی در زمان تولید به میزان ۱۰۰ دقیقه در هر ماه و افزایش راندمان و بهره‌وری آسیاب کردن مواد به میزان ۲۰ درصد



فیدر جهت جداسازی دانه‌های فلز از خوراک



قادر به جدا کردن ناخالصی‌هایی همچون سنگ و دانه‌های فلز از خوراک می‌باشد. کیفیت خوراک را بهبود بخشیده و طول عمر قطعات فرسایشی دستگاه را افزایش می‌دهد.

SWYL 120D	SWYL 100D	SWYL 5	SWYL 4	SWYL 50D	SWYL 3	SWYL 2	SWYL 1	مدل دستگاه
1.5	1.5	1.5	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	قدرت اصلی (کیلووات)
140	122	100	70	60	50	32	23	ظرفیت تولید (تن در ساعت)

SWYL 100E	SWYL 75E	SWYL 60E	SWYL 50E	SWYL 38E	SWYL 30E	مدل دستگاه
1.5	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	قدرت اصلی (کیلووات)
122	100	70	60	50	32	ظرفیت تولید (تن در ساعت)

SWYL 100F	SWYL 75F	SWYL 60F	SWYL 50F	SWYL 38F	SWYL 30F	مدل دستگاه
2.2	1.5	1.5	1.5	1.1	1.1	قدرت اصلی (کیلووات)
78.6	66.5	47.5	35.6	31.6	19.7	ظرفیت تولید (تن در ساعت)

حداکثر سرعت: ۵۰ دور در دقیقه

آسیاب پودری عمودی (پولورایزر)



آسیاب پودری عمودی مدل SWFL 150D



سیستم آسیاب (grinding):
سیستم انتقال اصلاح شده با قابلیت آسیاب نمودن مواد سبک مانند پوست سویا



سیستم تغذیه:
سیستم تغذیه بهبود یافته که منجر به جریان تغذیه یکنواخت و بهبود کیفیت خوراک تولید شده می‌شود.



سیستم آسیاب (grading):
سیستم طبقه بندی شده قابل کنترل، قابلیت تنظیم چگالی تولید که میزان رضایتمندی مشتری بالا می‌رود.

افزایش بهره‌وری آسیاب کردن مواد، افزایش میزان کوچک شدن و ریزی ذرات و یکنواختی محصول

در صورتی که قطر مش آسیاب کمتر از ۱/۸، میزان روغن کمتر از ۸ درصد و میزان رطوبت مواد کمتر از ۱۰/۵ درصد باشد، با میزان ریزی ۸۰ مش ظرفیت بین ۹-۲ تن در ساعت می‌باشد.

کاربرد دستگاه

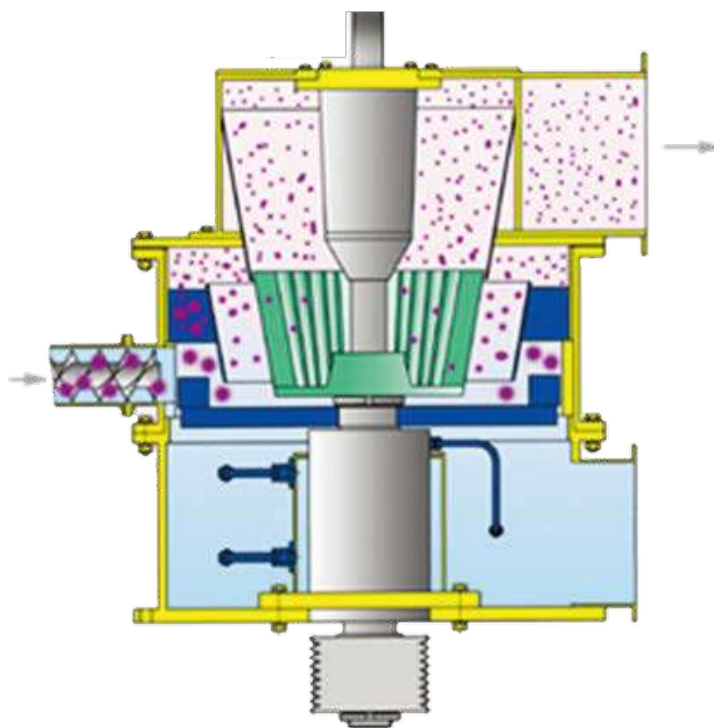
- از این دستگاه به عنوان آسیاب ثانویه در تولید خوراک پفکی ماهی، خوراک میگو، خوراک مارماهی و خوراک لاک پشت استفاده می‌شود.

افزایش بهره‌وری آسیاب کردن مواد و ظرفیت تولید

- در این دستگاه میزان ریزی دانه‌های آسیاب شده بین ۶۰-۱۲۰ مش و بازدهی پودر کردن محصول به ۹۹ درصد می‌رسد که ۱۵ درصد نسبت به انواع مشابه بیشتر است. کیفیت محصول پودر شده نیز بالا می‌باشد.

ساختار پیشرفته دستگاه

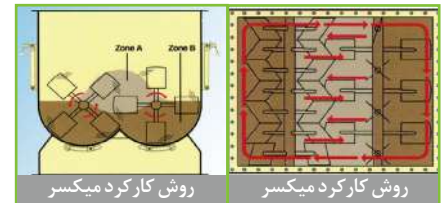
- ساختار محکم که دارای یک جدا کننده جریان هوای سانتریفیوژ است.
- سیستم آسیاب با دقت بالا و عملیات یکنواخت منجر به افزایش ۳۰ درصدی میزان ریزی ذرات و یکنواختی محصول می‌شود.
- رینگ چرخ دنده و کاتر با کیفیت بالا منجر به بهبود کارایی و عملکرد دستگاه می‌شود.
- دارای قابلیت تنظیم توری دستگاه می‌باشد.
- طراحی بهینه سیستم آسیاب به گونه‌ای است که قابلیت کنترل جریان باد را داشته و منجر به افزایش کارایی دستگاه به میزان ۳۰ درصد می‌شود.



مدل دستگاه	SWFL 150D	SWFL 128D	SWFL 102D
قدرت اصلی (کیلووات)	160/200	110/132/160	75/90
ظرفیت تولید (تن در ساعت)	4.5-7/5.5-9	3-5/4-6/4.5-7	2-3/2.5-4
	۹۵ درصد می‌تواند از توری مش ۸۰ عبور کند		

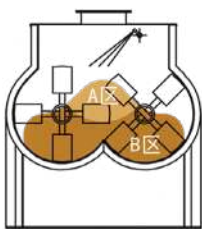
میکسر پدالی دو شفت

در ساخت این دستگاه تکنولوژی فوربرگ (Forberg) نروژ بکار گرفته شده است و انتخاب اکثر شرکت‌های اروپایی می‌باشد. از این میکسر می‌توان در صنایع مختلف تولید خوراک، پرمیکس، صنایع دارویی، شیمیایی و افزودنی‌های خوراکی استفاده کرد.

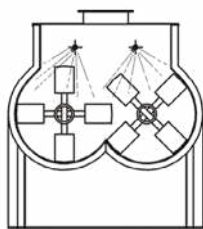




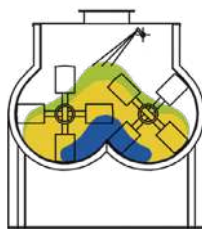
میکسر پدالی دو شفت سری SSHJs (۱۰-۴ متر مکعب)



طراحی پیشرفته



در صورت نیاز می‌توان از سیستم تزریق مایعات استفاده نمود که از چسبیدن مواد به محفظه جلوگیری می‌کند و میزان پسماند مواد کاهش می‌یابد.



قابلیت افزودن مایعات مختلف



یکنواختی بالا، برگرفته از تکنولوژی فوربرگ نروژ

ضریب پراکندگی کمتر از ۵ درصد که قادر به رسیدن به یکنواختی میکس کردن ۲/۳ درصد در کمتر از ۳۰ ثانیه می‌باشد و میزان خروجی دستگاه نیز بهبود می‌یابد.

شاخص‌های مختلف مطابق با استانداردهای بین‌المللی

- ضریب پراکندگی (CV): ۲/۵٪، میزان پسماند $\geq 0.1\%$
- زمان مخلوط نمودن: ۱۲۰-۳۰ ثانیه
- امکان افزودن و اسپری نمودن همزمان انواع مواد جامد و مایع با دقت فراوان و کنترل آسان.

ساختار پیشرفته

- طراحی حرفه‌ای میکسر پدالی دو شفت و سیستم گیربکس آن جریان اختلاط نرم و روان مواد را ممکن می‌سازد. دارای قابلیت تنظیم سرعت بوده و مصرف انرژی را کاهش می‌دهد.
- با طراحی حرفه‌ای شفت درب و میله اتصال، درب با زاویه بزرگتر از ۹۰ درجه باز شده و از افتادن خوراک بر روی آن جلوگیری می‌شود.
- طراحی منحصر به فرد سیستم برگشت هوا که جریان هوای یکنواخت را در طول فرآیند تغذیه تضمین می‌نماید.



سری SSHJd (۱۰-۲/۰ متر مکعب)

مدل دستگاه	حجم (مترمکعب)	ظرفیت در هر بچ (کیلوگرم)	زمان مخلوط نمودن در هر بچ (ثانیه)	ضریب پراکندگی (CV%≤)	قدرت (کیلووات)	سرعت (دور در دقیقه)
SSHJ 0.2d	0.2	100	30-120	5	3	35
SSHJ 0.5da	0.5	250	30-120	5	7.5	50
SSHJ 1da	1	500	30-120	5	15	50
SSHJ 2da	2	1000	30-120	5	18.5	35
SSHJ 3da	3	1500	30-120	5	22	31
SSHJ 4da	4	2000	30-120	5	30	30
SSHJ 6da	6	3000	30-120	5	37	24
SSHJ 8d	8	4000	30-120	5	45	21
SSHJ 4Sa	4	2000	30-120	5	22	30
SSHJ 6Sb	6	3000	30-120	5	37	24
SSHJ 8s	8	4000	30-120	5	45	21
SSHJ 10s	10	5000	30-120	5	75	18

میکسر ریبونی / میکسر تک شفت

میکسر تک شفت سری SDHJ



- مجهز به موتور کاهنده سرعت (double reducer) با میزان آلودگی صوتی کم می‌باشد.
- انتهای شفت اصلی آب بندی شده است.
- تیغه‌ها دارای طول عمر بالا و قابل تنظیم هستند و میزان پسماند کم است.
- دارای یکنواختی بالا در مخلوط کردن مواد ($CV \leq 2/5\%$) و قابلیت افزودن مایعات مختلف به مواد است.
- مجهز به یک درب بزرگ با قابلیت قفل شدن از بیرون است که از ریزش مواد جلوگیری می‌کند.

مدل دستگاه	حجم (مترمکعب)	ظرفیت در هر بچ (کیلوگرم)	زمان مخلوط نمودن در هر بچ (دقیقه)	ضریب پراکندگی ($CV\% \leq$)	قدرت (کیلووات)	سرعت (دور در دقیقه)
SDHJ 1b	1	500	60-120	5	11	43
SDHJ 2b	2	1000	60-120	5	18.5	39
SDHJ 3b	3	1500	60-120	5	22	30
SDHJ 4b	4	2000	60-120	5	30	28
SDHJ 6b	6	3000	60-120	5	2x30	28
SDHJ 10b	10	5000	60-120	5	2x37	24
SDHJ 12b	12	6000	60-120	5	2x45	24

میکسر ریبونی سری SLHY 12



- میزان یکنواختی مخلوط نمودن مواد بالا می‌باشد.
- میکس نمودن مواد در کوتاه‌ترین زمان ممکن صورت گرفته و تخلیه سریعتر و پسماند کم است.
- روتورهای حلزونی دو جهته در جهت خلاف یکدیگر از فولاد آلیاژی مرغوب ساخته شده است و میزان فرسودگی آن کمتر است. روتور مجهز به سیستم تمیزکننده می‌باشد.
- جریان میکس مواد به آرامی صورت گرفته، میزان لرزش کم و نگهداری دستگاه آسان می‌باشد.
- دارای قابلیت استفاده از چندین نازل برای افزودن مایعات مختلف است.

مدل دستگاه	حجم (مترمکعب)	ظرفیت در هر بچ (کیلوگرم)	زمان مخلوط نمودن در هر بچ (دقیقه)	ضریب پراکندگی ($CV\% \leq$)	قدرت (کیلووات)	سرعت (دور در دقیقه)
SLHY 0.4a	0.4	200	3-6	7	4	35
SLHY 0.6	0.6	300	3-6	7	5.5	34
SLHY 1c	1	500	3-6	7	11	32
SLHY 2.5	2.5	1000	3-6	7	18.5	30
SLHY 5	5	2000	3-6	7	30	28.8
SLHY 7.5	7.5	3000	3-6	7	37	26
SLHY 10	10	4000	3-6	7	45	22
SLHY12	12	5000	3-6	7	75	21



اکسترودر آبزبان تک شفت مدل SPHS 268F

اکسترودر آبزبان با قدرت ۴۰۰ کیلووات و ظرفیت ۲۰ تن در ساعت

تضمین کیفیت خوراک اکسترودر شده

- استفاده از کاندیشنر با طراحی جدید که نتیجه مطلوب کاندیشنینگ را نسبت به انواع مشابه به همراه داشته است. با استفاده از این کاندیشنر جریان یکنواخت میکس کردن مواد و کیفیت آن بهبود می‌یابد.
- با استفاده از سیستم چند مارپیچ coaxial extruding ظرفیت تولید افزایش می‌یابد. به کمک قطعات یدکی با سختی و مقاومت سایشی بالا، جریان تخلیه نرم و روان بوده و میزان یکنواختی محصول نیز بهبود می‌یابد.
- دارای قابلیت تنظیم سرعت تیغه‌ها براساس نیاز مصرف کننده و کنترل کیفیت عملیات برش مواد است.
- سیستم تنظیم فاصله تیغه‌ها به صورت خودکار، کیفیت محصولات را تضمین می‌نماید. با استفاده از این سیستم خوراک تولیدی دارای سطح صاف، محکم و هم اندازه می‌باشد و مشکلات کیفیت ظاهری ناشی از برش حل می‌شود.

عملکرد مناسب کاندیشنر

- سازگاری بالا جهت پروسس کردن دقیق خوراک برای فرمول‌های متنوع.
- نصب و تعویض دای در کمترین زمان ممکن و جلوگیری از ایجاد وقفه در زمان تولید.
- کاهش وابستگی به مهارت اپراتور به کمک سیستم کنترل کامپیوتری به همراه صفحه نمایش لمسی.



کاندیشنر

مقاوم و ایمن

- استفاده از بلبرینگ وارداتی، سیستم گیربکس با دقت بالا، سیستم خنک کننده و روغنکاری دوار، سیستم کنترل بار و جلوگیری از اورلود شدن (overload) و... کارکرد ثابت و یکنواخت دستگاه را تضمین می‌نماید.
- قطعاتی همچون پیچ و بوش از فولاد آلیاژی با مقاومت سایشی بالا و طول عمر طولانی ساخته شده است.
- بنا به نیاز مصرف کننده قابلیت تولید خوراک شناور و غرقابی در آب وجود دارد. از سیستم کمکی کنترل چگالی برای تولید خوراک اکسترودر شده با چگالی بالا می‌توان استفاده کرد.

مدل دستگاه	SPHS 268F	SPHS 218F	SPHS 168F
قدرت اصلی (کیلووات)	400	250/315	160/200
ظرفیت تولید (تن در ساعت)	10-20	7-12/8-15	4-7/5-9

اکسترودر آبزیان تک مارپیچ



اکسترودر خوراک آبزیان مدل SPHS 218F

نسل جدید تکنولوژی

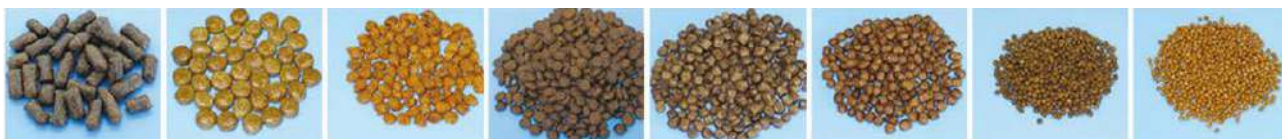
- طراحی جدید کاندیشنر دستگاه باعث پخت کامل مواد و در نتیجه افزایش درجه ژلاتینه شدن مواد می‌شود. کیفیت خوراک و ظرفیت تولید را افزایش داده و مصرف انرژی را کاهش می‌دهد.
- بکارگیری سیستم کنترل خودکار و قابلیت کنترل فرآیند تولید به صورت خودکار بهره‌وری تولید را افزایش می‌دهد.
- قابلیت تمیز نمودن کاندیشنر دستگاه به صورت خودکار منجر به کاهش میزان پسماند مواد و در نتیجه کاهش آلودگی می‌گردد.
- برای مثال اگر برای تولید خوراک ماهی شناور از دستگاه اکسترودر مدل 168F با قدرت 160 کیلووات و دای سایز 4 میلی‌متر استفاده شود، خوراک تولید شده به میزان 7/19 تن در ساعت می‌باشد که در مقایسه با اکسترودرهای دیگر به میزان 30 تا 50 درصد افزایش یافته است. میزان برق مصرفی اصلی 20 کیلووات در هر تن می‌باشد.



اکسترودر آبزیان مدل SPHS 168F

نسل جدید کیفیت

- استفاده از تکنولوژی چند مارپیچه coaxial continuous جریان یکنواخت فرآیند اکستروود شدن مواد را تضمین کرده و عملیات تخلیه به آرامی صورت می‌پذیرد.
- طراحی زاویه تیغه‌های برش به گونه‌ای است که منجر به بهبود فرآیند برش شده و در نتیجه خوراک تولیدی دارای سطحی صاف، محکم و هم اندازه بوده و مشکلات کیفیت ظاهری ناشی از برش حل می‌شود.



خوراک سالمون

خوراک گربه ماهی

خوراک ماهی‌های دریایی

$\Phi 4/0$ mm

خوراک ماهی شناور

$\Phi 2/5$ mm

خوراک ماهی شناور

$\Phi 2/0$ mm

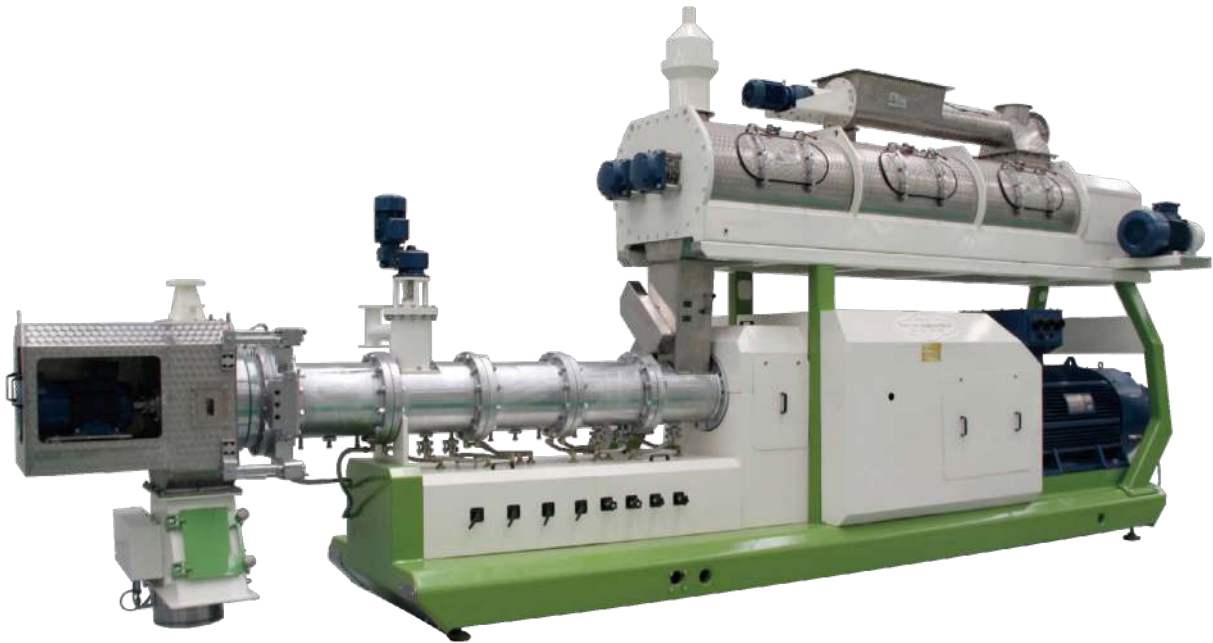
خوراک ماهی شناور

$\Phi 2/0$ mm

خوراک ماهی شناور

$\Phi 1/5$ mm

خوراک ماهی شناور



اکسترودر آبزیان دو مارپیچ مدل SPHS 130×2

بکارگیری تکنولوژی روز دنیا

- ساختار دومارپیچ دستگاه میزان روغن در خوراک را تا ۲۲ درصد افزایش می‌دهد.
- میزان جذب روغن در خوراک را افزایش می‌دهد.
- با بکارگیری تکنولوژی پیشرفته در ساختار حفره دای و چیدمان حفره، شکل ظاهری مناسب و خوراک تولید شده یکنواخت است.
- فرآیند تولید خوراک اکسترودر شده با استفاده از تکنولوژی صفحه نمایش لمسی PLC کنترل می‌شود.

مصرف انرژی کمتر و کیفیت بالای خوراک

- طول عمر دای و گیربکس بیش از ۵,۰۰۰ ساعت کاری افزایش می‌یابد.
- دارای قابلیت تولید خوراک غرقابی در آب (مانند خوراک میگو) با حدود ۳۰ درصد نشاسته می‌باشد.
- دارای قابلیت تولید خوراک شناور و خوراک غرقابی تنها با یک نوع از مارپیچ می‌باشد.
- جهت پروسس کردن دقیق خوراک برای فرمول‌های متنوع سازگاری بالایی دارد و در هزینه مواد اولیه صرفه جویی می‌شود.
- ظرفیت تولید خوراک غرقابی به میزان ۱۰ تا ۲۰ درصد افزایش می‌یابد.

مدل دستگاه	قدرت اصلی (کیلووات)	ظرفیت تولید (تن در ساعت)
SPHS 130×2	280 (برای ذرات ریز)	دای با قطر ۰/۸ (برای خوراک شناور و غرقابی) 2-5
	315/355/400	دای با قطر ۳-۸ (برای خوراک شناور) 9-14
	315/355/400	دای با قطر ۳-۸ (برای خوراک غرقابی) 7-9



اکسترودر مواد اولیه مدل SPHG 8000c

ساختار پیشرفته، با قابلیت تغییر عملکرد

- ماشینی با قابلیت تغییر عملکرد؛ طراحی دستگاه به گونه‌ای است که برای تولید خوراک مختلف استفاده می‌شود. تنها با تعویض چندین قطعه امکان اکسترودر کردن دانه سویا، کنجاله سویا و ذرت وجود دارد.
- محفظه اصلی دستگاه ساخته شده از استیل مقاوم دارای ظرفیت بالای ذخیره سازی روغن است و در نتیجه از اتلاف گرما جلوگیری شده و عملیات انتقال با ثبات بیشتری انجام می‌شود.
- قطعات مصرفی دستگاه از فولاد با آلیاژ مخصوص ساخته شده، از طول عمر بالایی برخوردار بوده و منجر به صرفه جویی در هزینه مشتریان می‌شود.

عملکرد مناسب دستگاه و بهبود کیفیت خوراک

- طراحی مناسب تزریق آب و بخار و همچنین تیغه‌های کاندیشنر دستگاه منجر به یکنواختی میکس کردن و بهبود کیفیت خوراک اکسترودر می‌شود و قابلیت هضم نشاسته و پروتئین را بهبود می‌بخشد.
- دارای قابلیت کنترل جریان افزودن مایعات می‌باشد.



ذرت اکسترودر شده



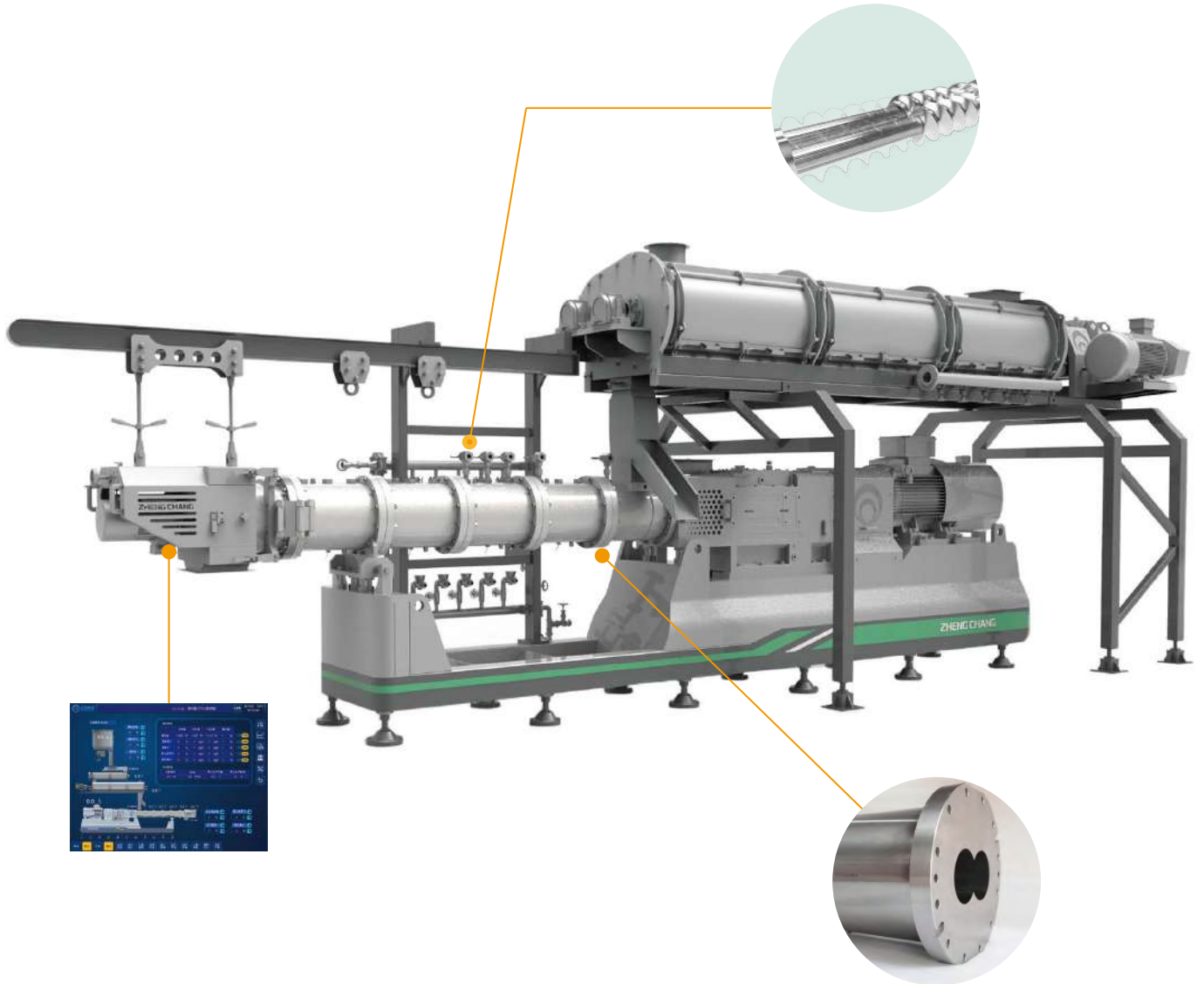
کنجاله سویای اکسترودر شده



دانه سویا اکسترودر شده

SPHG 8000c	SPHG 5000c	SPHG 5000b	SPHG 3200b	SPHG 2500b	مدل دستگاه
200/250	110/132	110/132	90/110	55/75	قدرت اصلی (کیلووات)
4-9	3-4	2.8-3	1.5-2.5	0.6-1.8	سویا
5-10	4-6	4-5	3-4	1.0-2.5	کنجاله سویا
2.5-4.5	1.5-2.5	1.5-1.8	1.0-1.5	0.8-1.2	ذرت

نسل جدید اکسترودر آبیان ژنگ چانگ

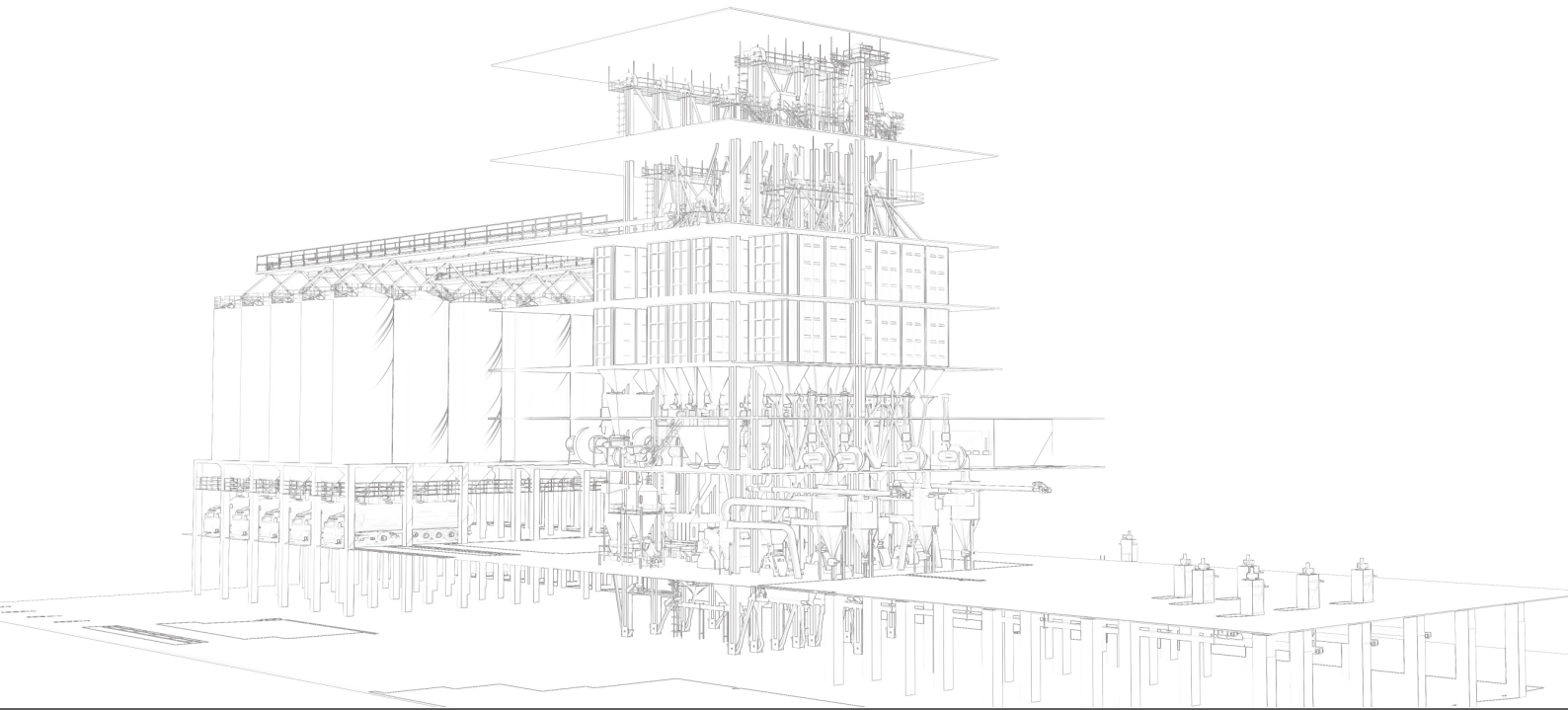


ویژگی‌های اصلی دستگاه

- این دستگاه جهت پروسس کردن دقیق خوراک برای فرمول‌های متنوع حاوی نشاسته کم، پروتئین و چربی بالا، سازگاری بالایی دارد.
- بکارگیری طراحی اروپایی در ساختار حفره دای و تکنولوژی چیدمان حفره، زیبایی ظاهری و یکنواختی اندازه خوراک تولیدی را تضمین می‌کند.
- مارپیچ و بوش جدید از مواد مقاوم در برابر سایش و خوردگی ساخته شده است که موجب عملکرد باثبات‌تر و مطمئن‌تر دستگاه می‌شود و عمر مفید آن‌ها سه برابر بیشتر از متوسط صنعت است.
- این دستگاه مجهز به گیربکس درجه یک وارداتی در کنار محدودکننده گشتاور است که در هنگام استفاده مطمئن‌تر است و هزینه‌های نگهداری را کاهش می‌دهد.
- بوش از قالب‌گیری یک تکه و یکدست ساخته شده که احتمال ترک‌خوردگی بوش را کاهش و عمر آن را افزایش می‌دهد. با تکنولوژی ردیابی ساییدگی، تشخیص ساییدگی بخش‌های مختلف بوش بدون نیاز به از هم جدا کردن دستگاه امکان‌پذیر است و حفظ ظرفیت تولید و کیفیت محصول را تضمین می‌کند.
- کاندیشنر دولایه دستگاه از موادی که تحت فرآیند سرد شدن سریع (کوئینچ) و عملیات حرارتی مقاوم شده‌اند ساخته شده است.
- ورودی انرژی مکانیکی اکسترودر می‌تواند بدون نیاز به تعویض پیکربندی مارپیچ و سایر اجزا به صورت برخط کنترل شود.
- امکان تنظیم دو نوع سیستم کنترل چگالی متناسب با نیاز مشتریان جهت تولید خوراک شناور یا خوراک غرقابی در آب وجود دارد.
- مجهز به سیستم کنترل خودکار کارآمد با قابلیت مدیریت ترکیب مواد اولیه، روشن شدن دستگاه تنها با یک دکمه، تنظیم بار دستگاه، دقت در افزودن بخار و آب، تنظیم برخط انرژی مکانیکی، ضبط اطلاعات تولید و ... است.



۸۹	كولر
۹۱	كرامبلر
۹۳	غربال
۹۵	سيستم بسته بندى
۹۷	مقسم / پالس فيلتر
۹۸	بوجارى
۹۹	ترازوى توزين
۱۰۰	داى
۱۰۱	درام كوتر
۱۰۳	نسل جديد وكيوم اسپرى عمودى ژنگ چانگ
۱۰۵	تجهيزات افزودن مايعات
۱۰۷	سيستم كنترل خودكار
۱۰۹	تجهيزات كيوبر علوفه
۱۱۱	تجهيزات انتقال مواد
۱۱۳	نسل جديد خشك كن افقى ژنگ چانگ
۱۱۵	خشك كن



کولر سری SKLX

کاربرد دستگاه

از این دستگاه جهت خنک کردن انواع دانه پلت استفاده می‌شود.

ویژگی‌های اصلی دستگاه

- دارای سیستم کولینگ با جریان معکوس و ویژگی خنک کردن یکنواخت می‌باشد.
- ساختار تخلیه دستگاه دارای مکانیزم چرخشی مخصوص است که توزیع یکنواخت مواد را ممکن ساخته و عملیات تخلیه را روان و آسان می‌سازد.
- پس از عملیات خنک کردن مواد، درجه حرارت مواد نباید ۳ تا ۵ درجه سانتی‌گراد بیشتر از دمای محیط باشد.
- استفاده از تراز مکانیکی منجر به تخلیه دقیق و یکنواخت مواد می‌شود.



مدل دستگاه	SKLX 8A	SKLX 6A	SKLX 4A
ظرفیت تولید (تن در ساعت)	20	15	10
زمان خنک کردن (دقیقه)	بین ۶ تا ۱۰ دقیقه		
درجه حرارت مواد پس از خنک شدن	درجه حرارت مواد نباید ۳ تا ۵ درجه سانتی‌گراد بیشتر از دمای محیط باشد.		
قدرت (کیلووات)	1.5+1.5+0.37	1.5+0.75+0.37	1.5+0.55

سیستم کولینگ با جریان معکوس سری SKLN

کاربرد دستگاه

جهت خنک کردن انواع دانه پلت استفاده می‌شود.

ویژگی‌های اصلی دستگاه

- دارای سیستم کولینگ با جریان معکوس و ویژگی خنک کردن یکنواخت است.
- ساختار تخلیه دستگاه به شکل دریچه کشویی مخصوص می‌باشد که عملکرد نرم و روان تخلیه را تضمین می‌نماید.
- پس از عملیات خنک کردن مواد، درجه حرارت مواد نباید ۳ تا ۵ درجه سانتی‌گراد بیشتر از دمای محیط باشد.
- استفاده از تراز مکانیکی منجر به تخلیه دقیق و یکنواخت مواد می‌شود.



مدل دستگاه	SKLN 15	SKLN 12B	SKLN 8B	SKLN 6B	SKLN 4B	SKLN 2.5	SKLN 1.5
ظرفیت تولید (تن در ساعت)	30	25	20	15	10	5	3
زمان خنک کردن (دقیقه)	بین ۶ تا ۱۰ دقیقه						
درجه حرارت مواد پس از خنک شدن	درجه حرارت مواد نباید ۳ تا ۵ درجه سانتی‌گراد بیشتر از دمای محیط باشد.						
قدرت (کیلووات)	2.2+1.5+0.37	1.5+1.5+0.37	1.5+1.5+0.37	1.5+0.75+0.37	1.5+0.75	0.75+0.55	0.75+0.55

کولر سری SKLB

کاربرد دستگاه

از این دستگاه برای خنک کردن مواد فله‌ای و بزرگ یا خوراک پلت شده مانند دانه‌های ریز، خوراک اکسپند شده و خوراک اکستروژن شده استفاده می‌شود.

ویژگی‌های اصلی دستگاه

- دارای سیستم کولینگ با جریان معکوس و ویژگی خنک کردن یکنواخت است.
- ساختار تخلیه دستگاه مجهز به سیستم کنترل هیدرولیکی منعطف است که عملیات تخلیه را روان و آسان می‌کند و سرعت آن نیز قابل تنظیم می‌باشد.
- کولر مدل SKLB دارای مکانیزم چرخشی مخصوص می‌باشد که توزیع یکنواخت مواد را ممکن ساخته و عملیات تخلیه را روان و آسان می‌سازد.
- استفاده از تراز مکانیکی منجر به تخلیه دقیق و یکنواخت مواد می‌شود.



SKLB 12A	SKLB 10A	SKLB 8A	SKLB 6A	SKLB 4A	SKLB 2.5A	SKLB 1.5A	مدل دستگاه
30	25	20	15	10	5	3	ظرفیت تولید (تن در ساعت)
							زمان خنک کردن (دقیقه)
							درجه حرارت مواد پس از خنک شدن
							قدرت (کیلووات)
1.5+1.5+0.37	1.5+1.5+0.37	1.5+1.5+0.37	0.75+1.5+0.37	0.75+1.5	0.55+1.5	0.55+1.5	بین ۶ تا ۱۰ دقیقه درجه حرارت مواد نباید ۳ تا ۵ درجه سانتی‌گراد بیشتر از دمای محیط باشد.

دستگاه تثبیت کننده (استابیلایزر) پلت سری SWDB

کاربرد دستگاه

جهت تثبیت دمای خوراک ماهی و خوراک دام و طیور با کیفیت بالا از دستگاه فوق استفاده می‌شود.

ویژگی‌های اصلی دستگاه

- جهت بهبود ژلاتینه شدن خوراک پلت از این دستگاه استفاده می‌شود.
- ساختار تخلیه دستگاه مجهز به سیستم کنترل هیدرولیکی منعطف می‌باشد که عملیات تخلیه را روان و بدون انباشت مواد ممکن می‌سازد.
- سیستم بخار جکت دار که تأثیر پیش گرمایشی مناسب و جریان یکنواخت بخار را تضمین می‌نماید.



SWDB 8b	SWDB 6b	SWDB 4b	SWDB 2a	مدل دستگاه
6-10	5-8	3-5	1-3	ظرفیت تولید (تن در ساعت)
8	6	4	2	فضای محفظه تثبیت (متر مکعب)
30-60	30-60	30-60	30-60	زمان پایدار (دقیقه)
1.5+1.5+0.37	1.5+1.1	1.5+1.1	1.5+0.55	قدرت (کیلووات)



کرامبلر با دو رولر مدل SSLG

ویژگی‌های دستگاه

از این دستگاه جهت خرد نمودن مجدد دانه‌های پلت شده و تبدیل آن به سایزهای ریزتر استفاده می‌شود.

ویژگی‌های اصلی دستگاه

- دارای قابلیت تنظیم سرعت رولر و فاصله بین رولرها می‌باشد.
- در برخورد با اجسام سخت خارجی به سیستم حفاظت خودکار مجهز است.
- بهره‌وری بالا، آلودگی صوتی پایین و مقاومت بالا از دیگر مزایای این دستگاه می‌باشد.

مدل دستگاه	SSLG 20×170	SSLG 15×150	SSLG 15×100	SSLG 15×80
قدرت اصلی (کیلووات)	11	7.5	5.5	4
ظرفیت تولید (تن در ساعت)	10-20	5-10	3-6	2-4



کرامبلر با سه رولر مدل SSLG

ویژگی‌های اصلی دستگاه

- کرامبلر مجهز به موتور با قابلیت تنظیم سرعت می‌باشد که منجر به جریان یکنواخت ورود مواد و کرامب کردن خوراک با دقت بالا می‌باشد.
- قابلیت کرامب کردن خوراک میگو (Φ ۰.۸) با حداقل میزان پودر شدن
- مجهز به سیستم تنظیم فاصله رولرها می‌باشد.

مدل دستگاه	20×140a	20×100a	20×80a
قدرت اصلی (کیلووات)	11+1.1	7.5+1.1	5.5+1.1
ظرفیت تولید (تن در ساعت)	8-12	5-8	3-6
	1.5-2	1-1.5	0.5-1
			برای خوراک طیور
			برای خوراک میگو

کرامبلر با سه رولر مدل SSLG

ویژگی‌های اصلی دستگاه

- کرامبلر مجهز به موتور با قابلیت تنظیم سرعت است که منجر به جریان یکنواخت ورود مواد و کرامب کردن خوراک با دقت بالا می‌شود.
- دارای قابلیت کرامب کردن خوراک میگو (Φ۸۰) با حداقل میزان پودر شدن مواد می‌باشد.



مدل دستگاه		
30×180	25×170	قدرت اصلی (کیلووات)
22+1.1	18.5+1.1	ظرفیت تولید (تن در ساعت)
15-25	12-20	برای خوراک طیور
4-6	2.5-4	برای خوراک میگو

کرامبلر با چهار رولر مدل SSLG 25×130×4 برای خوراک مرغ تخم‌گذار

- دارای چهار رولر خردکننده برای خرد کردن خوراک مرغ تخم‌گذار است.
- دارای موتور کاهنده سرعت (double reducer)، گشتاور انتقال بالا و عملکرد باثبات و قابل اطمینان است.
- فرآیند خرد کردن، تدریجی و بازدهی آن بالا است و میزان ریزی محصول نهایی یکنواخت است.
- طراحی ساختار رولر خود تمیزشونده می‌تواند میزان پسماند را کاهش دهد و از آلودگی متقابل جلوگیری نماید



مدل دستگاه		
25×130×4		قدرت اصلی (کیلووات)
15×2+1.1		ظرفیت تولید (تن در ساعت)
8-12		

کرامبلر با چهار رولر برای خوراک جوجه/خوراک میگو

مدل دستگاه		
25×170×4	20×140×4	قدرت اصلی (کیلووات)
18.5×2+1.1×2	11×2+1.1×2	ظرفیت تولید (تن در ساعت)
25-40	15-56	برای خوراک طیور
4-9	2-5	برای خوراک میگو





غربال مدل SFJH 210x2

کاربرد دستگاه

جهت دانه بندی غلات، آرد، شکر، در صنایع شیمیایی و صنایع متالورژی و غیره بکار گرفته می شود. این دستگاه به طور عمده مناسب مواد اولیه دانه ای می باشد.

ویژگی های دستگاه

- طراحی دستگاه به گونه ای است که از تمام جهات بالانس شده و حالت تعادل مناسب در هنگام عملیات را دارا می باشد. میزان لرزش و آلودگی صوتی دستگاه پایین است.
- نوار نقاله تسمه ای با قابلیت تعویض آسان و سریع باعث انتقال آرام و روان مواد می شود.
- مجهز به بلبرینگ های NSK وارداتی جهت به حداقل رساندن میزان خطا است.
- فریم دستگاه دارای استحکام بالا می باشد.
- طراحی دستگاه به گونه ای است که مانع رسوب مواد شده و از آلودگی جلوگیری می نماید.
- بکارگیری مواد کامپوزیت الاستیک میزان آلودگی صوتی را کاهش می دهد.

غربال مدل SFJH 150x2N-C

کاربرد دستگاه

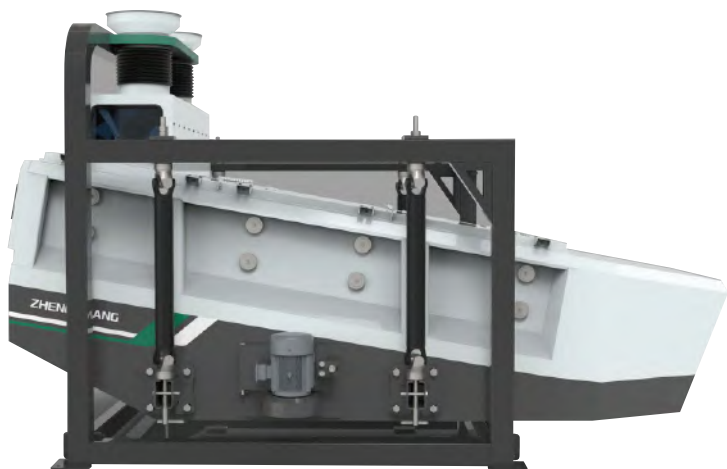
این غربال جهت دانه بندی مواد پودری و خوراک پلت شده، دانه بندی مواد اولیه در کارخانجات تولید خوراک و همچنین برای دانه بندی مواد پس از میکس ثانویه مواد کاربرد دارد.

ویژگی های دستگاه

- طراحی دستگاه به گونه ای است که از تمام جهات بالانس شده و حالت تعادل مناسب در هنگام عملیات را دارا می باشد. میزان لرزش و آلودگی صوتی دستگاه پایین است.
- این دستگاه عملکردی یکنواخت و ایمن دارد.
- نصب دستگاه و تعویض صفحه توری راحت می باشد.



مدل دستگاه	SFJH 210x2	SFJH 185x2	SFJH 165x2	SFJH 150x2
قدرت (کیلووات)	15	7.5	5.5	5.5
ظرفیت خوراک پلت (تن در ساعت)	30-45	18-25	15-20	10-16
ظرفیت خوراک مش (تن در ساعت)	25-35	12-18	10-15	8-12



غربال مدل SFJH 210×2z

کاربرد دستگاه

این مدل غربال جهت الک کردن و دانه‌بندی مواد پودری و خوراک پلت شده، الک کردن مواد اولیه در کارخانجات تولید خوراک و همچنین دانه بندی مواد پس از آسیاب ثانویه کاربرد دارد.

ویژگی‌های دستگاه

- طراحی دستگاه به گونه‌ای است که از تمام جهات بالانس شده و حالت تعادل مناسب در هنگام عملیات را دارا می‌باشد.
- و میزان لرزش و آلودگی آن پایین است.
- نوار نقاله تسمه‌ای با قابلیت تعویض آسان و سریع که باعث انتقال روان و آرام مواد می‌شود.
- ترکیب حرکات دوار و لرزشی این ماشین به همراه تجهیزات تمیزکنندگی باعث افزایش عملکرد خروجی دستگاه، بازدهی بالا و مصرف انرژی کمتر می‌گردد.
- نصب دستگاه و تعویض صفحه توری راحت می‌باشد.

مدل دستگاه	SFJH 210×2Z
قدرت (کیلووات)	5.5
ظرفیت خوراک پلت (تن در ساعت)	30-45
ظرفیت خوراک مش (تن در ساعت)	25-35



غربال ارتعاشی مدل SFJZ100

از این مدل غربال جهت الک کردن و دانه بندی مواد پودری و خوراک پلت شده، الک کردن مواد اولیه در کارخانجات تولید خوراک و در صنایع شیمیایی، غربال کردن شکر، در صنعت معدن، کاغذ و غیره استفاده می‌شود.

مدل دستگاه	SFJZ 150×1	SFJZ 100×1	SFJZ 80×1
قدرت (کیلووات)	0.75	0.4	0.37
ظرفیت تولید (تن در ساعت)	20-25	6-15	4-12



کیسه گیر مدل SDBY-II(S)



کیسه گیر مدل SDBY-P



کیسه گیر مدل SDBY-F



کیسه گیر مدل SDBY-II

- جهت کیسه کردن مواد در صنایع مختلف همچون خوراک، غلات، بنادر، سوله‌های بنادر، در صنایع سیمان سازی، شیمیایی، ساختمانی و غیره مورد استفاده قرار می‌گیرد.
- شامل سیستم توزین کیسه‌ها و سنسورهایی با دقت بالا جهت نمایش سیگنال‌های اندازه‌گیری و مواردی همچون تا شدن و چین خوردگی کیسه‌ها، جریان پر کردن سریع و کند کیسه‌ها می‌باشد. این دستگاه همچنین قادر به کنترل میزان ورود مواد به داخل کیسه است. ساختار تغذیه مناسب جریان سریع ورود مواد به دستگاه را تضمین می‌نماید. کلیه پارامترها بر روی پنل قابل تنظیم هستند. جریان سریع و کند تغذیه مواد (ورود مواد به دستگاه)، نگه داشتن و رها کردن کیسه به صورت خودکار کنترل می‌شود.
- دارای پارامترهای اندازه‌گیری هوشمند با قابلیت نمایش همزمان وزن خالص و ناخالص است.
- دارای قابلیت ردیابی خودکار، شناسایی و تصحیح خطاهای توزین می‌باشد.
- کاهش تفاوت وزن خالص و ناخالص به صورت خودکار صورت گرفته و خروجی بار به صورت خودکار تنظیم می‌شود.
- تعداد کل کیسه‌ها نمایش داده می‌شود.
- کل سیستم مجهز به خروجی گرد و غبارگیر می‌باشد که محیط کاری را تمیز نگه می‌دارد.
- دارای قابلیت جمع آوری اطلاعات در سیستم کامپیوتری، نمایش خودکار تعداد، وزن و شمارش کیسه‌ها و ثبت آن‌ها در سیستم ERP است.



کیسه گیر مواد فله مدل SDBY-Z

- در این کیسه‌گیر انتقال مواد به صورت فله یا دسته‌ای امکان پذیر است.
- ساختار توزین بسته که میزان گردوغبار را کاهش داده و محیط کاری را بهبود می‌بخشد.
- مجهز به فاشتک‌های اندازه‌گیری و بافرها با لایه‌هایی که در برابر ساییدگی مقاوم بوده و طول عمر تجهیزات را افزایش می‌دهد.
- سیستم بالانس هوا که دقت توزین را افزایش می‌دهد.
- مجهز به سیستم کنترل خودکار که جریان توزین و کیسه کردن مواد را با دقت بالا کنترل می‌نماید.
- دارای قابلیت مدیریت مناسب اطلاعات و چاپ گزارش است.
- دارای قابلیت جمع آوری اطلاعات در سیستم کامپیوتری، نمایش خودکار تعداد، وزن و شمارش کیسه‌ها و ثبت آن‌ها در سیستم ERP را دارا می‌باشد.

شاخص عملکرد	مدل دستگاه	ظرفیت (کیلوگرم در کیسه)	سرعت (کیسه در دقیقه)	دقت بسته بندی	ولتاژ	کاربرد دستگاه
سیستم تغذیه تسمه‌ای	SDBY-P Single	15-50	8-10		380V	کیسه کردن مواد خوراکی پلت، کنسانتره، مواد شیمیایی، کود بیولوژیکی فیبر
	SDBY-P(S) Double	15-50	10-12		380V	
	SDBY-P(I) None	15-50	5-7		380V	
سیستم تغذیه اوگردار	SDBY-F Single	15-50	5-7		380V	کیسه کردن مواد پودری، خوراک کنسانتره، پریمیکس، پودر شیمیایی
	SDBY-F(S) Double	15-50	10-12		380V	
	SDBY-F(I) None	15-50	3-4		380V	
سیستم تغذیه توزین خودکار	SDBY-II Single	15-50	6-8	استاتیک: ±0.1%	220V	کیسه کردن خوراک پلت، ذرت، گندم، دانه، پلت کود
	SDBY-II(S) Double	15-50	10-12		220V	
	SDBY-I(I) None	15-50	5-7		220V	
سیستم تغذیه ارتعاشی	SDBY-Z Single	1-5	6-10	دینامیک: ±0.3%	220V	کیسه کردن خوراک، مواد شیمیایی، نیشکر، پودر لباس شویی، آرد سویا، پودر شیر
	SDBY-Z(S) Double	1-5	10-18		220V	
	SDBY-70-II Single	50-70	6-8		220V	
کیسه گیر قابل استفاده در کارخانه روغن	SDBY-70-II(S) Double	50-70	8-10		220V	کیسه کردن کنجاله سویا، کنجاله کلزا، پنبه دانه، کنجاله آفتابگردان
	SDBY-50-I None	10-50	3-5		220V	
	Single	5-25/25-50	5-7		220V	
کیسه گیر قابل استفاده در کارخانه برنج	Double	5-25/25-50	10-14		220V	کیسه کردن برنج



مقسم دوار سری TFPX

- در انواع ساده، معمولی و حرفه‌ای (Self-Suction) موجود می‌باشد.
- دارای قابلیت تنظیم و تثبیت موقعیت به صورت خودکار و توزیع مواد به وسیله جریان مقسم است.
- قابلیت توزیع مواد از یک قسمت به قسمت‌های دیگر و به صورت گسترده برای وارد نمودن مواد در یک انبار استفاده می‌گردد.
- ساختار فشرده، موقعیت یابی دقیق، وارد و خارج نمودن سریع مواد، با ثبات، مقاوم و ایمن، کارکرد آسان و قادر به تمیز نمودن گرد و غبار به صورت خودکار می‌باشد.
- مقسم دوار بهترین جایگزین برای مقسم‌های مارپیچی بوده و از تجهیزات ایده‌آل در صنایع خوراک و صنایع آرد است.

مدل دستگاه	12×Φ251	14×Φ250	12×Φ250	10×Φ300	10×Φ200	6×Φ200	4×Φ200
قدرت (کیلووات)	0.55	0.55	0.75	0.55	0.55	0.55	0.55
ظرفیت تولید (تن در ساعت)	50	50	50	50	30	30	30



فیلتر استوانه‌ای مدل TBLMY



فیلتر مکعبی مدل TBLMFa

- با استفاده از فیلترها، گرد و غبار ایجاد شده جمع‌آوری شده و از آلودگی محیطی جلوگیری می‌شود. مناسب برای صنایع مختلف از جمله صنایع غذایی، دارویی، شیمیایی، ساختمانی و ... است.
- این فیلتر مکعبی شکل بوده و از استحکام بالایی برخوردار است.
- قابلیت خروج ضایعات به وسیله سیستم مکش از ویژگی‌های این فیلتر می‌باشد.
- جهت نصب، فضای کمی نیاز است و آلودگی صوتی پایینی دارد.



بوجاری مدل SCY

- جهت دریافت، تمیز نمودن و بوجاری مواد اولیه در صنایع خوراک، صنایع شیمیایی و سایر صنایع مورد استفاده قرار می‌گیرد.
- صفحات توری با مشخصات متفاوت برای تمیز نمودن و بوجاری مواد اولیه مختلف از جمله گندم، ذرت، برنج و غیره می‌توانند انتخاب شوند.

SCY 130a	SCY 100a	SCY 80a	SCY 63a	SCY 50a	مدل دستگاه
3	1.5	0.75	0.55	0.55	قدرت(کیلووات)
100-120	50-60	25-35	10-20	10-15	ظرفیت تولید(تن در ساعت)

بوجاری مدل SQLT



- این دستگاه در کارخانه‌های تولید خوراک ترکیبی و برای بوجاری کردن مواد پودری مورد استفاده قرار می‌گیرد.
- با دقت بالا کاه، سنگ، کاغذ و مواد دیگر را جدا نموده تا مواد اولیه به راحتی از تجهیزات عبور کرده و عملکرد مناسب تجهیزات تضمین گردد.
- همچنین برای الک کردن، تمیز کردن یا خرد کردن مواد کلوخه شده پس از جریان میکس شدن مورد استفاده قرار می‌گیرد تا کیفیت خوراک ترکیبی تضمین شود.

SQLZ 125×100×200b	SQLT 90×80×160b	SQLT 75×65×140b	SQLT 60×50×100b	مدل دستگاه
15	11	7.5	5.5	قدرت(کیلووات)
100-120	50-60	20-30	10-20	ظرفیت تولید(تن در ساعت)

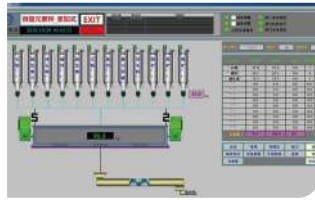
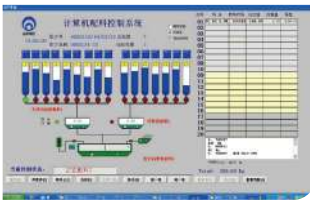
ترازوی توزین



- نمایش زمان کل فرآیند بچینگ
- مجهز به زنگ هشدار و سیستم آلارم در زمان خرابی تجهیزات
- استفاده از ترازوی اندازه‌گیری در فرآیند تولید جهت کاهش تلفات، جلوگیری از هدر رفت مواد، افزایش سرعت و بالا بردن کیفیت محصولات تولیدی براساس فرمولاسیون دقیق
- سرعت و دقت بالای سیستم توزین در فرآیند بچینگ
- سیستم بهینه شده و بیشترین سرعت بچینگ با کمترین میزان خطا

- مجهز به آلارم نوری و صوتی
- وارد کردن پارامترهای تولید مانند زمان مخلوط نمودن مواد و زمان تخلیه توسط کاربر
- کالیبراسیون خودکار
- قابلیت ردیابی، بارکد و صفحه نمایش LED برای کنترل جریان ورود دستی مواد
- قابلیت توزین خودکار براساس فرمولاسیون مواد، خاموش شدن خودکار دستگاه در زمان عدم نیاز به آن و نمایش وزن مواد در مخازن بچینگ

- دقت دسته‌بندی: استاتیک $\geq 0.1\%$ ، دینامیک $\geq 0.2\%$
- سرعت بچینگ: بیش از ۱۵ بیچ در ساعت
- ظرفیت بچینگ: ۵۰-۵۰۰۰ کیلوگرم



ترازوی توزین مدل SPLG W200



- استفاده از سیستم PLC زیمنس در فرآیند بچینگ و رابط کنترل از راه دور در فرآیند نگهداری از دستگاه
- قابلیت کنترل دقیق سیستم توزین جهت اطمینان از کیفیت خوراک و ردیابی کیفی
- دارای صفحه نمایش نشان‌دهنده ظرفیت ذخیره سازی مواد و قابلیت مدیریت آن
- دارای درب تغذیه مجهز به سیستم قفل‌کن پنوماتیکی و جلوگیری از قرار گرفتن اشتباه مواد اولیه با اسکن بارکدها
- مجهز به دستگاه از بین برنده گرد و غبار جهت کاهش انتشار گرد و غبار
- عملکرد لرزشی مخزن و جلوگیری از قوس پیدا کردن دیواره سیلو
- با طراحی ماژولار سیستم ورودی، تعدادی از ورودی‌ها می‌توانند به راحتی با توجه به انواع مواد اولیه ترکیب شوند.

- استفاده از درایو فرکانس متغیر جهت تغییر سرعت خودکار فرآیند توزین و تضمین کارایی و دقت آن
- انتقال روان مواد توسط تسمه نقاله و در نتیجه بهبود دقت توزین
- جلوگیری از سر خوردن مواد اولیه و تضمین دقت توزین با درب محفظه کاتر کاملاً آب‌بندی شده
- کاهش میزان پسماند و جلوگیری از آلودگی متقابل توسط مخزن مدرج تمیز شونده خودکار



مزایای دای‌های شرکت ژنگ چانگ

- شرکت ژنگ چانگ در ساخت دای‌های خود از روش آهنگری در مقابل روش ریخته‌گری استفاده می‌نماید.
- از مته تفنگی و مته‌های چندکاره وارداتی استفاده می‌شود. عملیات سوراخکاری در یک زمان انجام می‌گردد که دارای ظاهری مناسب و ظرفیت بالا می‌باشد.
- از کوره‌های وکیوم آمریکایی و کوره‌های خنک‌کننده استفاده می‌شود که طول عمر قطعات را به میزان دو برابر نسبت به قبل افزایش می‌دهد.
- بخش تحقیق و توسعه این شرکت (R&D) که مطابق با نیاز مصرف‌کنندگان نسبت تراکم و استحکام قطعات را طراحی می‌نماید. به این ترتیب عملکرد مناسب دستگاه پلت را تضمین نموده و از پودر شدن پلت پس از تولید و ایجاد خاکه جلوگیری می‌نماید.



دای تولید خوراک میگو با نسبت تراکم بالا

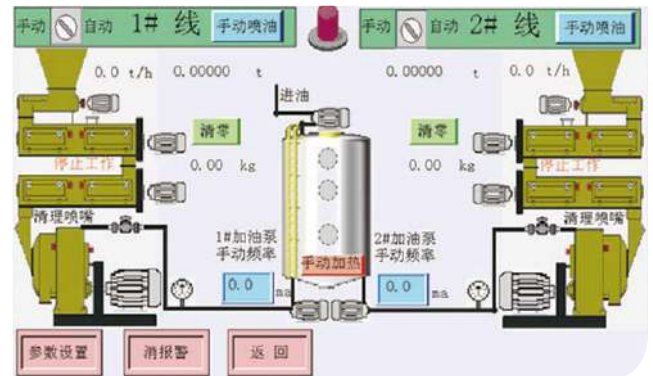
- IDAH 530 \varnothing 1.6 mm
Opening rate of 32000 hole
- IDAH 530 \varnothing 1.2 mm
Opening rate of 42000 hole

دستگاه درام کوتر مدل SYPG850M



- اسپری نمودن انواع افزودنی‌ها مانند روغن، آنزیم، ویتامین، اسید ارگانیک، مواد مغذی میکروبی و داروها به سطح خوراک پلت
- جریان اسپری مایعات به طور کامل و یکنواخت بر روی سطح خوراک پلت
- مجهز به دریچه بزرگ جهت پاکسازی درام دستگاه
- دارای آب بندی مناسب جهت جلوگیری از انتشار گرد و غبار و نشتی مایعات
- مجهز به ساختار ضد انسداد
- کنترل کامپیوتری میزان افزودنی و اندازه گیری دقیق آن
- خوراک پلت شده حاوی مواد مغذی مناسب، خوش طعم‌تر و مقاوم در مقابل بیماری‌ها می‌باشد.

مدل دستگاه	ظرفیت تولید (تن در ساعت)	نرخ اسپری کردن	دقت	قدرت درام (کیلووات)	قدرت نوار نقاله (کیلووات)	سرعت درام (دور در دقیقه)
SYPG 850M	3-15	1-8%	≤1%	2.2	0.75	10.5
SYPG 1200	15-25	1-8%	≤1%	3	0.75	7



دستگاه کوتر پلت میل

- مجهز به نازل‌هایی با فشار بالا تعبیه شده بر روی درپوش پلت و اسپری یکنواخت مایعات از طریق این نازل‌ها بر روی سطح خوراک
- مجهز به صفحه نمایش لمسی، تنظیم میزان و نسبت افزودن مایعات و ذخیره در حافظه
- قابلیت تنظیم حجم و نسبت افزودنی‌ها به صورت دستی و ذخیره در کامپیوتر
- قابلیت خاموش شدن خودکار دستگاه در زمان عدم نیاز
- قابلیت کار به صورت دستی و خودکار برای اطمینان از عملکرد مناسب در زمان خرابی دستگاه
- مجهز به سیستم PLC جهت کنترل سرعت پمپ دنده‌ای و کنترل ترکیب مواد افزودنی
- قابلیت تنظیم خودکار میزان افزودن مایعات با توجه به نسبت‌های تنظیم شده
- قابلیت تغییر فشار اسپری کردن مواد به صورت خودکار به وسیله فرکانس پمپ دنده‌ای
- مجهز به سیستم گرمایشی خودکار
- قابلیت اسپری نمودن چربی با کمترین درجه حرارت
- مجهز به فلومتر (جریان سنج) افزودن مایعات با دقت بالا و افزایش دقت جریان اسپری کردن مواد

دستگاه کوتر روغن مدل ZC-SYPL



- جهت کنترل خودکار میزان افزودن روغن مطابق با سرعت جریان مواد و نسبت تعیین شده از تکنولوژی کنترل فازی در طراحی دستگاه استفاده شده است.
- دستگاه با دقت بالانس شده است تا جریان مواد به صورت خودکار شناسایی شود و مجهز به ترازوی توزین مایعات با دقت بالا می‌باشد.
- مجهز به نوار نقاله تسمه‌ای جهت اسپری نمودن یکنواخت مایعات بر روی خوراک است.
- نوار نقاله مجهز به اسکری جهت تنظیم فاصله بین نوار نقاله و درام می‌باشد تا میزان پسماند مواد را کاهش داده و از تجمع مایعات جلوگیری نماید.
- دارای ساختار فشرده بوده و در هزینه و فضای نصب صرفه جویی می‌شود.
- نازل‌هایی با درجه اتوماسیون و کارایی بالا در آن بکار گرفته شده است.
- مجهز به نازل‌هایی جهت اسپری کردن ریزمایعات که قابلیت اسپری نمودن همزمان روغن و ریزمایع را به صورت یکنواخت بر روی سطح خوراک دارا می‌باشد.
- محصول نهایی دارای ظاهری مناسب، با کمترین میزان پودر شدن مواد می‌باشد.
- سیستم کنترل دارای قابلیت اسپری نمودن همزمان روغن و ریزمایعات می‌باشد.

مدل دستگاه	SYPL 35	SYPL 40	SYPL 50
قدرت اصلی (کیلووات)	9.75	10.10	10.50
ظرفیت تولید (تن در ساعت)	≥6	≥10	≥15
افزودن مایعات	1-4		
ضریب یکنواختی	≥90%		

میکسر و کیوم کوتر پدالی مدل SSHJ 2z



- مجهز به دو موتور و دو روتور با بازدهی بالا می‌باشد.
- مجهز به آب‌بندی ویژه انتهای شفت و عملیات و کیوم مناسب است. فشار داخلی می‌تواند به زیر ۶۰ kPa (کیلوپاسکال) در زمان یک دقیقه برسد و پس از ۱۰ دقیقه و کیوم شدن حداکثر ۵kPa افزایش پیدا کند.
- مجهز به چندین اسپری چند سوپه با عملکرد مناسب است.
- جهت بهبود کیفیت خوراک، از فولاد ضدزنگ برای قسمت‌هایی که در مجاورت مواد اولیه هستند استفاده شده است.
- طراحی منحصر به فرد روتور و درب تخلیه میزان خرد شدن خوراک پلت شده را کاهش می‌دهد.
- عملیات کوتینگ به صورت یکنواخت و با دقت بالا انجام می‌شود.
- دو نوع مایع قابلیت اضافه شدن به خوراک را با نسبت ۱-۳۰٪ دارند. همچنین پودر نیز قابل افزودن می‌باشد.
- روغن افزوده شده به پلت از ورود رطوبت جلوگیری کرده و خوراک پلت را به حالت خشک در سیلوهای ذخیره نگهداری می‌نماید.

مدل دستگاه	حجم مؤثر (مترمکعب)	ظرفیت (تن در ساعت)	نرخ اسپری کردن	ظرفیت میکس (کیلوگرم در هر بچ)	زمان بچینگ (دقیقه)	قدرت (کیلووات)	یکنواختی
SSHJ 1z	1	1-3	≤30%	300-450	≤8	1.5+7.5	95%
SSHJ 2z	2	4-7	≤30%	600-900	≤8	22+7.5	95%
SSHJ 4z	4	8-15	≤30%	1200-1800	≤8	37+15	95%

نسل جدید وکیوم اسپری عمودی ژنگ چانگ



ویژگی‌های اصلی دستگاه

- اسپری کردن یکنواخت و تضمین بهترین کیفیت خوراک
- مجهز به سیستم نازل حلقوی هشت گانه بدون از دست دادن نقطه‌ای جهت اسپری کردن
- مجهز به روتور چرخشی و دریچه تخلیه جدید و کاهش میزان پسماند و خرابی خوراک
- مجهز به سیستم وکیوم مرحله به مرحله و کنترل تأثیر اسپری
- ساخته شده از فولاد ضدزنگ در بخش‌های در تماس با مواد و تضمین ایمنی و سلامت خوراک
- استفاده از برترین برندهای دنیا در ساخت قطعات دستگاه و تضمین عملکرد باکیفیت دستگاه



مدل دستگاه	اندازه ذرات خوراک	نرخ پسماند	یکنواختی اسپری کردن
SZLP 2000,3000,5000	1~30mm	≤0.5%	$C_v \leq 7\%$
افزودن مایعات	زمان ماندگاری مواد در وکیوم	حداکثر میزان وکیوم کردن	زمان اسپری هر بیچ
1~36%	≤100mbar/5min	40mbar	5~7min



سیستم افزودن روغن مدل SYTVc

- این دستگاه جهت توزین مواد مغذی مایع در بیچ و افزودن مقدار معینی از آن‌ها در دستگاه میکسر با ضریب دقت $\geq 0.3\%$ کاربرد دارد.
- هر ورودی این سیستم مجهز به شیر سلونوئیدی جهت کنترل باز و بسته شدن مدار روغن است. مواد مغذی مایع از طریق ورودی دستگاه جهت توزین وارد مخزن بالایی (tank) شده و پس از توزین از طریق دریچه پنوماتیکی، روغن وارد مخزن پایینی شده و به وسیله پمپ دنده-ای وارد دستگاه میکسر جهت اسپری شدن بر روی مواد می‌شود.
- این دستگاه دارای قابلیت سینک شدن با سیستم بچینگ و همچنین قابلیت گرفتن گزارش از اطلاعات روغن اضافه شده به خوراک است.

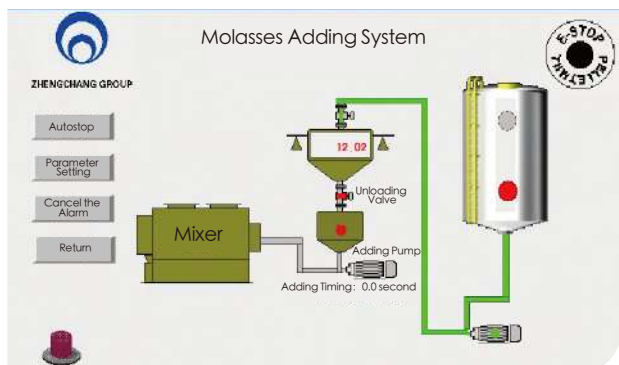
مدل دستگاه	قدرت (کیلووات)	ظرفیت مخزن مایعات (لیتر در دقیقه)	حجم مخزن (مترمکعب)
SYTV 32c	2×1.5+1.5	32	0.1
SYTV 63c	3+2.2+3	63	0.2
SYTV 128c	7.5+5.5+7.5	125	0.3



سیستم افزودن روغن مدل SYTVb

- جهت افزودن مواد مغذی مایع در دستگاه میکسر استفاده می‌شود.
- قابلیت افزودن خودکار مایعات به دستگاه با استفاده از فلومتر (جریان سنج) با دقت بالا (با میزان دقت جریان $\geq 1\%$)

مدل دستگاه	قدرت (کیلووات)	ظرفیت مخزن مایعات (لیتر در دقیقه)	حجم مخزن (مترمکعب)
SYTV 32b	2×1.5	32	1
SYTV 63b	3+2.2	63	2
SYTV 128b	7.5+5.5	125	4



سیستم افزودن ملاس

- از این دستگاه به صورت گسترده در صنایع غذایی و دارویی استفاده می‌شود.
- مجهز به صفحه نمایش لمسی ۱۰/۴ اینچی برای نمایش متغیرهای مختلف و فرآیند کار است.
- سیستم از ابتدا تا انتها کاملاً خودکار بوده و قابلیت کار به روش دستی و اتومات را دارد.
- الگوریتم کنترل فازی برای کنترل خودکار مقدار افزودن ملاس و ثابت نگه داشتن نسبت استفاده می‌شود.
- دارای قابلیت گرم کردن ملاس با آب جهت جلوگیری از پخته شدن آن می‌باشد.
- لوله‌های ملاس با عایق ترموستاتیک و الکتریکی طراحی شده‌اند تا از غلیظ شدن ملاس در اثر تغییرات دما جلوگیری کنند.
- افزودن ملاس به مواد به صورت کاملاً یکنواخت انجام می‌شود.
- از نازل وارداتی با کیفیت بالا برای پاشش متقاطع و سه بعدی استفاده می‌شود.

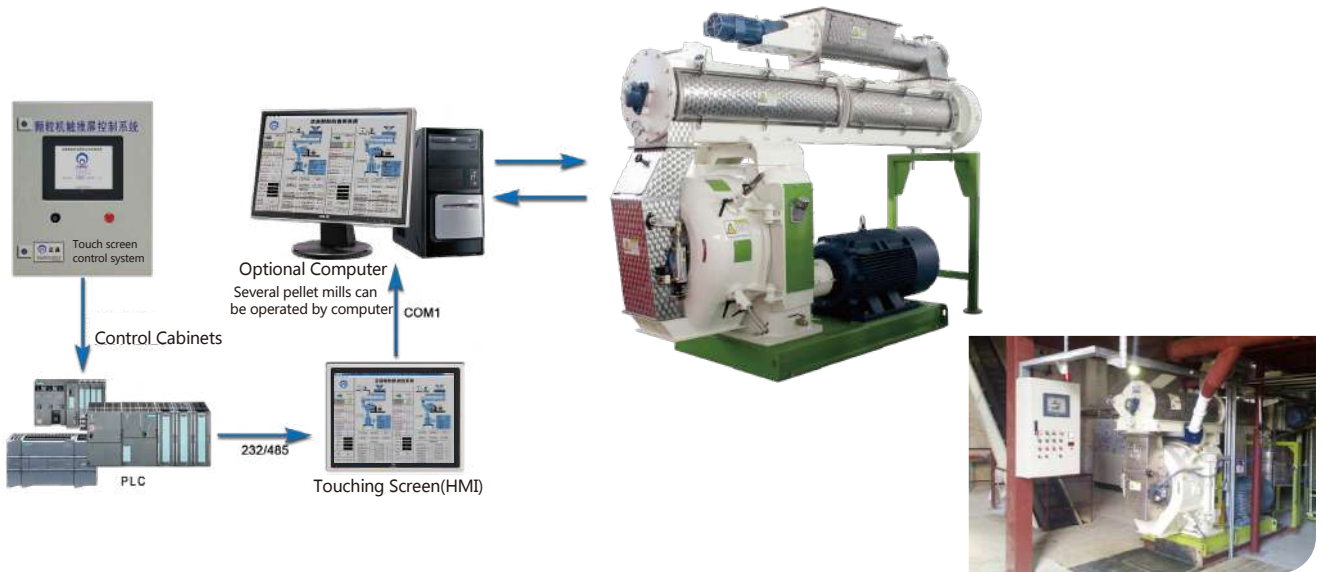


سیستم بهینه سازی کیفیت خوراک مدل SZCSJK

- از قابلیت‌های این دستگاه می‌توان به موارد ذیل اشاره کرد:
- بهبود کیفیت، بافت، ظاهر، طعم، انرژی، تراکم خوراک
 - کاهش هزینه نیروی کار، افزایش بهره‌وری تولید به میزان ۱۰ درصد
 - قابلیت کنترل میزان هوای فن خنک‌کننده و ذخیره انرژی
 - امکان کنترل راحت عملیات به وسیله ارائه گزارش‌های مختلف
 - تشخیص میزان دقیق رطوبت مورد نیاز خوراک



سیستم کنترل خودکار



سیستم کنترل خودکار دستگاه پلت میل

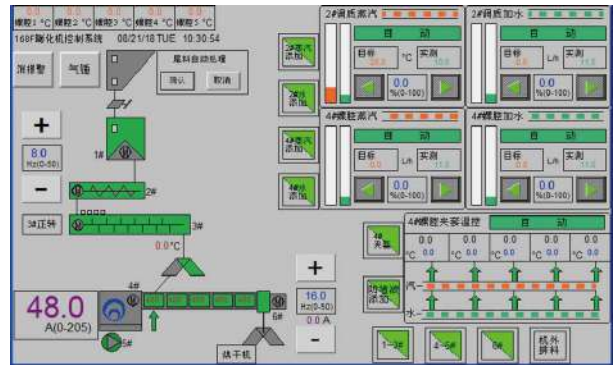
- قابل استفاده در انواع مختلف پلت میل با ظرفیت‌های مختلف، قابلیت تنظیم جریان ورودی مواد و میزان بخار مورد نیاز جهت پخت
- کاهش مصرف انرژی و افزایش ظرفیت تولید بیش از ۱۰ درصد
- قابلیت ذخیره تمام داده‌های تولید در سیستم
- کاندیشن (پخته) شدن کامل خوراک و هضم پذیری بهتر آن با استفاده از سیستم کنترل خودکار و کنترل پروسه تولید
- کنترل درجه حرارت مواد به صورت خودکار و تنظیم خودکار جریان ورودی مواد و درجه حرارت پخت
- افزایش طول عمر دای و سایر قطعات یدکی فرسایشی و در نتیجه کاهش هزینه‌های تولید
- درجه بالای اتوماسیون و کاهش نیروی کار
- مجهز به سیستم کنترل از راه دور
- قابلیت کنترل درجه حرارت و بهبود کیفیت خوراک
- تشخیص خودکار اشتباهات اپراتور

سیستم کنترل خودکار دستگاه آسیاب چکشی

- قابلیت تنظیم سرعت و میزان ورودی مواد
- تضمین کارکرد دستگاه در بهترین شرایط با قابلیت کنترل داده‌های مختلف در یک زمان
- افزایش ظرفیت تولید، کاهش نیروی انسانی و کاهش مصرف انرژی
- استفاده از سیستم اندازه‌گیری درجه حرارت شفت و فشار باد، دکمه توقف اضطراری و دکمه هشدار در صورت نیاز
- مجهز به سیستم یادآوری تعمیر و نگهداری قطعات فرسایشی دستگاه
- قابلیت به اشتراک‌گذاری داده‌ها با استفاده از سیستم نرم-افزاری cloud



سیستم کنترل خودکار دستگاه اکسترودر



سیستم کنترل خودکار دستگاه اکسپندر

- توسط این سیستم فرآیند تولید خوراک اکسترودر و خوراک اکسپندر به صورت خودکار کنترل می‌گردد.
- مجهز به سنسور با دقت بالا می‌باشد.
- کنترل دقیق داده‌های مختلف؛ سیستم کنترل با دقت بالا را می‌توان با توجه به نیاز مشتریان طراحی کرد.
- قابلیت بکارگیری سیستمی که به طور خودکار مصرف برق را محاسبه کرده و این امکان را برای کاربر فراهم سازد تا جهت کاهش مصرف برق، افزایش بهره‌وری و نظارت بر عملکرد، دستگاه را از راه دور از طریق نرم افزارهای کامپیوتری کنترل نماید.
- دارای قابلیت وارد کردن اطلاعات تولید به صورت دستی و خودکار است.
- دارای درجه بالای اتوماسیون بوده و در هزینه‌های تولید صرفه جویی می‌شود.



تجهیزات کیوبر کاه و علوفه

کیوبر علوفه در مدل‌های SYKH 850/680/510

کاربرد دستگاه

از این دستگاه برای کیوبر کردن (مکعبی شکل کردن) انواع علف، یونجه، کاه جو، کاه گندم، کاه ذرت، کاه پنبه، رازک، پوسته پنبه، تفاله چغندر، برگ بلوط، برگ خرما، برگ جو و ... استفاده می‌شود.

استحکام مناسب، عملکرد پر قدرت

- دارای مارپیچ تغذیه مجهز به ساختار ضد انسداد جهت جلوگیری از انتشار گرد و غبار و آتش سوزی علوفه
- استفاده از سیستم پرس جهت فشردن مواد به دلیل پایین بودن چگالی علوفه
- عملیات روان دستگاه با گشتاور انتقالی بزرگ و ساختار ترکیبی کوبلینگ و موتور کاهنده سرعت
- مجهز به یک رولر با محفظه بزرگ و زاویه ورودی برای فشردن مواد
- استفاده از چندین نازل و همچنین قابلیت کنترل سرعت تغذیه مواد توسط مبدل فرکانس، جهت تنظیم خودکار میزان رطوبت
- استفاده از آلیاژ با کیفیت (Cemented Carbide) مقاوم در برابر سایش و با طول عمر بالا در ساخت قطعات دستگاه همچون دای و رولر



مدل دستگاه	SYKH 850	SYKH 680	SYKH 510
قدرت اصلی (کیلووات)	160	132	90
ظرفیت تولید (تن در ساعت)	3.5-4	2.5-3.0	1.8-2

آسیاب چکشی جهت نمودن علوفه مدل SFSP

- برای آسیاب کردن یونجه، کاه و غیره مناسب است.
- کارایی خرد کردن بالا و هزینه تولید پایین می‌باشد.
- مجهز به ورودی جانبی عریض با قابلیت اتصال به نوار نقاله است.
- مجهز به روتور داخلی بزرگ و چکش‌های ضخیم جهت تضمین یکنواختی آسیاب کردن می‌باشد.
- بکارگیری سیستم کوبلینگ لاستیکی که دارای پیچش زیاد و گشتاور بالایی می‌باشد.
- مجهز به دریچه بررسی سریع با قابلیت مشاهده، تعویض و پاکسازی راحت است.
- از بلبرینگ SKF وارداتی با طول عمر بالا استفاده شده است.
- دارای روتور با دقت بالا که به آرامی و با میزان آلودگی صوتی پایین عمل می‌نماید.



مدل دستگاه	SFSP 68×138×2	SFSP 68×108×2	SFSP 68×218	SFSP 68×168	SFSP 68×138	SFSP 68×108
قدرت اصلی (کیلووات)	75×2	(55/75)×2	90/110	90/110	90/110	55/75
ظرفیت با توری سایز ۷۶ میلی‌متر	6-18	6-14/8-18	4.5/14	4.5-14	4-8	3-9

مواد اولیه استفاده شده یونجه است و میزان رطوبت نباید بیش از ۱۴٪ باشد.



آسیاب چکشی افقی پره دار مدل SFSP

- جریان تغذیه چرخشی (روتاری) مواد، قابلیت اتصال به نوار نقاله، درجه اتوماسیون بالا
- مجهز به روتور داخلی بزرگ، تضمین یکنواختی آسیاب کردن با چکش‌های ضخیم
- استفاده از کوبلینگ فنی مارپیچی دارای پیچش و گشتاور بالا
- قابل استفاده برای آسیاب کردن مواد به صورت خوشه‌ای (دسته بندی شده) و مواد فله‌ای

مدل دستگاه	SFSP 65×128	SFSP 65×82
قدرت اصلی (کیلووات)	100/132/160	75/90
ظرفیت با توری سایز ۷۶ میلی‌متر	6-14/7-16/8-18	4-9/5-12

کولر افقی علوفه مدل MKLW 200×800×2

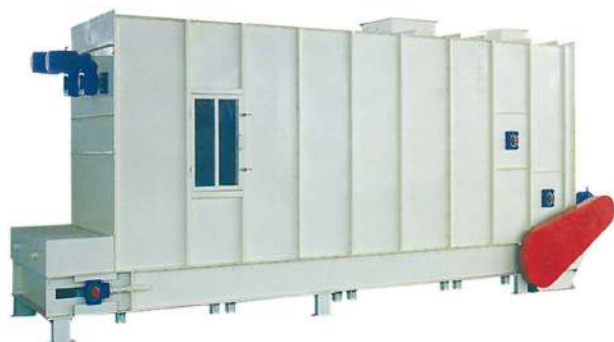
- دستگاه خنک‌کننده که در فرآیند فشرده سازی علوفه مورد استفاده قرار می‌گیرد. دارای ظرفیت بالا، مصرف انرژی پایین، عملیات ثابت، استوار و کاربرد وسیع است.
- دارای قابلیت تنظیم سرعت نوار نقاله و همچنین زمان خنک کردن می‌باشد.
- سیستم خنک‌کاری (swing distribution device) به وسیله مبدل فرکانس جهت خنک نمودن یکنواخت خوراک کنترل می‌گردد.
- دارای زنجیرهایی از جنس استیل ضد زنگ با طول عمر بالا
- قابلیت جداسازی مناسب محصول تولید شده از علوفه فله‌ای
- مجهز به نوار نقاله تخلیه



مدل دستگاه	MKLW 200×800×2
قدرت اصلی (کیلووات)	2×1.1+3+0.75+7.5
ظرفیت تولید (تن در ساعت)	8-12
زمان خنک کردن (دقیقه)	≥30

مخزن فرآوری علوفه مدل MYZC

- در طراحی و ساخت این مخزن از تکنولوژی روز دنیا استفاده شده است.
- دارای ساختار مناسب و استحکام بالا می‌باشد.
- این دستگاه با دو مارپیچ افقی علوفه را به صورت وارونه حمل کرده و آن را محکم می‌فشارد.
- دارای عملیات ثابت و استوار با قابلیت تنظیم میزان حمل مواد است.
- به وسیله موتور کاهنده با قابلیت تغییر میزان سرعت عمل می‌نماید و سرعت تخلیه مواد قابل تنظیم می‌باشد.
- رولرهای تخلیه، جریان تخلیه یکنواخت را تضمین می‌نماید.
- به دلیل وجود فضای کافی در محفظه اختلاط، علوفه به صورت یکنواخت وارد دستگاه می‌گردد.



مدل دستگاه	MYZC 20	MYZC 10
قدرت اصلی (کیلووات)	0.55+2×3+2×3	0.55+2×2.2+2×2.1
ظرفیت تولید (تن در ساعت)	6-10	3-5

تجهیزات انتقال مواد

بالابر قاشقی مدل TDTG



- جهت انتقال عمودی مواد در بنادر، سیلوهای ذخیره، سوله‌های خوراک و صنایع دیگر
- دارای کلمگی از جنس لاستیکی مقاوم در برابر ساییدگی؛ دارای شیب مناسب جهت جلوگیری از لغزش تسمه
- مجهز به پنجره بازرسی جریان ورودی مواد با قابلیت اضافه کردن گرد و غبار گیر دو سیلندر در صورت لزوم
- مجهز به سیستم ضدبازگشت در زمان انسداد و بلاکه شدن با قابلیت نصب و نگهداری آسان
- پوشش مقاوم و آب‌بندی مناسب بدنه بالابر
- دارای قاشقک پلاستیکی سبک، با قدرت و مقاومت بالا با وزن کم، مقاوم در برابر ساییدگی، ظرفیت بالا و مصرف پایین برق

- مجهز به تسمه PVC با مقاومت و استحکام بالا و نرخ کشسانی کم
- امکان نصب دستگاه در مسیر ورودی و یا مسیر بازگشت مواد مطابق با نیاز مشتریان
- قابلیت افزودن تنش‌ر (Tentioner) مدل مارپیچی و کشش خلأی بر اساس طول و شرایط کاری دستگاه
- مجهز به سیستم هشدار خودکار و سیستم نظارت بر سرعت بالابر
- استفاده از صفحات با قابلیت جابجایی و مقاوم در برابر ساییدگی در قطعات در تماس با مواد

مدل دستگاه	TDTG 80/46	TDTG 60/33	TDTG 60/30	TDTG 50/28	TDTG 50/23	TDTG 36/28	TDTG 36/23	TDTG 36/18
قطر کلمگی بالابر	Φ800	Φ600	Φ600	Φ500	Φ500	Φ360	Φ360	Φ360
حداکثر ارتفاع (متر)	50	50	45	45	45	40	40	40
حداکثر قدرت (کیلووات)	75	55	30	22	18.5	15	15	11
ظرفیت تولید (تن در ساعت)	160-240	80-150	60-80	40-60	25-40	20-25	15-20	6-15

نوار نقاله کشنده EN-MASS مدل TGSS



- جهت انتقال افقی یا شیب‌دار مواد در صنایع بندرگاهی، صنایع ذخیره سازی خوراک و سایر صنایع
- مناسب برای ورود و تخلیه چند مسیره مواد
- جلوگیری از اورلود شدن (Overload) با قابلیت استارت و راه‌اندازی دستگاه با بار سنگین
- دارای سیستم هشدار جهت جلوگیری از شکستگی زنجیر و جلوگیری از بلاکه شدن مواد و تضمین مقاومت تجهیزات
- استفاده از مواد مقاوم در برابر ساییدگی در ریل راهنما با طول عمر بالا و آلودگی صوتی پایین

- استفاده از مواد پلی اورتان در ساخت اسکرپر دستگاه؛ مقاوم در برابر زنگ زدگی و آلودگی صوت کم
- زنجیرهای نوار نقاله دارای طول زیاد، مقاوم در برابر ساییدگی، طول عمر بالا و میزان آلودگی صوتی کم؛ از محصولات انحصاری شرکت ژنگ چانگ
- دارای سیستم تنش‌ر (Tentioner) در قسمت انتهایی نوار نقاله، زنجیر با آب‌بندی مناسب و عملیات آسان
- مجهز به سیستم ضد انسداد دستگاه در زمان بلاکه شدن مواد و همچنین سیستم نظارت بر سرعت نوار نقاله
- مجهز به اسکرپر قابل تنظیم، ظاهر زیبا و نگهداری آسان

مدل دستگاه	TGSS 140	TGSS 120	TGSS 100	TGSS 80	TGSS 63	TGSS 50	TGSS 40	TGSS 32	TGSS 25	TGSS 20
حداکثر طول نوار نقاله (متر)	60	50	50	50	50	40	40	40	40	40
سرعت انتقال (متر بر ثانیه)	1.0	0.8	0.8	0.8	0.6	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
کارایی انتقال	0.7	0.65	0.65	0.65	0.65	0.7	0.7	0.75	0.8	0.8
ظرفیت تولید (تن در ساعت)	1050-1600	870-1050	720-870	430-720	200-430	130-200	80-130	60-80	40-60	20-40



نوار نقاله تمیز شونده خودکار مدل TGSU

- جهت انتقال افقی مواد پودری در صنایع مختلف همچون تولید خوراک، بنادر و غیره
- مجهز به چاله تخلیه جهت بارگیری مواد اولیه
- انتهای نوار نقاله L شکل با قابلیت تمیز شونده خودکار
- اسکرپر نوار نقاله از جنس وینیل یا نایلون مقاوم در برابر ساییدگی و میزان آلودگی صوتی کم
- زنجیرهای نوار نقاله دارای طول زیاد، مقاوم در برابر ساییدگی، طول عمر بالا و میزان آلودگی صوتی کم؛ از محصولات انحصاری شرکت ژنگ چانگ
- کاهش میزان آلودگی صوتی، لرزش و صرفه جویی در مصرف برق با حرکت روان زنجیر اسکرپر به کمک چرخ دنده (Riding Wheel)
- قابلیت تعویض صفحه پایه جهت افزایش طول عمر نوار نقاله

مدل دستگاه	TGSU 40	TGSU 32	TGSU 25	TGSU 20	TGSU 16
حداکثر طول نوار نقاله (متر)	40	40	40	40	40
سرعت انتقال (متر بر ثانیه)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
کارایی انتقال	0.7	0.7	0.7	0.7	0.65
ظرفیت تولید (تن در ساعت)	50-80	30-50	20-30	15-20	10-15



نوار نقاله بادی (Air-cushion) مدل DDQ

- جهت انتقال افقی یا شیب دار مواد در صنایع بندرگاهی، صنایع ذخیره سازی خوراک و سایر صنایع
- افزایش طول عمر تسمه با بکارگیری فیلم نازک به جای غلتک
- دارای ساختاری با کمترین میزان گرد و غبار، کمترین میزان آلودگی صوتی و کاملاً مطابق استانداردهای صنعت مدرن
- استفاده از لاسیتکی مقاوم در برابر ساییدگی در ساخت چرخ دنده بالایی جهت جلوگیری از لغزش مواد و بهبود راندمان انتقال مواد
- دارای آب بندی مناسب و قابلیت تمیز شونده خودکار در قسمت انتهایی نوار نقاله جهت جلوگیری از انباشت مواد در این قسمت
- قابلیت افزودن تنشور (Tentioner) مدل مارپیچی و کشش خلتانی براساس طول و شرایط کاری دستگاه
- مجهز به دریچه بازرسی مواد و همچنین دریچه ضد گرد و غبار جهت جلوگیری از پخش شدن گرد و غبار، انسداد و بلاکه شدن

مدل دستگاه	B1600	B1400	B1200	B1000	B800	B650	B500
ظرفیت انتقال (تن در ساعت)	1500-2000	1000-1200	600-1000	300-600	200-300	100-200	50-100

نسل جدید خشک کن افقی ژنگ چانگ



کاربرد دستگاه

جهت خشک کردن دانه‌های خوراک انسانی و حیوانی از این دستگاه استفاده می‌شود. این دستگاه مشکلات مربوط به خشک کردن خوراک آبزیان حجیم و دان‌های خوراکی را به طور مؤثری برطرف نموده است. میزان رطوبت و آب موجود در خوراک پلت و اکستروود شده بعد از عملیات خشک کردن به میزانی می‌رسد که شکل ظاهری آن را بهبود ببخشد. این دستگاه مجهز به سیستم هوای داغ گردشی داخلی است و مصرف انرژی کم و مقاومت و ایمنی بالایی دارد.

ویژگی‌های اصلی دستگاه

دریچه ورودی هوا، باثبات و مطمئن

مجهز به سنسور رطوبت با دقت بالا جهت کنترل دقیق رطوبت هوا در خشک کن است.

دستگاه توزیع‌کننده کاملاً محصور شده

توزیع‌کننده به وسیله یک دستگاه خودمه‌ارکاری (سروو) که به صورت مداوم سرعت موتور را تغییر می‌دهد کنترل می‌شود و توزیع مواد یکسان است.

رطوبت زدایی با فشار منفی

تکنولوژی رطوبت زدایی با فشار منفی بکارگرفته شده تا به صورت مؤثری بوی نامطلوب مواد اولیه را کاهش دهد.

ساختار مناسب

ساختار کاملاً آب بندی شده جهت تضمین بهداشت و طراحی حرفه‌ای عایق برای کاهش اتلاف انرژی مناسب می‌باشند.

تنظیمات ناحیه دمایی

تکنولوژی خشک کردن با جریان متقاطع معکوس بکارگرفته شده و فرآیند خشک کردن در چندین ناحیه دمایی تنظیم شده که فرآیند خشک کردن را یکنواخت‌تر و مصرف انرژی را کمتر می‌کند.

بهره‌وری بالا و صرفه‌جویی در انرژی

بخار مصرفی محصول نهایی ۲۱۰-۱۷۹ کیلوگرم بر تن
گاز مصرفی محصول نهایی ۱۵-۱۱/۵ متر مکعب

سیستم کنترل هوشمند

شروع به کار تنها با یک کلیک، قابلیت نظارت بر میزان رطوبت، مصرف انرژی، جستجو خطا، استعلام اطلاعات تولید و کارکردهای دیگر

حفاظت از محیط زیست

رعایت کامل استانداردهای محیط زیستی اروپا و آمریکا

کنترل یکنواختی رطوبت در بازه $\pm 0.5\%$

دارای سیستم فن با یک چرخه، مصرف انرژی کم

درایر (خشک کن)

خشک کن با جریان گردشی HDX-30



این نوع خشک کن برای خشک کردن دانه‌های برنج، گندم، ذرت و سایر غلات، به ویژه دانه‌های تازه، مناسب است. با به‌کارگیری این خشک‌کن میزان رطوبت مواد به اندازه‌ای کاهش می‌یابد که برای ذخیره در انبار مواد مناسب باشند.

کیفیت مناسب خشک کردن مواد

از سیستم کامل نظارت خودکار به صورت آنلاین در جریان خشک نمودن مواد جهت کنترل شرایط خشک کردن، خشک شدن یکنواخت، کاهش آسیب‌های حرارتی و کاهش میزان آسیب دیدگی و پرتی مواد، ویسکوزیته و شاخص‌های کیفیتی مهم دیگر استفاده می‌شود. با استفاده از این سیستم بدون هیچ آسیبی به مواد مغذی و شکل ظاهری خوراک عملیات خشک نمودن مواد انجام می‌شود. همچنین خشک کردن مواد به صورت یکنواخت و با کیفیت مناسب انجام می‌شود.

خشک کردن مواد با استفاده از روش جریان مخلوط (mixed flow drying)

با استفاده از این روش، مشکلات سیستم‌های قدیمی خشک کردن مواد همچون بلاکه شدن مواد، کیفیت پایین مواد خشک شده، عملکرد پایین دستگاه، عدم یکنواختی خشک کردن مواد برطرف گشته و با استفاده از روش جریان مخلوط دستگاه قابلیت خشک کردن مواد مختلف همچون برنج، گندم، ذرت، سویا و غیره را دارا می‌باشد.

سازگار با محیط زیست

مجهز به سیستم هوای داغ بوده، بهترین سیستم گرمایشی را دارا می‌باشد و آسیبی به محیط زیست وارد نمی‌کند.

خشک کردن در دمای پایین، ذخیره انرژی، راندمان بالا

خشک کردن در دمای پایین و حجم هوای زیاد تازگی و مواد مغذی دانه‌ها را حفظ می‌کند. دستگاه مشکلات مربوط به خشک کردن خوراک را به طور مؤثری برطرف نموده و میزان رطوبت و آب موجود در خوراک بعد از عملیات خشک کردن مواد به میزانی می‌رسد که شکل ظاهری آن را بهبود بخشد.

سیستم تخلیه دستگاه به گونه‌ای می‌باشد که منجر به کاهش مصرف انرژی می‌شود. دستگاه مجهز به فن جهت جلوگیری از گرد و غبار است و عملیات تخلیه با کمترین میزان آلودگی و گرد و غبار انجام می‌گردد.

خشک کن غلات سری Fengshen

این دستگاه دارای طول عمر بالای بیش از ۱۵ سال است و عمدتاً برای خشک کردن برنج، گندم، ذرت، کلزا و سایر محصولات و دانه‌های آن‌ها استفاده می‌شود.

با استفاده از شیوه خشک کردن جریان مخلوط (mixed flow drying) که توسط بسیاری از متخصصان این حوزه توصیه می‌شود با راندمان حرارتی بالا و مصرف نیروی برق کمتر، بدون هیچ آسیبی به مواد مغذی و شکل ظاهری خوراک عملیات خشک کردن مواد به صورت یکنواخت و با کیفیت مناسب انجام می‌شود.

سیستم تخلیه غلات مجهز به ساختار دريچه کشویی است که هیچ آسیبی به مواد وارد نکرده و میزان تخلیه مواد برحسب نیاز قابل تنظیم می‌باشد. قابلیت تنظیم سرعت خشک نمودن مواد مطابق با دانه غلات و نیازمندی‌های خوراک.

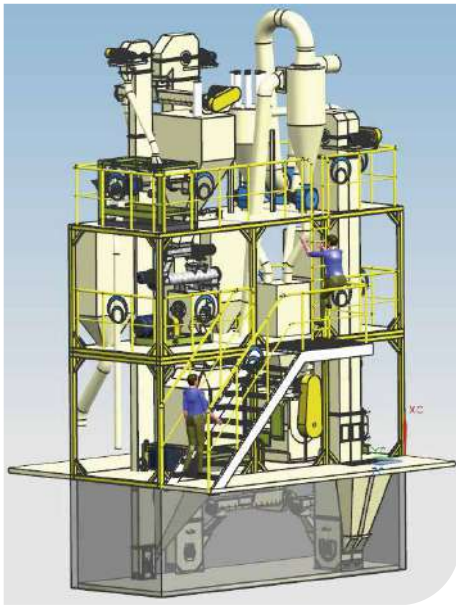
از مواد آلیاژی مقاوم در برابر خوردگی (آلومینیوم ضد زنگ، فولاد ضد زنگ، صفحات گالوانیزه) استفاده می‌شود که در برابر زنگ‌زدگی و خوردگی مقاوم بوده و دارای طول عمر بالایی می‌باشند.

کلیه تجهیزات به وسیله دستگاه CNC به صورت استاندارد جوش داده و ساخته می‌شوند.



پک کامل تولید خوراک

پک کامل تولید خوراک دام و طیور مدل SKZH



صرفه جویی در هزینه، مدیریت آسان و بازگشت سریع سرمایه

- این پک مجهز به دستگاه‌های تولیدی شرکت ژنگ چانگ از جمله پلت میل، آسیاب، میکسر و غیره می‌باشد.
- سرمایه‌گذاری کم، بازخورد سریع و نصب آسان از ویژگی‌های این یونیت‌ها است.
- فرآیند عملیات و تکنولوژی در این یونیت‌ها همچون عملیات تولید در کارخانه‌های بزرگ تولید خوراک پلت شده است و همانند آن‌ها دارای انعطاف‌پذیری و تطابق بالا می‌باشد.
- مناسب برای کارخانه‌های تولید خوراک در ظرفیت‌های کوچک است. شرکت ژنگ چانگ در این زمینه خدمات دیگری همچون آموزش و فرمولاسیون را به مشتریان خود ارائه می‌دهد.
- این پک دارای سازه فلزی است که ماشین‌آلات بر روی آن نصب گردیده، لذا نیاز به ساخت و تأمین سازه به صورت مجزا نیست و تنها با یک فوندانسیون ریزی ساده آماده بهره برداری می‌باشد.

SKZH 5800a	SKZH 5800	SKZH 4800	SKZH 4800	SKZH 3800	SKZH 1800	مدل دستگاه
184.9	177.2	149.4	144.5	121.15	86.1	قدرت(کیلووات)
3-5	3-6	1-4	25	2-3	1.5-2	ظرفیت تولید(تن در ساعت)

پک تولید مکمل سازی (پریمیکس)

چیدمان مناسب دستگاه‌ها، جریان یکنواخت تولید

- به کمک طراحی اصولی ماشین‌آلات عملیات تولید، تعمیر و نگهداری آن‌ها آسان می‌باشد.
- چیدمان ماشین‌آلات به صورت عمودی است.
- میکسر مجهز به درب بزرگ و قیف‌های ورودی و خروجی گرد و غبار است که میزان پسماند مواد را به کمتر از یک درصد کاهش می‌دهد.
- قطعاتی که در تماس با مواد هستند همچون میکسر تک شفت، شیر پروانه‌های پنوماتیک، قیف، مخزن و شیر پروانه‌ای همگی از استیل ضد زنگ ساخته شده‌اند.
- مجهز به شیر پروانه‌ای پنوماتیک و دستگاه متعادل کننده هوا جهت کاهش گرد و غبار است.



ارائه دهنده خدمات سیستم یکپارچه

خلق آینده‌ای بهتر برای مشتریان

- انجمن صنعت — انجمن دریاچه تیانمو ۱۱۹
- بهبود مهارت — خدمات آموزش ۱۲۱
- مشتریان ما ۱۲۳
- ساختار گیربکسی دستگاه پلت میل ۱۲۴



انجمن دریاچه تیانمو (Tianmu) — تمایز، کارایی، ایمنی و هوشمندی

در سال ۲۰۱۲ انجمن دریاچه تیانمو توسط شرکت ژنگ چانگ تأسیس گردید. این انجمن تنها انجمن فنی برای مدیریت تولید و ایجاد نوآوری در تکنولوژی‌های تولید خوراک در چین می‌باشد.

در حال حاضر هفت جلسه مجمع دریاچه تیانمو توسط این شرکت برگزار گردیده است و فرصت‌هایی را در راستای تعلیم و آموزش پرسنل مدیریت ارشد و کارشناسان فنی در صنعت خوراک برای تبادل نظر و همچنین ارائه فرمولاسیون و انتشار استاندارد برای فرآیند تولید (تکنولوژی) در صنعت فراهم نموده است.

انجمن دریاچه تیانمو به عنوان یک انجمن فنی، نزدیک به هزار کارشناس ماهر در داخل و خارج از کشور و مدیران با تجربه را برای پیوستن به آن جذب نموده و ۲۴۰۰ مشکل دشوار و راه‌حل سازنده مربوطه را ارائه کرده است.

شرکت ژنگ چانگ تمام تلاش خود را در راستای توسعه صنعت تولید خوراک در چین بکار گرفته و فعالیت‌های مثبتی در جهت پیشرفت از یک کشور صنعتی بزرگ در زمینه تولید خوراک به یک کشور صنعتی قدرتمند در این زمینه انجام داده است.



天目有湖
论坛有道
高鸿莫

کتیبه‌ای به شرکت ژنگ چانگ توسط معاون سابق وزیر کشاورزی، رئیس انجمن صنعت خوراک چین، آقای هونگ بین گائو

برگزاری هفتمین مجمع دریاچه تیانمو (ثبات و اطمینان توسعه بلندمدت را ممکن می‌سازد) در ۲۷ دسامبر ۲۰۱۸



- ششمین جلسه انجمن دریاچه تیانمو
- دومین جلسه انجمن دریاچه تیانمو- مراسم اهدای جایزه نسل جدید تولید خوراک
- مراسم راه اندازی وب سایت رسمی انجمن دریاچه تیانمو
- برگزاری کنفرانس مطبوعاتی در پکن

- برگزاری پنجمین جلسه انجمن دریاچه تیانمو
- اولین جلسه انجمن دریاچه تیانمو: هوشمندی، صنعت خوراک را به سوی آینده‌ای مطلوب پیش می‌برد.

آموزش و خدمات به مشتریان، ایجاد ارزش و مهارت

شرکت ژنگ چانگ با برگزاری منظم کارگاه‌های آموزشی، سمینارهای فنی با هدف ارائه خدمات سریع و مناسب، معرفی تکنیک و تکنولوژی‌های جدید و به روز دنیا، برگزاری کنفرانس‌های مختلف جهت آموزش تکنسین‌های فنی ماشین‌آلات و همچنین هماهنگی منظم مهندسی فنی برای بازدید از مشتریان و کارخانه‌های خطوط تولید آنها، تمام تلاش خود را جهت رفع مشکلات مشتریان در سریع‌ترین زمان ممکن و جلب رضایت آنان انجام داده است.



برگزاری نشست توسعه صنعت کشاورزی، دامپروری و خوراک چین سال ۲۰۱۸ در شهر لیانگ به میزبانی گروه ژنگ چانگ و با حمایت انجمن صنعت خوراک چین و ستاد ملی دامپروری.



برگزاری کنفرانس آموزشی به میزبانی گروه ژنگ چانگ در راستای بهبود فرآیند تولید خوراک آبزیان برای بیش از ۶۰ بازدید کننده از ۱۶ کشور مختلف.



پروژه خط تولید خوراک میگو به ظرفیت ۵-۶ تن در ساعت در مکزیک و ارائه خدمات فنی در محل پروژه توسط تیم فنی آموزش دیده و متخصص ژنگ چانگ.



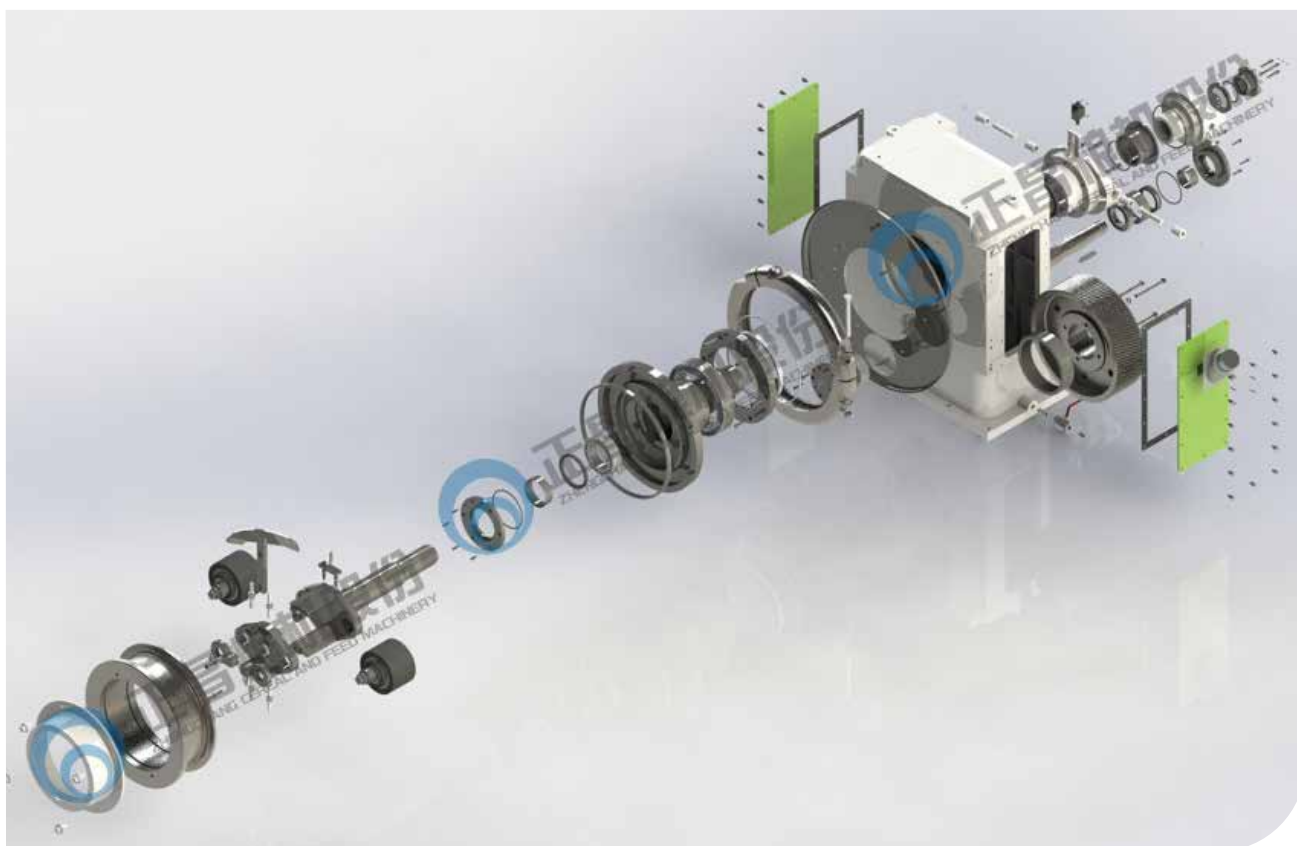
برگزاری دوره‌های آموزشی مختلف توسط گروه ژنگ چانگ (برگزاری ۴۹ دوره آموزشی در راستای مدیریت تولید خوراک، ۲۶ دوره آموزشی در خصوص تکنولوژی تولید و ۱۱ دوره آموزشی پرسنل فنی ارشد). با برگزاری این دوره‌های آموزشی، بیش از ۸۰۰۰ نیروی فنی مسلط بر مهارت‌ها و مدیریت تولید تعلیم داده شد.



سمینار پروژه Shuanghui در استان‌های Luohe و Henan



سمینار پروژه تولید خوراک در استان Anhui



ساختار گیربکسی دستگاه پلت میل